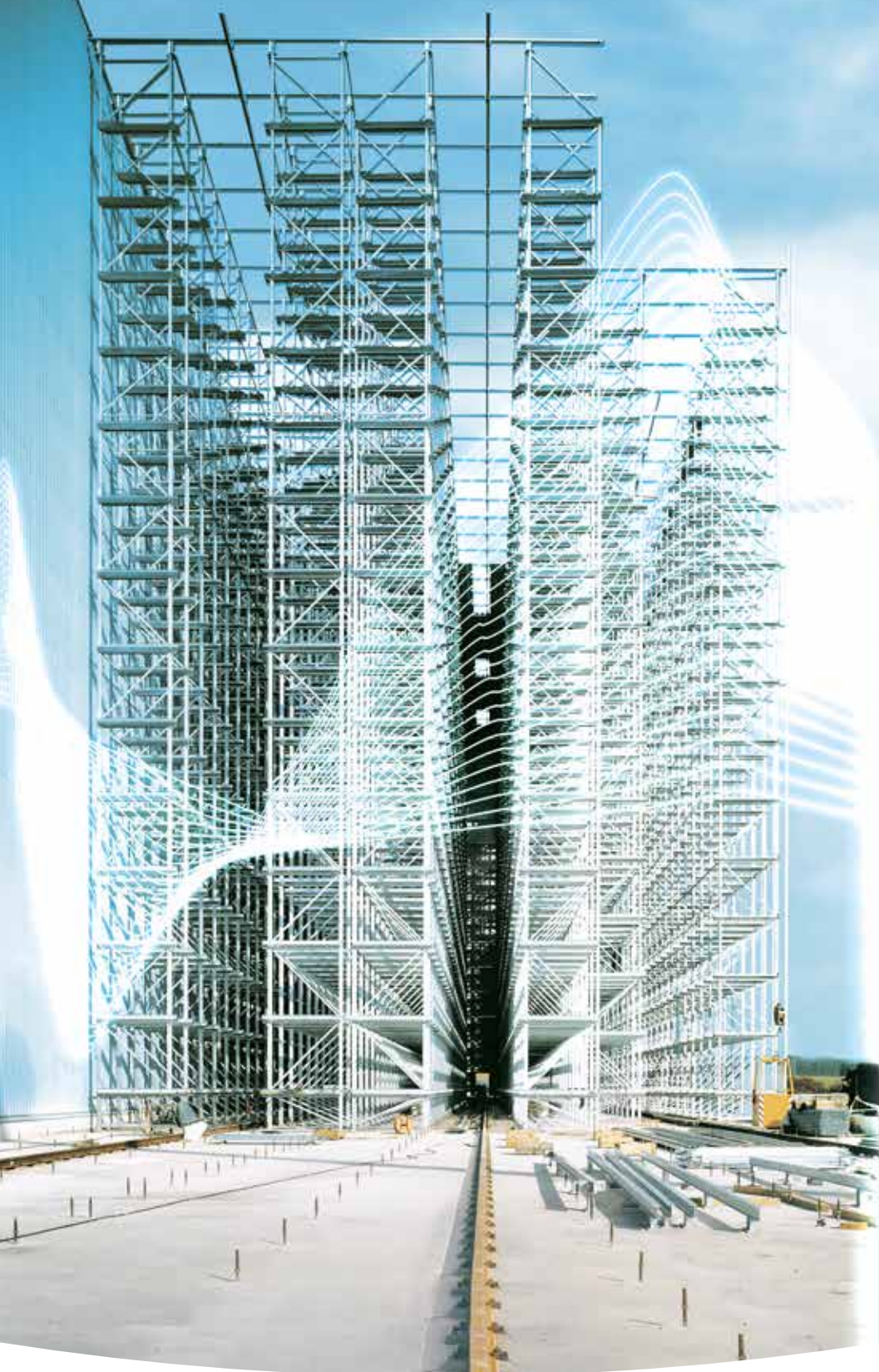
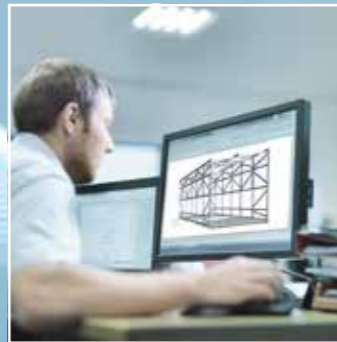


HOCHREGALLAGER

Höchste Ansprüche zuverlässig verwirklicht



WELTWEIT ÜBER
1.000 ERFOLGREICH
VERWIRKLICHTE
HOCHREGALLAGER.



Systementwicklung



Projektabschluss



Endfertigung



Montage



SIE WOLLEN IN IHRER LAGERLOGISTIK HOCH HINAUS?

Willkommen bei voestalpine KREMS Finaltechnik

Wir sind der Partner, wenn Sie hoch hinaus wollen. Vollautomatisch zu bedienende Lager bis Höhen von 50 m und für die unterschiedlichsten Lageraufgaben und Standorte, wie in Erdbebenregionen, sind unsere Kompetenz. Wir sind aber auch der Partner, der mit beiden Beinen fest am Boden

steht. Wirtschaftlich, zuverlässig, präzise und rasch verwirklichen wir Ihr Hochregallager. Über 1.000 erfolgreich realisierte Projekte weltweit sprechen für voestalpine KREMS Finaltechnik und machen uns zum Partner für Lagerplaner, Systemintegratoren und Bauherren. Sprechen Sie mit uns.

MEHRLEISTUNG UND SICHERHEIT AUS EINER HAND MIT DER IQ-CHAIN®

Expertenwissen, Erfahrung und die Sicherheit der branchenweit herausragenden Inhouse Quality Chain (IQ-Chain®) zeichnen uns aus. Wir gewährleisten die komplette Qualitätskette Inhouse – von der Systementwicklung über die Projektabschluss und Endfertigung der Produkte bis zur Montage in Verantwortung der voestalpine.

Sie erhalten alles aus einer Hand und aus einem Unternehmen. voestalpine KREMS Finaltechnik ist ein Unternehmen der Metal Forming Division der voestalpine. Das Unternehmen bietet komplette Produkt- und Systemlösungen in drei Geschäftsfeldern: Hochregallager, Systemregale, Straßensicherheit.

Die IQ-Chain® bietet Ihnen:

- » **Qualitätssicherheit**
- » **Schnittstellensicherheit**
- » **Terminsicherheit**



LINIENLAGER

Wir treiben Präzision auf die Spitze

Um die Funktion einer automatisch bedienten Anlage sicherzustellen, kommt es auf Millimeter an. Wir verwenden deshalb qualitätsgesicherte, kaltverformte Profile aus dem eigenen Haus. Die engen Toleranzen unserer Profile sind der Grundstein für die Maßhaltigkeit des Gesamtbauwerks und die dauerhaft sichere automatische Bedienbarkeit.

Mit dem Zusammenspiel aus Systemtechnik und Maßanfertigung realisieren wir hoch wirtschaftliche Lösungen. Das einzulagernde Produkt ist dabei mitbestimmend für unsere Konstruktion, bei der wir sämtliche Parameter berücksichtigen – von der Haustechnik wie Belüftung, Heizung und Sprinkler bis zur Fördertechnik und den Bediengeräten. Wir sind Spezialist für:

- » **Einfach-, doppelt- und mehrfachtiefe Lösungen**
- » **Einplatz- und Mehrplatzlagerung**
- » **Höchste Stabilität und Erdbebenresistenz**
- » **Linienlager mit integrierten Kommissionier-Ebenen**
- » **Tiefkühlager**

Highlights:

- » **1-, 2-, 3-, 4-Platz-Lagerung**
- » **Fachhöhen über 3 m, Fachlichten bis 4,5 m**
- » **Höchste Flexibilität: Europaletten, Industriepaletten, Chep-Paletten, Gitterboxen – alles kann eingelagert werden**



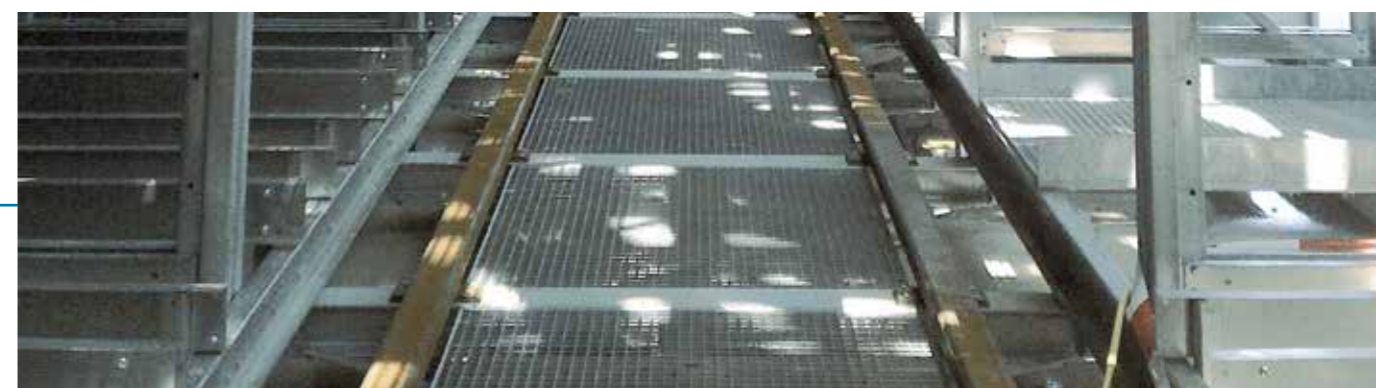
KANALLAGER

Maßgeschneidert für alle Bediengeräte

Highlights:

- » **1-, 2-, 3-Platz-Lagerung**
- » **Fachhöhen über 3 m**
- » **Komplexe Vorzone mit komplexer Bühnen- und Hebeteknik**
- » **Maßgeschneidert für alle Geräte in den Kanalreihen und Gassen**

Für Artikel mit geringer Vielfalt ermöglichen Kanallager eine höhere Raumnutzung und Kapazität. Höchste Präzision über die gesamte Ausführung von der Planung über die Fertigung bis zur Montage zeichnet uns wiederum als Projektpartner aus. Damit schaffen wir die optimalen Voraussetzungen für die reibungslose automatische Bedienung auch bei komplexen Anlagen im Last-in-first-out-Verfahren. Unsere Kanallager werden mit Kanalschienen nach Ihren individuellen Anforderungen versehen und für alle gängigen Bediengeräte maßgeschneidert. Die Auslegung für Shuttlebedienung ermöglicht große Blocktiefen.





AUTOMATISCHES KLEINTEILELAGER

Groß in Effizienz

Wir setzen Ihre Anforderungen zur Lagerung von Tablaren und Boxen in eine effiziente und wirtschaftliche Regallösung um.

Mit engsten Fertigungstoleranzen und höchster Montagegenauigkeit gewährleisten wir Präzision für die zuverlässige automatische Regalbedienung. Ob Silolösung oder freistehend in der Halle, wir sind der Partner. Mit unserer breiten Kompetenz bei Lagerarten sind wir dazu der Spezialist für ideal abgestimmte Kombinationslösungen aus Paletten- und Kleinteilelagern.

Highlights:

- » Ein- und Mehrplatzlagerung
- » Einfach- bis mehrfachtiefe Lösungen
- » Integration von Durchlaufkanälen
- » Hoch wirtschaftliche Silokonstruktionen mit mehreren Geräteebenen
- » Kartons und Boxen mit unterschiedlichen Abmessungen lagerbar



SONDERLAGER

Besonders gute Lösungen für besondere Lagergüter

Von Coils, Papierrollen und Platinen bis zu Automobilkarossen oder vollautomatisierten Parkhäusern – dank unserer IQ-Chain von der individuellen Planung bis zur Fertigung sind wir der Spezialist für Sonderlösungen und außergewöhnliche Aufgabenstellungen.

Mit der langjährigen Erfahrung im Bereich schwerer und sperriger Güter gewährleisten wir die bedarfsgerechte Regallösung. International führende Unternehmen der Automobil-, Papier- und Metallindustrie vertrauen auf unsere Sonderlösungen.

Highlights:

- » Individuelle Lösungen für individuelle Anforderungen
- » Langjährige Erfahrung, umfassendes Know-how in der Systementwicklung
- » Sonderlager für Einzellasten bis zu 30 Tonnen

