

Hygienic Processing



bürkert
FLUID CONTROL SYSTEMS

Inhalt

- 5 _____ Firmenprofil
- 6 _____ Produkte und Systeme
- 9 _____ Hygienic Processing
- 13 _____ Applikation: Dampf und Wärmeübertragung
- 14 _____ Applikation: Clean-in-Place (CIP)
- 17 _____ Applikation: Wasseraufbereitung
- 20 _____ Prozess: Fermentieren
- 23 _____ Prozess: Downstream Processing
- 24 _____ Prozess: Dosieren und Mischen
- 27 _____ Prozess: Abfüllen
- 30 _____ Ihr Kontakt zu Bürkert



Hygienic Processing.

In unserem Segment Hygienic Processing führen wir unser Wissen und Können zu Lösungen zusammen, die exakt den Erfordernissen Ihrer speziellen Anwendungsumgebungen entsprechen. Lösungen, die in der jahrelangen Zusammenarbeit mit Unternehmen entstanden sind, deren Prozesse – wie bei Ihnen – ein Höchstmaß an Hygiene verlangen: Pharma- und Kosmetikunternehmen, Hersteller von Lebensmitteln und Getränken, Brauereien, Milch verarbeitende Betriebe und Tierfutterhersteller.

Das heißt, wir kennen den Markt. Und die Punkte, auf die es ankommt.

Validierung. Vermeidung von Totvolumen und Kreuzkontamination. Kompakte Bauweisen. Unkomplizierter Informationsaustausch. Das macht uns zu Ihrem kompetenten Partner im Bereich Hygienic Processing – und das bei Fragen der Dosierung, Reinigung und Sterilisation genauso wie bei Wasseraufbereitung und -verteilung, Befüllung, Erwärmung, Kühlung, Trennung, Gärung, Destillation und Dampferzeugung. Ein komplexes Feld.

Dennoch erkennen Sie bei Bürkert Ihre Prozesse sehr schnell wieder – in unserer virtuellen Fabrik. Hier geben wir Ihnen Einblick in unsere Kernkompetenzen speziell im Hygienebereich. Hier sehen Sie, wie unsere in den einzelnen Bereichen eingesetzten modularen Systeme für mehr Effizienz und höhere Erträge im Prozessablauf sorgen. Sei es durch das reibungslose Zusammenspiel unserer leistungsfähigen Ventile, durch unsere Prozesssteuerungselemente oder durch unsere Sensoren. Denn gerade die Vernetzung aller dieser Elemente – die Bürkert-Systemlösungen – macht Abläufe besonders zuverlässig und anwenderfreundlich und garantiert Ihnen damit absolute Prozesssicherheit. Das ermöglicht Ihnen, Ihre interne Kommunikation effektiver zu gestalten. Zudem sehen Sie schon vom Kontroll- oder Konferenzraum aus, was in Ihrer Produktion passiert.

Ein weiterer Vorteil der Bürkert-Systemlösungen: die Zeitersparnis. Wir vereinfachen die hygienischen Prozesse in Ihrem Unternehmen – Sie profitieren von unserer ganzheitlichen Erfahrung in der Regelung von Durchfluss, Leitfähigkeit, pH-Wert, Temperatur, Druck und Füllstand.

Das alles lässt sich natürlich auch kürzer fassen: Unser Ziel ist es, Ihnen die allerbeste Lösung für Ihre Bedürfnisse zu bieten und Ihnen Ihr (Arbeits-)Leben leichter zu machen. Und dieses Ziel setzen wir auch in die Tat um. Tagtäglich aufs Neue.

Die faszinierende Welt der Fluid Control Systems.

Messen, Steuern, Regeln: Wenn es um das Arbeiten mit Flüssigkeiten und Gasen geht, sind wir an Ihrer Seite – als Hersteller technisch ausgereifter Produkte, als ganzheitlich denkender Systemanbieter und als partnerschaftlicher Berater. Seit der Gründung im Jahr 1946 haben wir uns zu einem der weltweit führenden Unternehmen für Fluid Control Systems entwickelt. Zugleich sind wir ein Familienunternehmen, dessen Denken und Handeln von starken Grundwerten geprägt ist.

Worauf wir aufbauen: Erfahrung

Bei uns sind das Wissen, die Kompetenz und die Erfahrung aus über 60 Jahren Einsatz für eine immer bessere Fluidtechnik gebündelt. Denn seit jeher haben wir bei Bürkert Wert daraufgelegt, dass die in unzähligen Produktentwicklungen und Projekten gewonnenen Erfahrungen konsequent weitergegeben werden: unter den über 1.800 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern an verschiedenen Standorten und in unterschiedlichen Bereichen – und von einer Bürkert-Generation an die nächste. Mit Neugierde, Leidenschaft und Engagement widmen wir uns einem Ziel: Lösungen bereitzustellen, die Ihr Unternehmen den entscheidenden Schritt weiterbringen.

Was uns auszeichnet: Nähe

Überraschend gute Lösungen kann nur erarbeiten, wer nah an seinen Kunden und deren Aufgaben ist – so wie wir es sind. Für uns bei Bürkert bedeutet Nähe persönliche Nähe: Wir hören Ihnen genau zu und setzen dann alles daran, die für Ihre Aufgabe optimale Lösung zu entwickeln und zu realisieren. Nähe ist für uns aber auch fachliche Nähe: Wir wissen, welche Rolle unsere Produkte in Ihren komplexen Prozessen spielen. Und nicht zuletzt bedeutet Nähe auch globale Marktnähe: Unsere internationale Präsenz mit 35 Niederlassungen und sieben Produktionsstandorten macht es möglich, dass unsere Kunden von technischen Neuerungen aus aller Welt profitieren.

Was uns weiterbringt: Mut

Wir wollen Ihre Erwartungen übertreffen. Dafür braucht man Mut. Den Mut, nicht nur weiter zu sehen, sondern auch weiter zu gehen. Das vermeintlich Richtige immer wieder in Frage zu stellen. Dinge auch einmal vollkommen anders zu machen. Sich an Aufgaben zu wagen, die andere für unlösbar halten. Nicht aufzugeben, wenn es schwierig wird. Diesen Mut beweisen wir immer wieder aufs Neue. Unser Erfahrungsschatz gibt unserem Mut die nötige solide Basis. So wird aus Mut Kreativität, führen ungewöhnliche Ideen zu überraschenden Innovationen – und entstehen aus einzelnen Komponenten vollkommen neue Systeme mit ungeahnten Möglichkeiten.





Unsere Produkte – gut in jeder Hinsicht.

Natürlich können Sie uns als Lieferanten sehen, bei dem Sie einfach nur gute Produkte beziehen. Darüber freuen wir uns. Noch mehr freuen wir uns aber, wenn wir für Sie ein Partner sind, der mit Ihnen und für Sie Ihre komplexen Aufgaben löst. Mit einem rundum abgestimmten Leistungsangebot von Beratung und Engineering über Montage und Testlauf bis hin zum After-Sales-Service sind wir in jeder Phase an Ihrer Seite. Ganz nah. Und mit einem reichen Erfahrungsschatz. Ganz egal, ob es um einzelne Komponenten geht oder um eine zuvor noch nie da gewesene Systemlösung für den gesamten Prozess aus Messen, Steuern und Regeln.

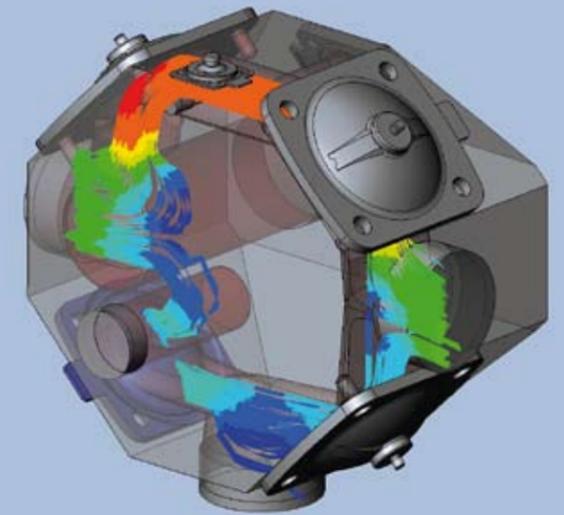
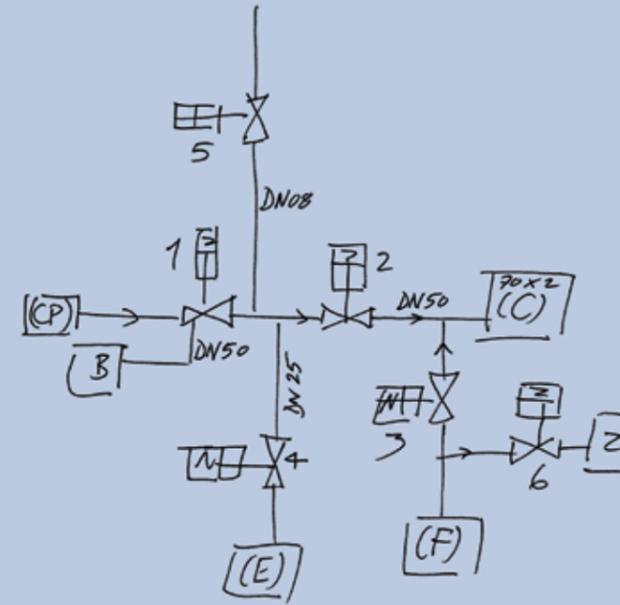
Wir arbeiten mit technischen Beratern, Monteuren, Zulieferern, Herstellern und Endanwendern in verschiedensten Bereichen zusammen – von der Tiernahrungsindustrie bis zur Biotechnologie. Unsere Kunden profitieren von unserem Können auf den Gebieten CIP, WFI, Dosieren und Mischen, Abfüllen, Destillieren, Dampf und Wärmeübertragung, Chromatographie, Filtration und Bioreaktoren – und nicht zuletzt davon, dass wir ihre (Fach-)Sprache sprechen. Denn das erleichtert die Kommunikation und ist die Basis des gemeinsamen Erfolgs.

Unsere Lösungen – immer noch ein bisschen besser.

Flüssigkeiten und Gase sind faszinierend. Deshalb arbeiten die Mitarbeiter in unseren Forschungs- und Entwicklungszentren unermüdlich daran, neue Produkte zu entwickeln und unser Sortiment im Ganzen zu verbessern.

Als einer von wenigen Anbietern auf dem Markt decken wir die gesamte Prozesskette aus Messen, Steuern und Regeln ab. Unsere aktuelle Produktpalette reicht von Magnetventilen über Prozess- und Analyseventile bis zu pneumatischen Aktoren und Sensoren. Allesamt Produkte, die ein spezielles Problem perfekt lösen, einen Zusatznutzen gegenüber anderen Produkten bieten und die spezifischen Anforderungen der jeweiligen Branche erfüllen.

Gerade im Segment Hygienic Processing ist Bürkert maßgeblich an der kontinuierlichen Entwicklung und Umsetzung neuer Techniken beteiligt. Wir engagieren uns in speziellen Interessengruppen, setzen höhere Branchenstandards durch und schaffen damit einen Mehrwert für unsere Kunden. Wenn Sie sich für Bürkert entscheiden, erhalten auch Sie auf schnellstem Wege überzeugende, nachweisbare und einheitlich gute Qualität.



IDEEN UND BERATUNG

SYSTEMENTWICKLUNG

SIMULATION UND ENTWICKLUNG

PROTOTYPEN-BAU



Damit Ihre Ideen fließen können.

Der Umgang mit fluiden Medien erfordert leistungsfähige Produkte und Systeme, die einfach und zuverlässig miteinander vernetzt werden können. Das ist insbesondere in Branchen mit hygienischen Verarbeitungsprozessen unabdingbar. Die Grundlage für solche effizienten Fluid-Control-Netzwerke ist das unkomplizierte Einbinden von modularen, dezentralen Überwachungs-, Informations- und Diagnosesystemen. Erst dann lassen sich zuverlässige Produktivitätsdaten für Ihr Unternehmen ablesen.

Unterschiedliche flüssige Stoffe – hochreines Wasser genauso wie Flüssigkeiten mit extremen Viskositätsgraden, hohen Festkörperanteilen oder niedriger Leitfähigkeit – stellen die Regelungstechnik vor unterschiedliche Herausforderungen. Gut, dass wir uns mit allen bestens auskennen. Denn so können wir alle Komponenten für Ihre anspruchsvollen Prozesse gemäß internationalen Normen und Standards entwickeln.

Aus demselben Grund zeichnen sich alle Systeme von Bürkert durch Zuverlässigkeit, Präzision und einen nahezu wartungsfreien Betrieb aus – und bieten damit die Voraussetzungen für die Höchstleistungen unserer geschlossenen Fluid-Control-Systeme.

Bedarfsgerechte Regelungstechnik. Wir passen uns Ihrer Steuerungsstrategie an.



8644 Elektropneumatisches
Automatisierungssystem



1066 Steuerkopf zur Ansteuerung
pneumatisch betätigter Prozessventile



8644 Elektropneumatisches
Automatisierungssystem AirLINE



ERFAHRUNG

Es gibt Dinge, die hat man nicht einfach. Man muss sie sammeln. Bekommt sie von anderen. Muss sie sich beständig neu erarbeiten. Das macht sie so wertvoll. Zu diesen Dingen zählt Erfahrung. Wir beispielsweise können Ihnen auf Grund unserer langjährigen Erfahrung mit hygienischen Prozessen und Abläufen unsere umfassenden Dienstleistungen anbieten – von der Beratung über Entwicklung, Installation und Prüfung bis zum After-Sales-Service. Egal, ob es um eine individuelle Produktlösung oder um ein bahnbrechendes neues System für den gesamten Mess- und Kontrollprozess geht: Profitieren Sie von unserer Erfahrung.

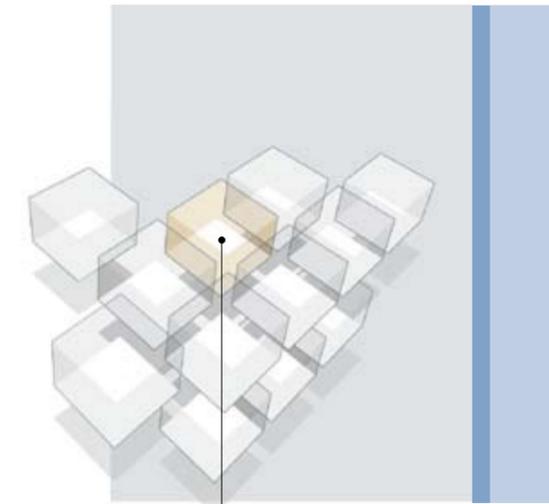


Präzise Steuerungen – wärmstens zu empfehlen.

Vollampf voraus: Bürkert liefert richtungsweisende Lösungen für die Wärmeübertragung – maßgeschneidert für Ihre speziellen Anforderungen.

Dank unserer Erfahrung und dem über viele Jahre gesammelten Wissen sind unsere Systeme heute weltweit hoch angesehen. Genau so wie unsere technischen Mitarbeiter. Diese sind darüber hinaus auch immer ganz in Ihrer Nähe – und das geografisch wie fachlich.

Egal, ob es um die Steuerung einer kompletten Pasteurierungsanlage, das einfache Temperieren von Wasser, die Autoklavierung von Lebensmittelkonserven oder die Sterilisation von Dentalinstrumenten geht: Wir helfen Ihnen, den Einsatz von Dampf als Wärmetransfermedium und Reinigungs- oder Sterilisationsmittel mit unseren Systemen punktgenau zu steuern und zu kontrollieren. Besprechen Sie mit uns die Gestaltung Ihrer speziellen Prozessabläufe. Wir stehen Ihnen bei der Umsetzung mit Rat und Tat zur Seite.



Dampf ist ein wichtiges Mittel im Herstellungsprozess.

Strapazierfähige Ventile sind nur der Anfang.



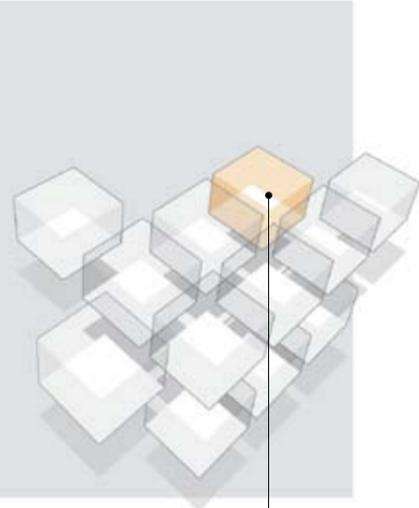
Dampfventile zum Ein- und Ausschalten und für den Dauerbetrieb



8400 Temperaturtransmitter



1067 Integrierter Prozessregler (PID)



CIP und SIP sorgen für die Sicherheit Ihrer Kunden.

Mit Sicherheit sauber.

Ihre Kunden vertrauen Ihnen und Ihren Produkten. Produkt- und Produktionssicherheit haben deshalb entscheidenden Einfluss auf das Ansehen Ihres Unternehmens. Damit dieses jederzeit unbeschadet bleibt, ist jede Phase Ihres CIP/SIP-Reinigungsprozesses genauestens zu regeln und detailliert zu dokumentieren. Das macht es für Sie als Hersteller so wichtig, genauso jederzeit die optimalen Werte für pH, Leitfähigkeit, Druck und Durchfluss in Ihren Produktionsprozessen garantieren zu können. Zum Glück können Sie sich dabei auf unsere Komponenten und Systemlösungen bedenkenlos verlassen.

Auch beim Wechsel von Wasser zu Reinigungsdampf und von Chemikalien zu Tensiden arbeiten die speziell entwickelten Ventile von Bürkert hochgradig zuverlässig. Unsere strapazierfähigen Bauteile sind nicht nur der anspruchsvollen Umstellung von Säure auf Lauge gewachsen, sondern halten auch den Anforderungen bei der Hochdruckreinigung stand.

Sie sehen: Alle CIP-Einflussgrößen sind bei Bürkert in sicheren Händen – damit Sie sich ganz auf die Herstellung Ihrer Produkte konzentrieren können.

Wir sind für Sie da – von der Erstellung von Regelkreisen bis zur Entwicklung von reinigungsfähigen Bauteilen.



8226 Induktiver Leitfähigkeits-
transmitter für CIP-Systeme



3237 Sanitäres Ablassventil



8644 Elektropneumatisches
Automatisierungssystem AirLINE

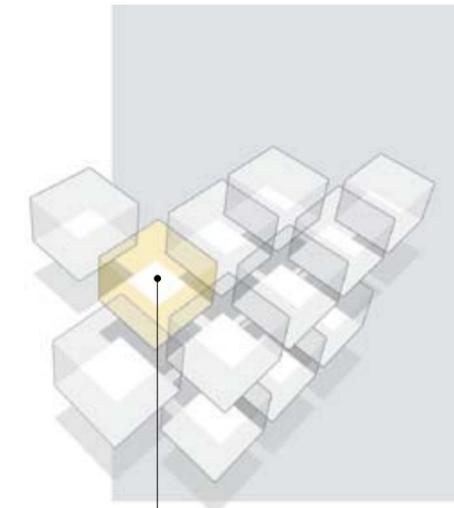


Wasser in seiner reinsten Form.

So viel ist klar: In vielen Branchen gilt Wasser als der wertvollste Inhaltsstoff und nicht selten ist die Wasserqualität entscheidend für den Erfolg eines Produkts. Das gilt für den Geschmack von Bier genauso wie für die Sterilität einer Salzlösungsinjektion. Und immer zählen die Nachverfolgbarkeit und die Zertifizierung der Wasserqualität zu den Standardverfahren. Eine Herausforderung, die wir begeistert annehmen – machen wir doch so das Risiko der Wasseraufbereitung und -verteilung beherrschbar.

Bürkert ist in die gesamte Kette der Wasserversorgung eingebunden. Das beginnt bei der Aufbereitung des Grundwassers und reicht bis zur Verarbeitung nach strengsten Anforderungen, zur Anlagenüberprüfung und zur abschließenden Dekontaminierung, Aufbereitung und/oder Neutralisierung. Und auch bei der Produktion von entmineralisiertem, gereinigtem Wasser und von Injektionswasser können Sie sich voll und ganz auf die Technik und Erfahrung von Bürkert verlassen.

Unsere Erfahrung in Sachen Wasser zeigt sich bei der präzisen Kontrolle von pH-Wert, Leitfähigkeit, Durchfluss, Druck und Füllstand.



Sauberes Wasser ist nicht nur eine wichtige Grundlage für das Leben, sondern auch für Ihre Produktion.



2030 Membranventile für Chemikalien und Wasser



Mehrkanalregler für Wasseraufbereitungssysteme

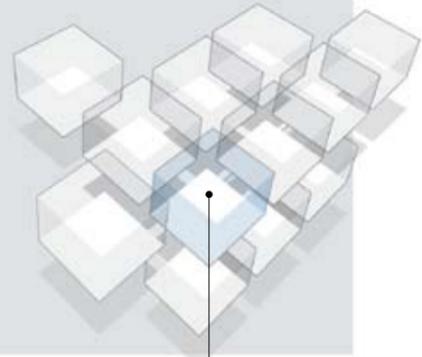


8025 Durchflusstransmitter



MUT

Wer sich nur damit beschäftigt, bereits Vorhandenes zu optimieren, stößt irgendwann an Grenzen – technisch, ökonomisch, persönlich. Um diese Grenzen zu überwinden, benötigt man Mut: Mut zum Anderssein und Vertrauen in die eigenen Ideen, Mut, sich ins Unbekannte vorzuwagen, neue Wege zu suchen und bisher noch nicht da gewesene Produkte zu entwickeln. Diesen Mut haben wir. Indem wir unsere Kompetenzen für Sie branchenübergreifend zusammenfassen und einsetzen, profitieren Sie von unserem gesammelten Wissen über hygienische Prozesse – in der Pharmazie genauso wie in der Lebensmittel- und Kosmetikindustrie.



Fermentierung ist der Ausgangspunkt für viele Produkte.

Perfekt ausgereifte Lösungen.

Von Pasteur über Buchner bis zu den Wissenschaftlern der Carlsberg-Labore – seit mehreren Jahrhunderten macht sich der Mensch das Fermentierungsverfahren zunutze. Er macht aus Saft Wein, aus Getreide Bier, aus Milch Joghurt, aus Kohlehydraten Kohlendioxid für locker-luftiges Brot und aus Fruchtzucker konservierende organische Säuren.

Heute liefert das Fermentierungsverfahren eine Vielzahl von Geschmacksstoffen, Aromen und Konsistenzen für den Einsatz in Lebensmittelsubstraten. Außerdem dient es zur Konservierung, Anreicherung, Entgiftung und Erzeugung wichtiger Nährstoffe und Medikamente.

Einsatzbereiche, die uns allesamt sehr vertraut sind – können wir auf dem Gebiet der Fermentierung doch auf langjährige Erfahrungen zurückblicken. Vorteil für Sie: Sie können sich voll und ganz auf unser Wissen in Bezug auf dieses Verfahren verlassen. Prozesssicherheit ist in jeder Phase das Maß aller Dinge – bei unseren Bauteilen für die Regelung von Gasdurchfluss und pH-Wert und die Druckkontrolle in den Fermentierungsanlagen genauso wie bei unseren modularen Feldbuslösungen, die einzelne Reaktoren zu koordinierten Prozessen zusammenzufügen.

Fermentierung erfordert die Regelung von Durchfluss, Druck und Temperatur von Flüssigkeiten und Gasen.



8645 Automatisierungslösung FreeLINE für anspruchsvolle Umgebungen



Massenflussregler und -messgeräte für die Gasregelung in Fermentieranlagen



Membranventil mit Prozessregler (PID)

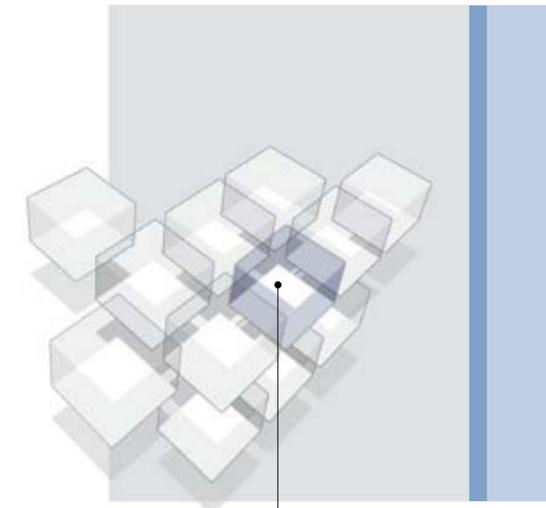




Verfeinerung mit System.

Ob Sie Bier filtrieren oder aktive Wirkstoffe in Medikamenten separieren und definieren möchten: Die uneingeschränkte Modularität unserer patentierten Komponenten und Systeme hilft Ihnen, wertvollen Raum in Ihren Fertigungsanlagen einzusparen, und macht Gedanken um Totraum und Kreuzkontamination für Sie überflüssig. Ein weiteres Plus: weniger Schweißverbindungen. Das bedeutet für Sie einen deutlich geringeren Validierungsaufwand. Und nicht zuletzt verkürzen Sie mit unseren Produktdesigns die Crossover-Zeiten und steigern den Durchsatz – für noch mehr Prozesseffizienz.

Das Geheimnis dahinter? Unsere einzigartigen Robolux-Mehrwege- und -Multiport-Ventile sind kompakt und intelligent zugleich. Zusammen mit unseren Messsystemen für Druck, Füllstand, Leitfähigkeit und pH-Wert lassen sie sich einfach konfigurieren und in Betrieb nehmen. Die Kommunikation kann innerhalb eines Skids mit AS-Interface und unter verschiedenen Skids mit Ihrem bevorzugten Feldbus hergestellt werden.



Filtration, Separation und Chromatographie finden in Downstreaming-Prozessen statt.

Die Vorbereitung der Separation setzt präzise und flexible Systeme voraus.



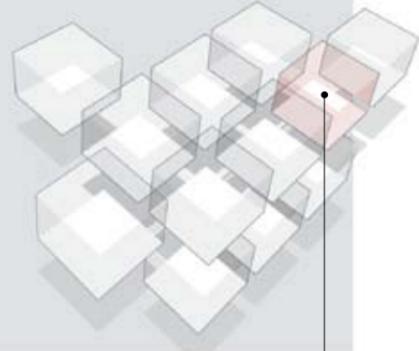
Multiport-Lösungen für Chromatographie- und Filtrationsanlagen



Sensoren für pH-Wert und Leitfähigkeit und Transmitter für Hygieneprozesse



8650 Automatisierungssystem AirLINE für den Einsatz in Bereichen mit Lösungsmitteln



Korrektes Dosieren und Mischen sorgt für ungetrübte Freude am Produkt.

Das Rezept für Ihren Erfolg.

Präzision, Zuverlässigkeit, Wiederholbarkeit und Flexibilität sind das A und O beim Dosieren und Mischen.

Das gilt für Standardgeräte zur anspruchsvollen, präzisen Dosierung von chemischen Substanzen ebenso wie für spezielle Ventile zum Abfüllen beispielsweise von Joghurt und erst recht für umfassend geprüfte und zugelassene Systeme zur Herstellung von Lebensmitteln wie Brotzutaten oder Pasta-Saucen.

So dosieren und mischen wir sowohl aktive Wirkstoffe in Medikamenten im Wert von mehreren Tausend Euro pro Gramm als auch Shampoodüfte, Ingredienzien für Kekse, Kakaobutterzutaten, flüssiges Mehl oder Sirup mit Fruchtstücken.

Doch egal, ob es um Kekse, Shampoo oder Medikamente geht: Entscheidend ist die richtige Mischung. Die Systeme von Bürkert sorgen dafür, dass sie immer stimmt.

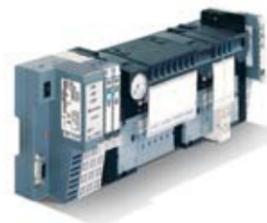
Die richtigen Zutaten und die entsprechende Erfahrung machen Systeme zukunftssicher.



8035 Vielseitiges, leicht anzuwendendes Dosiergerät



8311 Drucktransmitter



8644 Elektropneumatisches Automatisierungssystem AirLINE





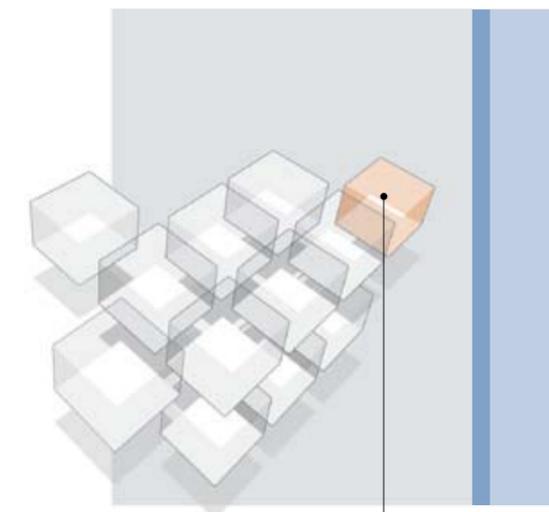
Erfrischende Lösungen.

Sie geben das Tempo vor: Ob Sie mit Ihren Abfüllsystemen 200 Fässer pro Tag oder 20.000 Packungen pro Stunde abfüllen – mit unseren durchdachten Lösungen können Sie Ihre Zielvorgaben sogar übertreffen.

Portionspackungen, Kartons, Tetra-Verpackungen, Beutel, Kästen – wir sorgen überall dafür, dass lange Produktionsketten mit hohen Volumen zu niedrigeren Betriebskosten laufen. Oder helfen, durch verbesserte Raueffizienz bei Hochgeschwindigkeitsabfüllanlagen eine höhere Produktivität zu erzielen. Oder lösen gemeinsam mit Ihnen jede andere schwierige Aufgabe auf Anlagenebene.

Unsere Produkte haben sich rund um die Welt durch optimale Haltbarkeit, Präzision und Wiederholbarkeit bewährt. Dazu kommen unsere Erfahrungen und unser Service, auf die Sie jederzeit zurückgreifen können. Welches Ziel Sie auch anvisieren – die kostenbewusste Optimierung einer neuen Maschine, ganze Früchte in einen Joghurtbecher zu bekommen oder eine Steigerung der Produktivität in Ihrer Abfüllanlage: Wir stehen Ihnen jederzeit kompetent und tatkräftig zur Seite.

Branchen, in denen abgefüllt wird, verlangen zuverlässige, schnelle und präzise Lösungen.



Bürkert bietet Ihnen standardisierte und speziell auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Systeme für Ihren Abfüllprozess.



8055 Magnetisch-induktiver Durchflusstransmitter für die Dosierung



Serienmäßige, maßgeschneiderte Ventile zum präzisen, zuverlässigen Abfüllen



8644 Elektropneumatisches Automatisierungssystem AirLINE



NÄHE

Es gibt Dinge, die scheinen absolut selbstverständlich zu sein. Erst wenn sie fehlen, merkt man, wie wichtig sie eigentlich sind. Das gilt vor allem für Nähe. Ohne Nähe lassen sich Beziehungen und ein genaues Verständnis füreinander nur schwer aufbauen. Als gewachsenes mittelständisches Unternehmen wissen wir das. Deshalb sind wir immer für Sie da, um gemeinsam mit Ihnen die bestmöglichen Lösungen für Ihre Aufgaben im Bereich hygienischer Prozesse zu erarbeiten. Unsere globale Präsenz an 35 Standorten macht es möglich, dass wir überall für unsere Kunden technische Innovationen vorantreiben können.

Nord- und Süd-amerika

Brasilien

Bürkert-Contromatic Brasil Ltda.
Rua Américo Brasiense,
2171 cj.306 a 310
Chacara Santo Antônio
04715-005 São Paulo - SP
BRASIL IEN
Tel.: +55 (0)11-5182 0011
Fax: +55 (0)11-5182 8899
E-Mail: burkert@burkert.com.br

Kanada

Bürkert Contromatic Inc.
5002 South Service Road
Burlington, Ontario L7L 5Y7
Kanada
Tel.: +1 905-632 30 33
Fax: +1 905-632 38 33
E-Mail: sales.ca@burkert.com

USA

BURKERT CONTROMATIC CORP.
2602 McGaw Avenue
Irvine, CA 92614
USA
Tel.: +1 949-223 31 00
Fax: +1 949-223 31 98
E-Mail: marketing-usa@burkert.com

Europa

Belgien

Bürkert Contromatic NV
Bijkhoevelaan 3
BE-2110 Wijnegem
Tel.: +32 (0)3-325 89 00
Fax: +32 (0)3-325 61 61
E-Mail: sales.be@burkert.com

Dänemark

Bürkert-Contromatic A/S
Hørkær 24
DK-2730 Herlev
Tel.: +45 44-50 75 00
Fax: +45 44-50 75 75
E-Mail: info.dk@burkert.com

Deutschland

Bürkert GmbH & Co. KG
Christian-Bürkert-Straße 13-17
DE-74653 Ingelfingen
Tel.: +49 (0)7940-10-111
Fax: +49 (0)7940-10-448
E-Mail: info@de.buerkert.com

Estland

Bürkert Oy Eesti
Laki 11 E
EE-12915 Tallinn
Tel.: +372 6440 698
Fax: +372 6313 759
E-Mail: info@burkert.ee

Finnland

Bürkert Oy
Atomitie 5
FI-00370 Helsinki
Tel.: +358 (0)207 412 550
Fax: +358 (0)207 412 555
E-Mail: sales.fi@burkert.com

Frankreich

BURKERT CONTROMATIC SAS
Rue du Giessen
FR-67220 Triembach au Val
Tel.: +33 (0)388-58 91 11
Fax: +33 (0)388-57 20 08
E-Mail: burkert.france@buerkert.com

Großbritannien

Burkert Contromatic Limited
Brimscombe Port Business Park
Brimscombe, Stroud
Glos, GL5 2QQ/GROSSBRITANNIEN
Tel.: +44 (0)1453-73 13 53
Fax: +44 (0)1453-73 13 43
E-Mail: sales.uk@burkert.com

Italien

Bürkert Contromatic Italiana S.p.A.
Centro Direzionale „Colombiolo“
Via Roma, 74
IT-20060 Cassina De' Pecchi (Mi)
Tel.: +39 02-959 071
Fax: +39 02-959 07 251
E-mail: info@buerkert.it

Norwegen

Bürkert-Contromatic A/S
Hvamstuppen 17
NO-2013 Skjetten
Tel.: +47 63-84 44 10
Fax: +47 63-84 44 55
E-Mail: buerkert@online.no

Niederlande

Bürkert Contromatic BV
Computerweg 9
NL-3542 DP Utrecht
Tel.: +31 (0)346-58 10 10
Fax: +31 (0)346-56 37 17
E-Mail: info@burkert.nl

Österreich

Bürkert-Contromatic G.m.b.H.
Diefenbachgasse 1-3
AT-1150 Wien
Tel.: +43 (0)1-894 13 33
Fax: +43 (0)1-894 13 00
E-Mail: info@buerkert.at

Portugal

Tel.: +351 212 898 275
Fax: +351 212 898 276
E-Mail: portugal@burkert.com

Polen

Burkert-Contromatic GmbH Oddzial w Polsce
Bernardynska street 14 a
PL-02-904 Warszawa
Tel.: +48 (0)22-840 60 10
Fax: +48 (0)22-840 60 11
E-Mail: buerkert@buerkert.pl

Schweden

Bürkert-Contromatic AB
Skeppsbron 13 B
SE-211 20 Malmö
Tel.: +46 (0)40-664 51 00
Fax: +46 (0)40-664 51 01
E-Mail: info.se@burkert.com

Schweiz

Bürkert-Contromatic AG Schweiz
Bösch 71
CH-6331 Hünenberg ZG
Tel.: +41 (0)41-785 66 66
Fax: +41 (0)41-785 66 33
E-Mail: info.ch@buerkert.com

Spanien

Bürkert Contromatic S.A.
Avda. Barcelona, 40
ES-08970 Sant Joan Despi, Barcelona
Tel.: +34 93-477 79 80
Fax: +34 93-477 79 81
E-Mail: spain@burkert.com

Tschechische Republik

Bürkert-Contromatic G.m.b.H.
organizacni slozka
Krenova 35
CZ-602 00 Brno
Tel.: +420 543-25 25 05
Fax: +420 543-25 25 06
E-Mail: obchod@burkert.cz

Türkei

Burkert Contromatic Akiskan Kontrol
Sistemleri Ticaret A.S.
1203/8 Sok. No2-E
TR-Yenisehir, Izmir
Tel.: +90 (0)232-459 53 95
Fax: +90 (0)232-459 76 94
E-Mail: burkert@superonline.com

Afrika

Südafrika

Bürkert Contromatic (Proprietary) Limited
233 Albert Amon Road
Millennium Business Park
Meadowdale, Germiston
SÜDAFRIKA
Tel.: +27 (0)11-574 60 00
Fax: +27 (0)11-454 14 77
E-Mail: sales.za@burkert.com

Asien/Pazifik

Australien

BURKERT CONTROMATIC AUSTRALIA
PTY. LIMITED
15 Columbia Way, Norwest Business Park
Baulkham Hills, NSW 2153/Australien
Tel.: +61 1300 888 868
Fax: +61 1300 888 076
E-Mail: sales.au@burkert.com

Queensland

BURKERT CONTROMATIC AUSTRALIA
PTY. LIMITED
Unit 4/43 Sandgate Road
Albion Queensland 4010
Tel.: +61 733 269 640
Fax: +61 733 269 621

Victoria

BURKERT CONTROMATIC AUSTRALIA
PTY. LIMITED
Unit 11/26-30 Howleys Road
Notting Hill Victoria 3168
Tel.: +61 385 459 700
Fax: +61 395 626 599

Western Australia

BURKERT CONTROMATIC AUSTRALIA
PTY. LIMITED
104 Westpoint, 396 Scarborough Beach Road
Osborne Park Western Australia 6017
Tel.: +61 894 443 980
Fax: +61 892 434 022

China

Burkert Contromatic (Shanghai), Co., Ltd.
Room J1, 3rd floor
207 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao Free Trade Zone
Shanghai 200131 P.R. China
Tel.: +86 21-5868 21 19
Fax: +86 21-5868 21 20
E-Mail: info.chn@burkert.com

Chengdu

Burkert Contromatic (Shanghai), Co., Ltd.
Room 603-604, Fuji Building
26 Dongfeng Road, Shudu Dadao
Chengdu P.R. China, 610061
Tel.: +86 28 8443 9064
Fax: +86 28 8445 1341

Guangzhou

Burkert Contromatic (Shanghai), Co., Ltd.
Room 1502, Tower 4, Dong Jun Plaza
828 - 836 Dong Feng Road East
Guangzhou P.R. China, 510080
Tel.: +86 20 8769 8379, 8767 8703
Fax: +86 20 8767 1131

Peking

Burkert Contromatic (Shanghai), Co., Ltd.
Room A 1708, Luowa Building, No.203
Er Qu Lizezhongyuan, Wangjing,
Chaoyang District
Beijing P.R. China, 100102
Tel.: +86 10 64399783, 64399793
Fax: +86 10 64399612

Shanghai

Burkert Contromatic (Shanghai), Co., Ltd.
Room 501/502 Xin Gai Nian Mansion
No.39 Wu Zhong Road
Shanghai P.R. China, 200233
Tel.: +86 21 6486 5110
Fax: +86 21 6487 4815

Suzhou

Burkert Contromatic (Suzhou), Co., Ltd.
Unit A5, Suhong Square
No.81 Suhong West Road
SIP Suzhou P.R. China, 215021
Tel.: +86 512 6265 9881
Fax: +86 512 6265 9882

Hongkong

Burkert Contromatic (China/HK) Limited
Unit K, 9/Floor, Kwai Shun Industrial Centre
No. 51-63 Container Port Road
Kwai Chung, N.T., HONGKONG
Tel.: +852 248 012 02
Fax: +852 241 819 45
E-Mail: info.hkg@burkert.com

Indien

Burkert Contromatic PVT Ltd
Apex Towers, 1st Floor, No. 54 II Main Rd
RA Puram
Chennai 600 028, Indien
Tel.: +91 (0)44-4230 3456
Fax: +91 (0)44-4230 3232
E-Mail: sales.in@burkert.com

Japan

Burkert Ltd.
Imasu moto asakusa-building
4-9-14 Moto Asakusa, Taito-ku
Tokyo 111-0041, Japan
Tel.: +81 (0)3-5827-0066
Fax: +81 (0)3-5827-0067
E-Mail: info.jp@burkert.com

Osaka

Burkert Ltd.
2-8-8-1103 Higashi Nakajima, Yodogawa-ku
Osaka 533-0033, JAPAN
Tel.: +81 (0)6-6320-0880
Fax: +81 (0)6-6320-0881

Korea

Burkert Contromatic Korea Co., Ltd.
C-401, Micro Office Bldg. 554-2
Gasam-Dong, Keumcheon-Gu
Seoul 153-803, Korea
Tel.: +82 (0)2-3462 5592
Fax: +82 (0)2-3462 5594
E-Mail: info.kor@burkert.com

Malaysia

BURKERT CONTROMATIC SINGAPORE
PTE LTD
2F-1, Tingkat Kenari 6
Sungai Ara
11960 Penang, Malaysia
Tel.: +60 (0)4-643 5008
Fax: +60 (0)4-643 7010
E-Mail: info.sin@burkert.com

Neuseeland

BURKERT CONTROMATIC NEW ZEALAND
LIMITED
44 Rennie Drive
Airport Oaks, Auckland 2022
Neuseeland
Tel.: +64 (0)9-256 77 37
Fax: +64 (0)9-256 77 47
E-Mail: sales.nz@burkert.com

Philippinen

BURKERT CONTROMATIC PHILIPPINES, INC.
Nassons Mercantile Building
8467, West Service Road Km 14
South Superhighway, Sunvalley
1700 Paranaque City, Philipinen
Tel.: +63 (0)2-776 43 84
Fax: +63 (0)2-776 43 82
E-Mail: info.rp@burkert.com

Singapur

BURKERT CONTROMATIC SINGAPORE
PTE LTD
51 Ubi Avenue 1, #03-14
Paya Ubi Industrial Park
Singapore 408933, Singapur
Tel.: +65 6844 2233
Fax: +65 6844 3532
E-Mail: info.sin@burkert.com

Taiwan

Burkert Contromatic Taiwan Ltd.
9 F, No. 32, Chenggong Road, Sec. 1,
Nangang District
TAIPEI
Taiwan 115, R.O.C.
Tel.: +886 (0)2-2653 7868
Fax: +886 (0)2-2653 7968
E-Mail: info.rc@burkert.com

Impressum:

© Christian Bürkert GmbH & Co. KG
Konzept und Umsetzung:
wolf media lounge, Berlin
Fotografie: Studio Flamisch, Düsseldorf;
Münch & Schmidt, Stuttgart;
Alle in der Broschüre abgebildeten Personen
sind Mitarbeiter von Bürkert.
Wir bedanken uns bei Ihnen für ihre
Unterstützung (und Begeisterung).

Bürkert Fluid Control Systems

Christian-Bürkert-Straße 13-17
74653 Ingelfingen
Deutschland

Tel.: +49 (0) 7940/10-0
Fax: +49 (0) 7940/10-204

info@buerkert.de
www.buerkert.de

Bürkert-Contromatic AG Schweiz

Bösch 71
CH-6331 Hünenberg ZG

Tel.: +41 (0) 41-785 66 66
Fax: +41 (0) 41-785 66 33

info.ch@buerkert.com
www.buerkert.ch

Bürkert-Contromatic G.m.b.H.

Diefenbachgasse 1-3
AT-1150 Wien

Tel.: +43 (0) 1-894 13 33
Fax: +43 (0) 1-894 13 00

info@buerkert.at
www.buerkert.at