

TwinGuard

Tiefkühltruhen bis -86°C

575 | 715 L



TwinGuard -86°C -Tiefkühltruhen von PHCbi bieten die unübertroffene Sicherheit und Probensicherheit, die kritisch für wertvolle biologische Proben sind, sowie außergewöhnliche Bedienerfreundlichkeit und Datenüberwachung.

MDF-DC700VX-PE

Ultimativer Schutz von Proben

Das Doppelkühlsystem bietet den besten Schutz durch zwei unabhängige Kühlsysteme. Wenn ein System unerwartet ausfällt, kann das andere die Tiefkühltruhe bei -70°C halten.

Verbesserte Temperaturleistung

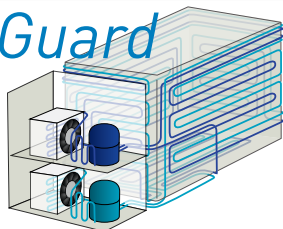
Die *TwinGuard*-Tiefkühltruhen bewahren eine bessere Temperaturstabilität und -konstanz bei routinemäßigen Türöffnungen als vergleichbare Tiefkühlschrankmodelle, da weniger kalte Luft aus der Tiefkühltruhe entweicht, während die Tür geöffnet ist.

Verbesserte Nutzung und intelligente Sicherheit

Ein farbiger LCD-Touchscreen ermöglicht selbst mit behandschuhten Händen eine vollständige Steuerung durch den Benutzer, während über einen USB-Anschluss die Übertragung von protokollierten Daten zu einem PC problemlos abläuft. Die filterlose Bauweise der Tiefkühltruhen verringert die Routinewartung.

TwinGuard

Duale Kühlung Kompressoren



Lagerung wertvoller Proben

Lagern Sie wertvolle und unersetzliche Proben mit der absoluten Gewissheit, dass sie bei einem Kompressorausfall nicht verloren gehen.



Temperaturempfindlichkeit

Verbesserte Konstanz und ein stark gesenktes Risiko einer Probenverschlechterung durch Temperaturschwankungen bei einem Tiefkühltruhenausfall.



Labore mit eingeschränktem Zugriff

Erheblich verlängerte kritische Zeit, um auf plötzliches mechanisches Versagen zu reagieren. Ideal für Hochsicherheitsanwendungen.

TwinGuard –86 °C-Tiefkühltruhen



Doppelkühlsystem

Zwei unabhängige Kühlsysteme mit CoolSafe-Kompressoren bieten eine zuverlässige und außergewöhnlich stabile Temperaturumgebung von ultratiefen –86 °C.

Sollte der eine Kühlkreislauf unerwartet ausfallen, hält der andere Kreislauf die Tiefkühltruhe bei etwa –70 °C, und schützt so Proben, bis eine Wartung durchgeführt werden kann.

Mikroprozessorsteuerung mit Touchscreen-Anzeige

Ein LCD-Touchscreen zeigt die Tiefkühltruhentemperatur und wichtige Statusinformationen an, während ein USB-Anschluss die einfache Übertragung von protokollierten Daten zu einem PC ermöglicht.

Im ECO-Modus baut die Mikroprozessorsteuerung einen überlappenden Zyklus der beiden Kühlsysteme nach Beladungsstatus der Tiefkühltruhe auf und senkt so den Energieverbrauch erheblich.

Effiziente Probenlagerung

Die Verwendung der hocheffizienten VIP Plus-Isolierung stellt zusammen mit einem neu entworfenen Layout des Kühlsystems die effizienteste Nutzung des Raums sicher und erlaubt die Lagerung von bis zu 30 %* mehr 2"-Behältern.

*MDF-DC500VX im Vergleich zu früheren, gleichwertigen Modellen von PHCbi.

Filterlose Bauweise

Die filterlose Konstruktion der Tiefkühltruhen verringert die Zeit für Routinewartungen, da die regelmäßige Reinigung von Filtern nicht mehr nötig ist.

Modellnummer		MDF-DC500VX-PE	MDF-DC700VX-PE
Außenabmessungen [B x T x H] ¹⁾	mm	2010 x 845 x 1070	2300 x 845 x 1070
Innenabmessungen [B x T x H]	mm	1190 x 640 x 756	1480 x 640 x 756
Volumen	Liter	575	715
Nettogewicht	kg	328	358
Kapazität	2"-Behälter	416	520
Leistung			
Kühlleistung ²⁾	°C	–86	
Temperatureinstellbereich	°C	–50 bis –90	
Temperaturregelbereich ²⁾	°C	–50 bis –86	
Steuerung			
Controller		Mikroprozessor, nicht flüchtiger Speicher	
Anzeige		LCD-Touchscreen	
Temperatursensor		Pt-1000	
Kühlung			
Kühlsystem		Unabhängige Doppelkühlung	
Kompressoren	W	2 x 1100	
Kühlmittel		FKW gemischt	
Isoliermaterial		PUF/VIP Plus	
Isolierdicke	mm	70/135	
Bauform			
Außenverkleidung		Lackierter Stahl	
Innenverkleidung		Edelstahl	
Außentür	Anz.	1	
Außentürverriegelung		J	
Innentür		3-teilig (Styropor)	
Zugangsanschluss	Anz.	1	
Position des Zugangsanschlusses		Rückseite	
Durchmesser des Zugangsanschlusses	Ø mm	17	
Alarmer [R = Fernalarm, V = optischer Alarm, B = akustischer Alarm]			
Stromausfall		V-B-R	
Temperatur zu hoch		V-B-R	
Temperatur zu niedrig		V-B-R	
Filter		Filterlose Bauweise	
Tür geöffnet		V-B	
Signalpegel und Lautstärke			
Netzteil	V	230	
Frequenz	Hz	50	
Lautstärke ³⁾	dB [A]	52	
Optionen			
Notkühlung mit flüssigem CO ₂		MDF-UB5-PW	
Temperaturschreiber			
- Kreisförmig		MTR-G85C-PE	
- Diagrammpapier		RP-G85-PW	
- Tintenstift		PG-R-PW	
- Endlosstreifen		MTR-85H-PW	
- Diagrammpapier		RP-85-PW	
- Tintenstift		DF-38FP-PW	
- Datenschreibergehäuse		MDF-S3085-PE	
Optionale Kommunikationssysteme			
Ethernet-Schnittstelle [LAN]		MTR-L03-PW	
Digitale Schnittstelle [RS232C/RS485]		MTR-480-PW	

¹⁾ Die Außenabmessungen gelten nur für den Hauptschrank ohne Griff und andere Überstände. Die detaillierten Abmessungen sind der entsprechenden Zeichnung auf der Webseite zu entnehmen.

²⁾ Lufttemperatur gemessen in der Gerätemitte, Umgebungstemperatur +30 °C, ohne Last

³⁾ Nennwert – Hintergrundrauschen 20 db [A]

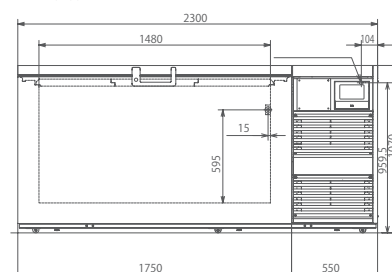


Die MDF-DC500- und 700VX-Tiefkühltruhen sind als Klasse IIa-Medizinprodukt [93/42/EWG und 2007/47/EU] für medizinische Zwecke zur Lagerung von Zellen, Gewebe, Organen und Embryonen zertifiziert.



PHC Europe B.V.
Nijverheidsweg 120 | 4879 AZ Etten-Leur | Netherlands
T: +31 (0) 76 543 3839 | F: +31 (0) 76 541 3732
www.phchd.com/eu/biomedical

MDF-DC700VX-PE



MDF-DC500VX-PE

