

SITEC

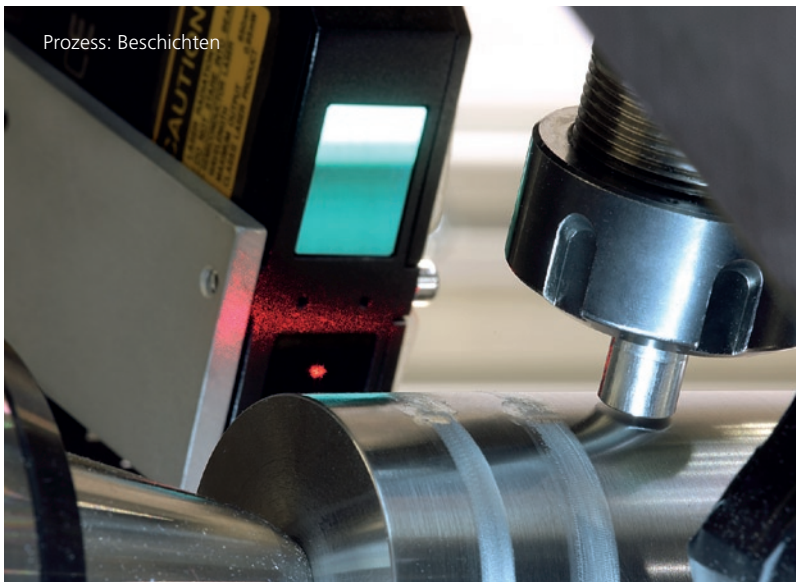


PRESS-LÖTEN IN SERIE

Neuer Maßstab für
Welle-Nabe-Verbindungen

www.sitec-technology.de

PRESS-LÖTEN



DIE VORTEILE

- Geringerer konstruktiver Aufwand durch Einsparung von Passfedern oder axialen Sicherungen
- Reduzierung der Fertigungskosten durch größere Fertigungstoleranzen gegenüber klassischen Pressverbindungen
- Leichtbau durch kompakte Bauweise bei gleicher Übertragungsfähigkeit
- keine thermische Verformung der Füge Teile durch Schweißwärme
- Erhöhung der Drehmomentübertragung um das 3-fache
- vollständige automatisierte Verkettung möglich
- 100 % Überwachung der Prozesse Fügen, Prüfen und Trainieren
- keine Passrostbildung, wiederverwendbar und lösbar

DIE ANWENDUNGSBEREICHE

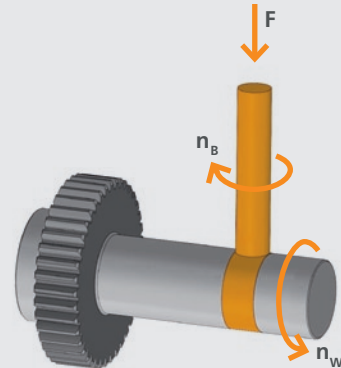
Herstellung von Welle-Nabe-Verbindungen in der Antriebstechnik und im Getriebebau
Materialien: Stahl und Guß

DAS SITEC ANGEBOT

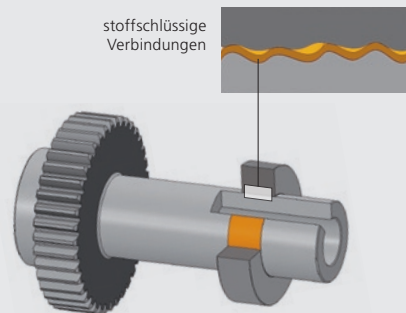
Nutzen Sie unsere Technologiekompetenz in der Herstellung von Welle-Nabe-Verbindungen nach dem Press-Löt-Verfahren.
Mit der industriereifen Entwicklung des Fügeverfahrens Press-Löten ist es gelungen, im Vergleich zum Einpressen mit Übermaß eine feste Verbindungen zu schaffen, deren Momentenfestigkeit beim 3- bis 4-fachen liegt.
Für Ihre individuellen Anforderungen entwickeln wir die technologische Lösung und fertigen vom Prototypen bis zu Klein- und Großserien.

DAS PRINZIP

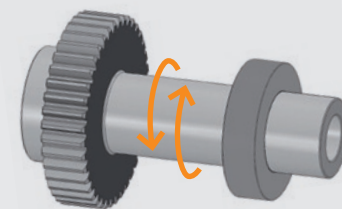
- 1 Herstellung der Lotschicht durch Reibauftragslöten
 - Lotschicht besteht wahlweise aus Cu, Al, Zn



- 2 Fügen durch Quer- oder Längspresen
 - Zusammenfügen der Teile mit Übermaß



- 3 Trainieren
 - drehmomentüberwachtes Verdrehen und Positionieren der gefügten Teile
 - Diffusionsvorgänge verstärken die Press-Löt-Verbindung



SITEC Industrietechnologie GmbH
Bornaer Straße 192
09114 Chemnitz
Telefon: +49 (0) 371.4708.241
Telefax: +49 (0) 371.4708.240
e-mail: sitec@sitec-technology.de
Internet: www.sitec-technology.de