



CIRCLE MATERIALCONTAINER

Unsere Schnellbaucontainer sind die ideale Lösung für ein modulares, leicht zu transportierendes Lager mit stabilem Rundumschutz. Die soliden Module dienen als hochflexibler Lagerraum für Baustellen, Industrie, Handel und Handwerk.

Unsere Materialcontainer bieten Ihnen einzigartige Vorteile sowie eine überraschende Flexibilität in Länge, Breite und Höhe. Dabei gehen wir keinen Kompromiss bei der Qualität ein: All unsere Produkte sind „made in Germany“.

Bei unseren Containern wird nur verzinktes Feinblech verwendet. Bauteile werden durch eine einzigartige Verbindungstechnologie miteinander verbunden.

Im Gegensatz zu konventionellen Fertigungsverfahren wird die schützende Zinkschicht nicht verletzt. Sie erhalten

auf die so genannte **Best-Point-Technik** eine Korrosionsschutz-Garantie von 10 Jahren!

- **besonders stabil durch verstärktes Dach und verstärkten Bodenrahmen**
- **bequemer Transport per Kran oder Stapler**
- **Aufbau ohne Werkzeuge, einfach und schnell**
- **höchste Betriebssicherheit, dokumentiert durch TÜV- und GS-Zeichen**
- **10 Jahre Korrosionsschutz auf Best-Point-Verbindung**

DIE VORTEILE:

Bodenbelüftung durch serienmäßige Staplerkufen

mit 4 serienmäßigen Kranösen bis 3 Tonnen kranbar

hohe Schneelastsicherheit

Bodenbelastbarkeit 500 kg/m²

Aufbau ohne Werkzeug – einfach und schnell mit 2 Personen

optionale Isolierung

nützliches Zubehör

ABMASSE

	1 x 2	2 x 2	3 x 2*	4 x 2*	5 x 2	6 x 2
Gewicht (kg)	200	290	350	450	600	700
Breite außen/innen (mm)	2100/1975	2100/1975	2100/1975	2100/1975	2100/1975	2100/1975
Tiefe außen/innen (mm)	1100/975	2100/1975	3100/2975	4100/3975	5100/4975	6100/5975
Höhe außen/innen (mm)	2100/1935	2100/1935	2100/1935	2100/1935	2100/1935	2100/1935

* Diese Größen sind auf Grund ihrer Stabilität und Robustheit hervorragend als Baustellencontainer geeignet.





CIRCLE. HALLEN MIT SYSTEM

standardisiert. wirtschaftlich. flexibel.

KONSTRUKTION

- Aufbau ohne Werkzeug, einfach und schnell, mit 2 Personen in 5 Minuten (Beispiel 3 x 2 m)
- 4 Kranösen für den bequemen Transport
- Abstandhalter für den Staplertransport und zur Bodenbelüftung
- Best-Point-Technologie (Verbindungsverfahren, Zinkschicht wird nicht verletzt)

MATERIAL

- verzinktes Stahlblech
- Oberfläche: feuerverzinkt
- Trapezblechdicke: 0,8 mm
- Profildicken: 1,5 bzw. 2 mm

OSB-BODEN

- OSB/3 Platte zur Verwendung für tragende Zwecke im Feuchtbereich gemäß EN 300
- Plattendicke: 18 mm
- Belastbarkeit: 500 kg/m²
- vollständig PMDI (formaldehydfrei) verleimt, emissionsarm (E1)
- Schädlingsfreiheit wird garantiert (IPPC-Standard)
- Europäische Baustoffklassifizierung nach EN 13501-1: D - s2, d0

SICHERHEIT

- GS-Zeichen vom TÜV Nord

KRANBARKEIT

- bis 3 t zulässiges Gesamtgewicht

SCHNEELAST

- 210 kg/m²

WINDLAST

- alle Windzonen möglich

VARIANTE TÜR

- SZ (stirnseitig 2-flügelig), 1.950 x 1.890 mm (lichte Maße: 1.958 x 1.855 mm)
- SE (stirnseitig 1-flügelig), 1.150 x 1.890 mm (lichte Maße: 1.158 x 1.855 mm)
- LE (längsseitig 1-flügelig), 1.150 x 1.890 mm (lichte Maße: 1.158 x 1.855 mm)
- Einstieghöhe: ca. 120 mm
- mit Einsteckschloss (nach DIN 18251-1) und Profilylinder (PZ 25/25), inklusive 3 Schlüssel
- Kurzschild und Türdrückerpaar aus Aluminium

ANLIEFERUNG

- zerlegte Anlieferung
- Gabelstapler zum Entladen (mind. Zinkenlänge 1,6 m / 1,5 t Traglast)

EINSATZMÖGLICHKEITEN

- Materialcontainer
- Lagercontainer
- Baustellencontainer

WEITERES

- vielfältiges Zubehör möglich
- Isolierung möglich

ABMASSE

	1 x 2	2 x 2	3 x 2*	4 x 2*	5 x 2	6 x 2
Gewicht (kg)	200	290	350	450	600	700
Breite außen/innen (mm)	2100/1975	2100/1975	2100/1975	2100/1975	2100/1975	2100/1975
Tiefe außen/innen (mm)	1100/975	2100/1975	3100/2975	4100/3975	5100/4975	6100/5975
Höhe außen/innen (mm)	2100/1935	2100/1935	2100/1935	2100/1935	2100/1935	2100/1935

* Diese Größen sind auf Grund ihrer Stabilität und Robustheit hervorragend als Baustellencontainer geeignet.

