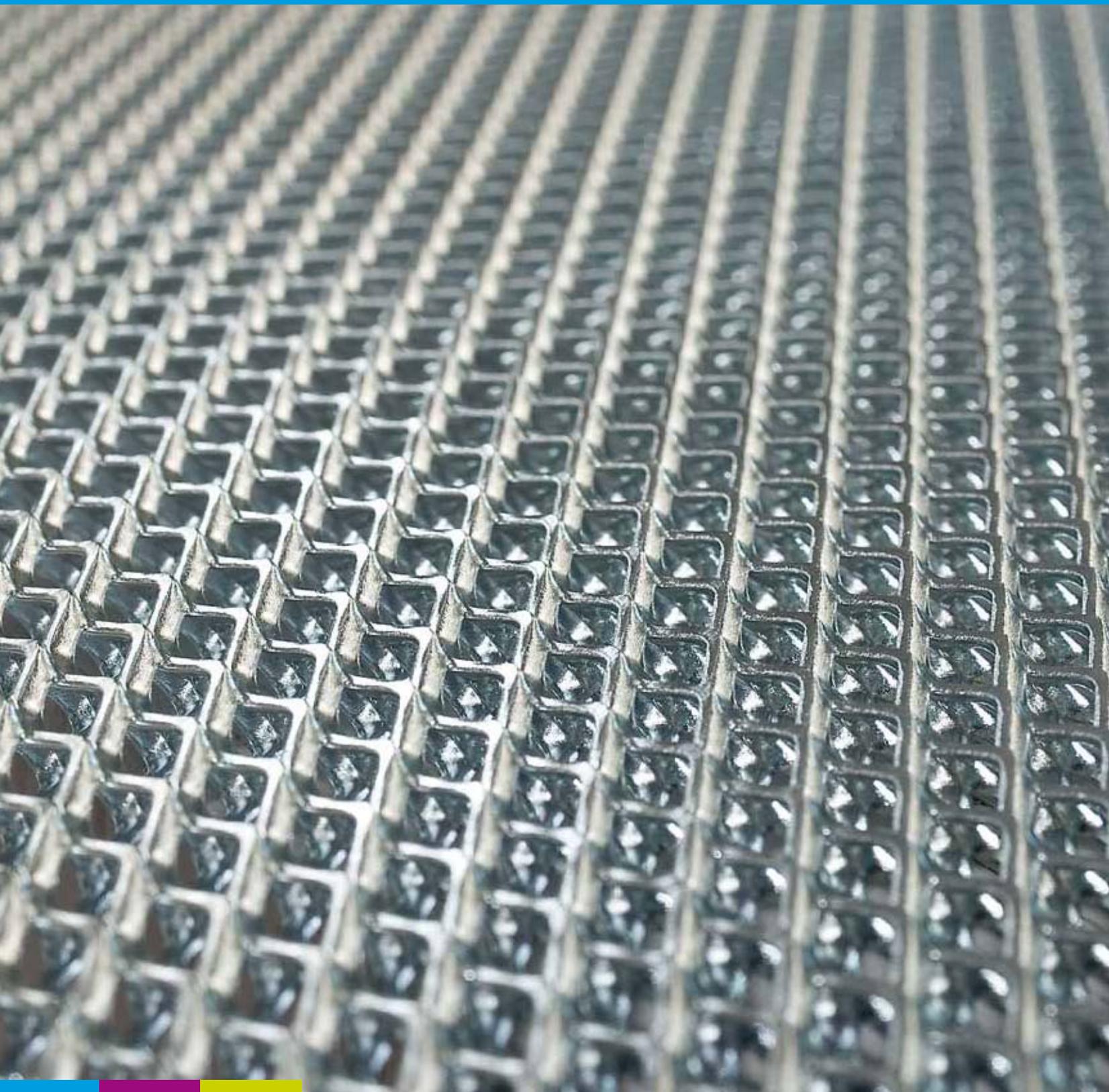




## METALLVEREDLUNG IN PERFEKTION



## » UNTERNEHMEN

<b>» UNTERNEHMEN .....</b>	<b>3</b>
Einleitung .....	3
<b>» VERFAHREN .....</b>	<b>4</b>
<b>Beschichtungen .....</b>	<b>4</b>
Verzinken .....	5
Verchromen .....	7
Vernickeln .....	7
Verkupfern .....	7
<b>Aluminium .....</b>	<b>8</b>
Anodisieren .....	9
Hartanodisieren .....	9
Elektropolieren .....	9
Einfärben .....	9
Alodine .....	9
<b>Edelstahl .....</b>	<b>10</b>
Elektropolieren .....	11
Beizen .....	11
Passivieren .....	11
<b>» VERPFLICHTUNG .....</b>	<b>12</b>
Beratung & Dienstleistung .....	13
Labor .....	13
Endmontage & Konfektionierung .....	13
Logistik .....	13
<b>» VERTRAUEN .....</b>	<b>14</b>
Schulung, Forschung & Entwicklung .....	15
Netzwerke .....	15
<b>» VERANTWORTUNG .....</b>	<b>16</b>
Qualitätsmanagement .....	17
Umweltmanagement .....	17
<b>» VERBINDUNG .....</b>	<b>18</b>
Standort .....	18



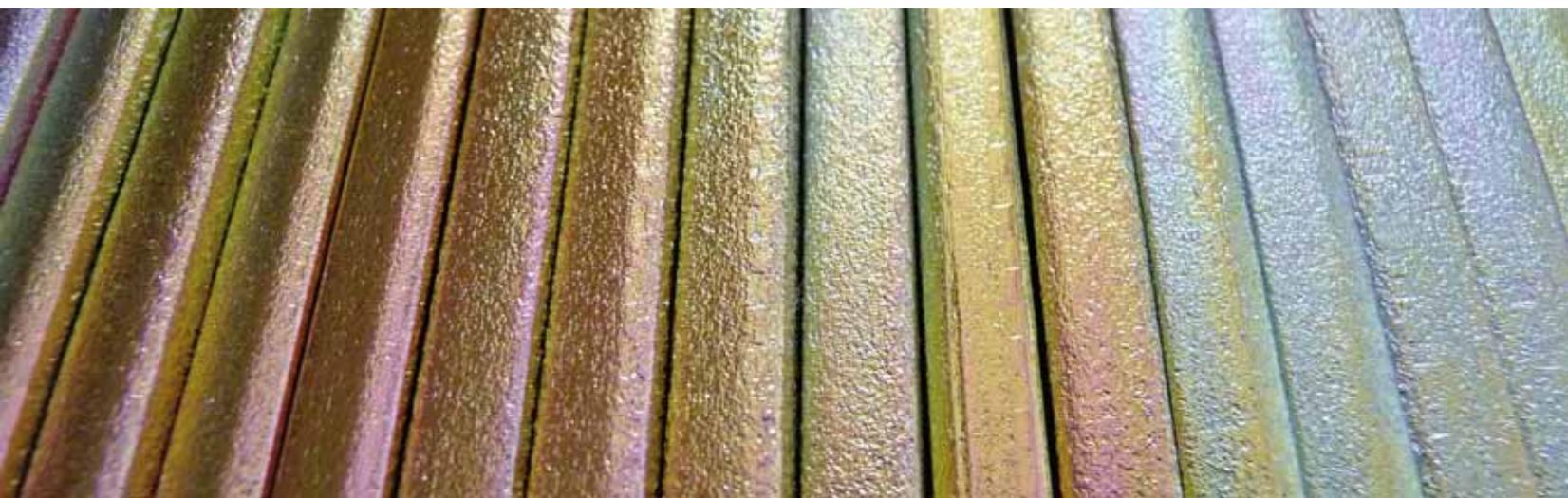
## » Metallveredlung in Perfektion

Alles was wir sehen, alles Sichtbare sind Oberflächen. Um den Bedürfnissen einer optimalen Oberfläche gerecht zu werden, bedarf es der Auseinandersetzung mit dem Werkstoff, seiner Funktion und dessen Einsatzgebiet. In der umfassenden Veredlung von Oberflächen aus Metall liegt die Kernkompetenz von Stalderfinish. Auf modernsten Systemen werden für anspruchsvolle Kunden rund um die Uhr Oberflächen veredelt. In der Beratung und Qualität liegt die Verpflichtung für kundengerechte Lösungen, an der Stalderfinish täglich gemessen wird. Das grosse Vertrauen in Knowhow und die stete Investition in die Mitarbeitenden und in modernste Anlagen garantieren die Basis für eine effektive Partnerschaft. Verantwortungsbewusst nimmt die Stalder AG die Herausforderungen der modernen Industrie und des Gewerbes an. So werden die Verpflichtungen gegenüber allen Kunden mit Vertrauen und verantwortungsvoll eingelöst. Nutzen Sie die vielfältigen Einsatzgebiete der Verfahren und profitieren Sie von Stalderfinish. Metallveredlung in Perfektion.

VERFAHREN

» **BESCHICHTUNGEN**





## » Verzinken

In vier vollautomatischen Anlagen verzinkt und passiviert Stalderfinish alle Trommel- oder Gestellartikel. Ihr Werkstück wird dabei wirksam vor Korrosion geschützt. Ihre Produkte können Sie wahlweise in Blau, Gelb, Schwarz oder Dickschicht verzinken. Die homogene Schichtdicke liegt bei dieser Beschichtung konstant zwischen 10 und 20 µm. Die fortlaufende Laborüberwachung und eine tägliche Wartung der modernsten Anlagen und Bäder bei Stalderfinish garantieren Ihnen eine einwandfreie Qualität in der Fertigung. Profitieren Sie von unseren standardisierten Abläufen mit kurzen Lieferfristen und besten Konditionen dank der industriellen Galvanik-Technologie.

- › Einzelteile bis Grossserien
- › Guter Korrosionsschutz
- › Homogene Zinkschicht
- › Perfekte Optik
- › Alkalische und saure Zinkbäder
- › Topcoat versiegeln
- › Kurze Lieferfristen
- › Optimale Preise
- › Vier vollautomatische Verzinkungsautomaten
- › Passivieren in Gelb, Blau, Schwarz und Dickschicht





## » Verchromen

Das Beschichtungsverfahren Verchromen wird ausschliesslich in Schichtkombination eingesetzt. Ein Beispiel ist die Kupfer-Nickel-Chrom-Beschichtung. Diese Kombination bietet einen hohen Korrosionsschutz und garantiert gleichzeitig eine hochwertige effektvolle Oberfläche.

- › Einzelteile bis Grossserien
- › Zinkdruckguss verchromen
- › Dekorativ, effektvolle Optik
- › Vollautomatischer Produktionsprozess

## » Vernickeln

Das Vernickeln wird generell als Korrosionsschutz für Buntmetalle eingesetzt. Bei Eisenwerkstoffen ist ein ausreichender Korrosionsschutz nur durch eine dicke Beschichtung erreichbar. Stalderfinish appliziert dafür eine zusätzliche Zwischenbeschichtung aus Kupfer und verbessert damit den Korrosionsschutz merklich. Vernickeln wird in der Beschichtung sowohl für Zwischen- als auch Endschichten aufgetragen. Der Einsatz von Nickel wird auch als Grundbeschichtung für das anschließende Verchromen angewendet.

- › Einzelteile bis Grossserien
- › Trommel- und Gestellvernickeln
- › Zinkdruckguss vernickeln
- › Guter Korrosionsschutz
- › Glanz-Vernickeln
- › Vollautomatischer Produktionsprozess

## » Verkupfern

Die Kupferbeschichtung wird mehrheitlich als Zwischenschicht eingesetzt. Werkstücke, welche einen sehr hohen Korrosionsschutz verlangen, werden vorgängig verkupfert und danach vernickelt oder zuerst vernickelt und danach verchromt. Unerlässlich ist dabei ein vorgängiger Auftrag einer Kupferschicht, damit Zinkdruckguss vernickelt und/oder verchromt werden kann. Eine einfache Verkupferung wird nur zu Spezialeffekten und Dekorationen beschichtet, wie zum Beispiel die antike Metallfärbung von Stalderfinish. Diese Werkstücke werden dafür meist chemisch oxydiert (eingefärbt) und mit einer speziellen Klarlackierung geschützt, um die fortschreitende Oxidation zu stoppen.

- › Einzelteile bis Grossserien
- › Trommel- und Gestell-Verkupfern
- › Vorbehandlung von Zinkdruckguss
- › Vollautomatischer Produktionsprozess

» ALUMINIUM





## » Anodisieren

Anodisieren von Aluminium, auch anodische Oxidation, Eloxieren oder Eloxal genannt, bietet den haltbarsten Korrosionsschutz für Aluminium. Dabei wird im elektrochemischen Prozess die Aluminiumoberfläche in Aluminiumoxid umgewandelt. Diese Oxidschicht ist keramisch hart, transparent und mit dem Grundmaterial fest verbunden. Die Schichtstärke kann je nach Verwendungszweck des Werkstückes gewählt werden.

## » Hartanodisieren

Hartanodisieren wird bei Werkstücken, die starken Beanspruchungen Stand halten müssen, angewendet. Diese Schichten sind wesentlich dichter und sehr viel härter als beim normalen Anodisieren. Durch Hartanodisieren erzielt Stalderfinish eine sehr hohe Verschleissfestigkeit und einen sensationellen Korrosionsschutz bei Aluminium.

## » Elektropolieren

Elektropolieren von Aluminium ist ein Vorbehandlungsprozess für das anschliessende Anodisieren. Durch vorgängiges Elektropolieren werden dekorative Glanzeffekte erzielt. Elektropolieren bewirkt die gezielte Einebnung der Mikrorauheit und Fein-Entgratung der Oberfläche.

## » Einfärben

Die feinporige Aluminiumoxidschicht wird im Tauchverfahren eingefärbt. Sowohl der metallische Charakter der Oxidschicht als auch die Struktur der Aluminiumoberfläche bleiben erhalten. Fordern Sie die Stalderfinish-Farbkarte zur individuellen Bestimmung an.

## » Alodine 160 / 400

Die Stalderfinish-Passivierung von Aluminium mit Alodine ist Chrom-6-frei. Im Tauchverfahren erhält Aluminium eine Konversionsschicht in Alodine160 / gelblich oder in Alodine 400 / farblos. Diese Alodine-Schichten bieten einen guten Korrosionsschutz und gewährleisten Aluminium-Werkstücken einen idealen Haftgrund für eine anschliessende Lackbeschichtung.

- › Einzelteile bis Grossserien
- › Sehr guter Korrosionsschutz
- › Dekorativ, effektvolle Optik
- › Kurze Lieferfrist
- › Anodisieren in GS-Verfahren (Gleichstrom-Schwefelsäure)

VERFAHREN

» EDELSTAHL





## » Elektropolieren

Elektropolieren ist ein abtragendes Verfahren, das mit speziell abgestimmten Elektrolyten Metall anodisch abträgt. Das Werkstück bildet dabei die Anode in einer elektrochemischen Zelle. Elektropolieren verringert die Rauheit im Mikrobereich, belässt aber Strukturen im Makrobereich. Kanten und Ecken werden dabei stärker abgebaut, was eine feinste Entgratung im gesamten Oberflächenbereich bewirkt. Am häufigsten werden Chrom- und Chrom-Nickel-Stahl elektropoliert. So behandelte Werkstücke sind weitaus korrosionsbeständiger. Das von Stalderfinish exklusiv in der Schweiz angebotene Trommel-Elektropolieren für Kleinstteile und Schüttgut rundet das vielfältige Angebot ab. Das Elektropolieren verleiht dem nichtrostenden Stahl ganz spezifische Eigenschaften. Die elektropolierte Oberfläche wird dabei sehr schön und für alle dekorativen Zwecke einsetzbar. Speziell der glänzende Metallcharakter kommt voll zur Geltung.

## » Beizen

Mit Beizen des Edelstahls werden Verunreinigungen wie Schweisszunder, Oxidschicht, Anlauffarbe, Fremdrost und durch die mechanische Bearbeitung in die Oberfläche eingepresste metallische Bestandteile und organische Verunreinigungen beseitigt. Nur mit sauberen, metallisch reinen Oberflächen kann die Passivschicht, welche den Edelstahl vor Korrosion schützt, ausgebildet werden. Durch das Beizen entsteht eine gleichmässig matte, weisslich schimmernde Oberfläche.

## » Passivieren

Auf der metallisch reinen Oberfläche bildet sich selbständig in wenigen Tagen eine Passivschicht mit Sauerstoff. Diese Passivierschicht ist jedoch nur etwa 2–4 Nanometer dünn. Für Teile, die unmittelbar nach dem Beizen chemisch stark beansprucht werden, empfehlen wir Ihnen eine Passivierung des Edelstahls.

Durch Passivieren von Edelstahl beschleunigt Stalderfinish chemisch den natürlichen Vorgang und verstärkt die Korrosionsbeständigkeit der Chromoxidschicht merklich.

- › Einzelteile bis Grossserien
- › Elektropolieren in allen Grössen
- › Innen-Elektropolieren  
mittels Stalderfinish-Elektrodeneinbau
- › Trommel- und Gestellelektropolieren
- › Vollautomatische Prozesssteuerung
- › Kurze Lieferfrist

» VERPFLICHTUNG





## » Beratung & Dienstleistung

Um in leistungsorientierten Märkten erfolgreich bestehen zu können, bietet Ihnen Stalderfinish eine umfassende Partnerschaft in der Metallveredlung an. Ihr Anspruch an Leistung und Service rundet Stalderfinish mit einer Vielzahl von zusätzlichen Dienstleistungen ab. Die hohen Anforderungen werden persönlich von qualifizierten Spezialisten und Fachkräften analysiert und rund um die Uhr auf modernsten Anlagen umgesetzt. Profitieren Sie von der langjährigen Erfahrung, der direkten Auftragsabwicklung und der Stalderfinish-Qualitätsgarantie. Ob von Grossserien bis zu Einzelstücken, Ihre Werkstücke sind hier in guten Händen.

## » Labor

Nur die stete Kontrolle und permanente Produktionsüberwachung garantieren die einwandfreie Stalderfinish-Qualität. Das Labor und die Entwicklungsabteilung arbeiten am stetigen Prozess, besser zu werden, aktiv mit.

## » Endmontage & Konfektionierung

Veredlung ist oft der letzte Produktionsschritt vor der Montage, dem Verpacken und dem Verkauf. Stalderfinish bietet Ihnen eine sinnvolle Ergänzung an. Mit einfachen Schlussarbeiten und der Konfektionierungen von Werkstücken durch unsere geschulten Mitarbeitenden, hilft Stalderfinish vielen Kunden, Ressourcen zu schonen. Stalderfinish montiert und verpackt Werkstücke und sorgt für den reibungslosen Versand und die Spedition der Waren. Profitieren Sie vom Ressourcen schonenden Prozess und sparen Sie direkt wertvolle Zeit, Zwischenverpackungen und Transportkosten. Diese Partnerschaft kann individuell ausgebaut werden. Fragen Sie unsere Organisations- und Logistikexperten.

## » Logistik

Zur rechten Zeit am rechten Ort ist heute ein entscheidender Erfolgsfaktor. Transport- und Logistikmanagement runden das umfassende Leistungsspektrum von Stalderfinish ab. Ein eigener Transportservice mit planbaren Routen und einem modernen Fahrzeugpark bieten Ihnen die Sicherheit, pünktlich zu sein.

» VERTRAUEN





## » Schulung, Forschung & Entwicklung

Das von Stalderfinish gelebte Vertrauen basiert auf der zielgerichteten Zusammenarbeit aller Mitarbeitenden aller Stufen. Mit der steten Weiterbildung in internen und externen Schulungen bietet Ihnen Stalderfinish einen grossen Wissensvorsprung in der Metallveredlung zu Ihrer Sicherheit an. Wertvolle Werkstoffe durchlaufen jeden Tag die aufwendigen Verfahren zur Veredlung. Dank der permanenten Überprüfung der laufenden Produktion und der Erkenntnis aus den eigenen Forschungsarbeiten wird viel Wissen in die Herstellung und Wertsteigerung Ihrer Produkte investiert.

## » Netzwerke

SWISSGALVANIC / Verband Galvanobetriebe der Schweiz  
SSO / Schweizerische Stiftung für Oberflächentechnik  
VSA / Verband Schweizerischer Anodisierbetriebe  
SGO / Schweizerische Gesellschaft für Oberflächentechnik  
IGO / Interessengemeinschaft Oberflächentechnik  
DGO / Deutsche Gesellschaft für Oberflächentechnik  
PTV / Produktions- und Technologieverbund Ostschweiz  
OTS / Ostschweizer Technologiesymposium  
SMZ / Schweizerischer Fachverband metallverarbeitender Zulieferer  
VF / virtuelle Fabrik Baden-Württemberg  
NCB / Nano-Cluster Bodensee  
Gewerbeverein / Engelburg-Abtwil  
SVBF / Schweizerischer Verband für Betriebsorganisation und Fertigungstechnik

NACHHALTIGKEIT

## » VERANTWORTUNG





## » Qualitätsmanagement

Mit eigenem Qualitätsmanagement befasst sich Stalderfinish seit der Gründung. Die Zertifizierung nach ISO 9001:2008 garantiert Ihnen eine kontinuierlich hochstehende Qualität und ist richtungsweisend. Es gilt für die moderne Industrie als Kernaufgabe mit der technischen Entwicklung Schritt zu halten und eine anspruchsvolle Kundschaft immer wieder mit neuen oder noch besseren Verfahren und Lösungen zu überzeugen. Stalderfinish ist überzeugt, nur so das oberste Unternehmensziel, die hohe Kundenzufriedenheit, sicherstellen zu können. Exakte Qualitätskontrollen im hauseigenen Labor wie auch die tägliche Wartung der Anlagen durch ausgewiesene Spezialisten garantieren Ihnen Kontinuität. Mit eigens entwickelten vollautomatischen und computer-gesteuerten Anlagen und dem Vertrauen in gut geschulte sowie hoch motivierte Mitarbeitende, bietet Ihnen Stalderfinish diesen erstklassigen Service.



## » Umweltmanagement

Seit den Anfängen setzt Stalderfinish auf den nachhaltigen Umgang mit der Natur. Die ganze Unternehmung gilt in Belangen des Umweltschutzes in der Metallveredlung als Pionier der ersten Stunde. Bereits 1963 wurde eine Abwasserreinigungsanlage installiert – dies notabene als erstes industrielles Unternehmen im Kanton St.Gallen. Wasser als Lebensquelle und höchstes Gut wird in den Werken in Engelburg sauber in die Natur zurückgeführt. Sämtliche Abwässer sind geprüft und in eigenen Aufbereitungsanlagen und nach neuestem Technikstand geklärt. Laufende Verbesserungen und die gezielte Prävention bei optimalem Einsatz neuester Technologien sowie umweltfreundlichste Badkomponenten ermöglichen es, Ihnen Umweltschutz auf höchstem Niveau anzubieten. Als Ergänzung stehen bei Stalderfinish eigene Anlagen für Recycling und Rückgewinnung im Einsatz. Im Weiteren werden alle Gebäude CO<sup>2</sup>-neutral mit Holz beheizt. Nur mit der täglichen gewissenhaften Veredlung von Metallen, nach ISO 14'000:2004 zertifiziert, können wertvolle Ressourcen geschont werden. Stalderfinish steht mit seinem Namen dafür ein.

## » VERBINDUNG

### » Öffnungszeiten

Mo–Do 7.00 bis 12.00 Uhr  
 13.30 bis 16.45 Uhr  
 Freitag 7.00 bis 12.00 Uhr  
 13.30 bis 16.30 Uhr

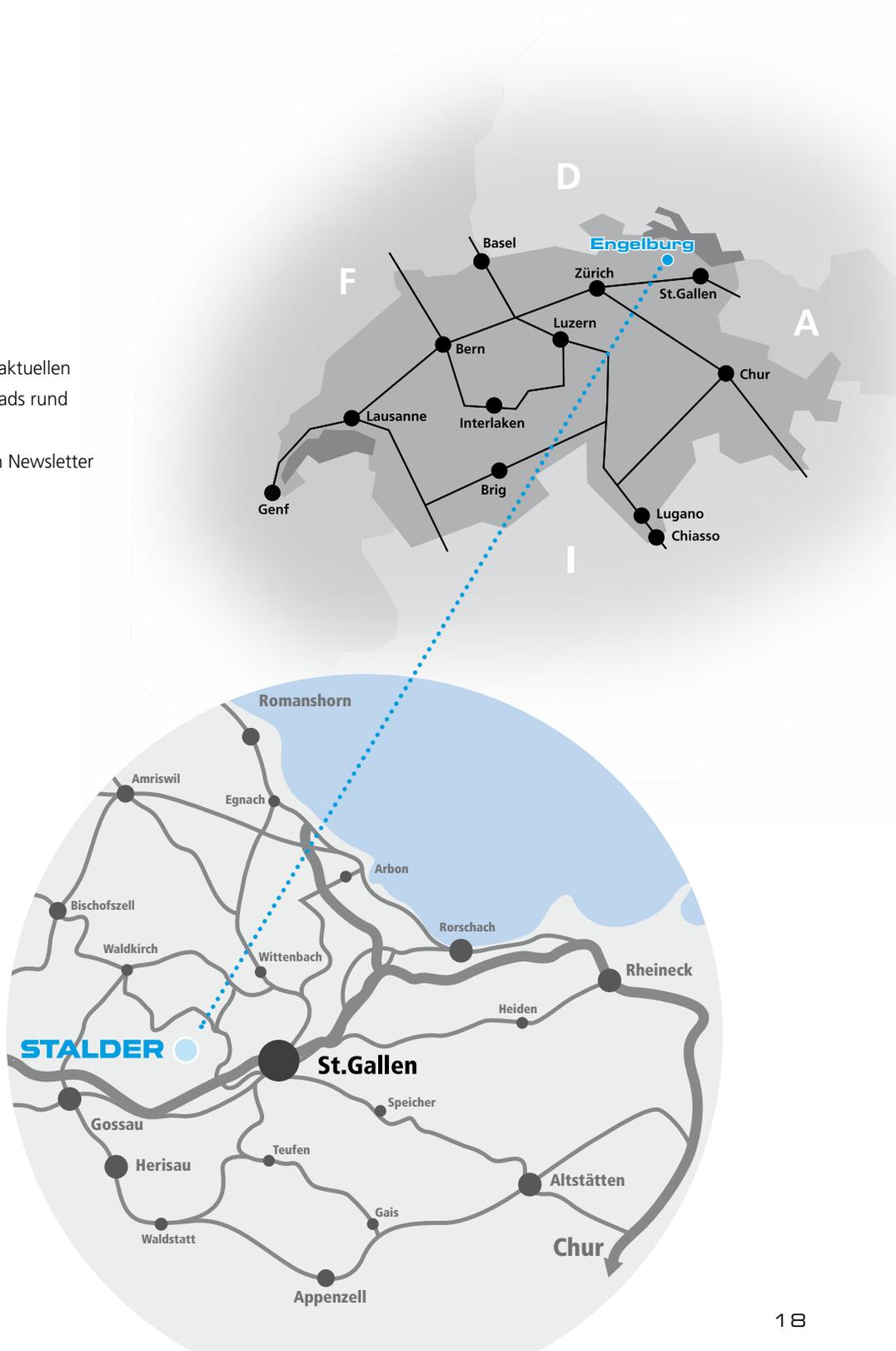
### » Infos & News

Auf der Webseite stehen Ihnen alle aktuellen Informationen und aktuelle Downloads rund um die Uhr zur Verfügung.  
 Bestellen Sie jetzt Ihren persönlichen Newsletter  
[www.stalderag.ch](http://www.stalderag.ch)

#### Stalder AG

Breitschachenstrasse 53  
 CH-9032 Engelburg SG  
 Tel. +41 (0)71 278 16 16  
 Fax +41 (0)71 278 16 19

[www.stalderag.ch](http://www.stalderag.ch)  
[info@stalderag.ch](mailto:info@stalderag.ch)



**Impressum**

Bildnachweis

S. 5,7,9,11 Christoph Stalder

S.1,3,4,6,12 Leo Bösinger

S.19 Bettina Nill

S.15 Bodo Rüedi

Konzept/Gestaltung

Maxsolution, St.Gallen

2011





**Stalder AG**

Breitschachenstrasse 53

CH-9032 Engelburg SG

Tel. +41 (0)71 278 16 16

Fax +41 (0)71 278 16 19

[www.stalderag.ch](http://www.stalderag.ch)

[info@stalderag.ch](mailto:info@stalderag.ch)