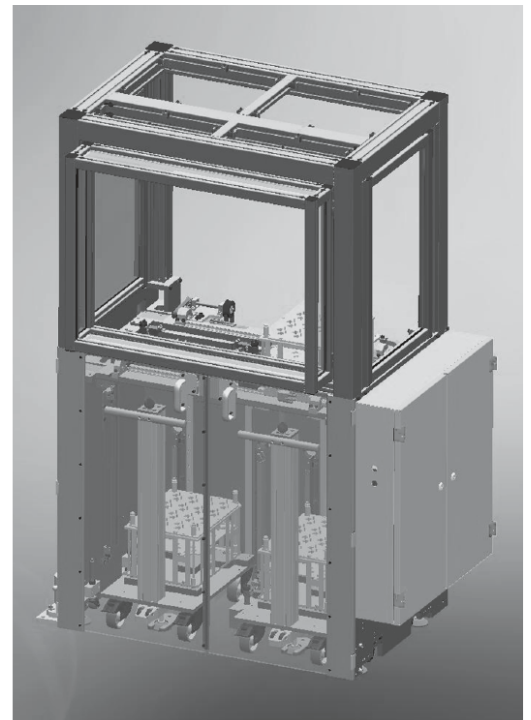
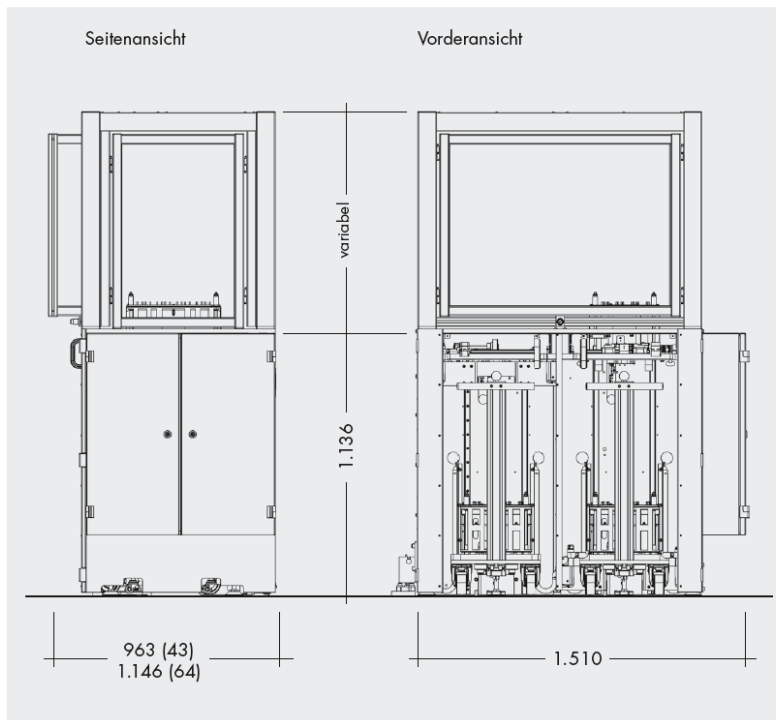


VARIOMODUL® Palettiermodul 43 / 64

Peripheriemodul zum Be- und Entladen von Bauteilen

SITEC



DAS PRINZIP

Funktionskomponenten:

- zwei Palettenwagen
- zwei servo-gesteuerte Palettenträger
- servo-gesteuerter Palettentransport (X-Achse)
- schnelle Servo-Achse (Y-Achse) für Teiletransport

Die Paletten werden auf dem Palettenwagen wahlweise links/rechts in den Schacht eingeschoben. Der erste Palettenträger entnimmt die oberste Palette und stellt diese auf den Palettentransport (X-Achse). Der Palettentransport schiebt die Palette reihenweise unter die Y-Achse, wo die Bauteile spaltenweise entnommen/bestückt werden. Nach Abarbeitung der Palette wird diese vom zweiten Palettenträger übernommen und auf den leeren Palettenwagen abgestellt. Dieser Zyklus wiederholt sich, bis alle Paletten abgearbeitet sind.

TECHNISCHE DATEN

	Modul 43	Modul 64
Palettengröße	400 x 300 mm	600 x 400 mm
Gewicht der Einzelpalette	max. 30 kg	max. 50 kg
Höhe Palettenstapel (ohne Wagen)	800 mm	800 mm
Palettenwechselzeit	6s	8s

DIE VORTEILE

- kompaktes Palettiermodul
- prozessunabhängiges Be- und Entladen vom Palettenwagen
- Abarbeitungsrichtung im Palettiermodul frei wählbar
- bei Prozesszeiten > 6 sec. kein Stopp durch Palettenwechsel
- standardisierte Schnittstelle für Steuerung und Pneumatik
- schnelle Anpassung an verschiedene Palettenausführungen
- Anordnung der Steuerungskomponenten wahlweise links oder rechts