



MCO-80IC-PE

IncuSafe

CO₂-Inkubatoren

851 Liter



CO₂-Inkubator für groß angelegte Zellkulturen

Der CO₂-Inkubator *IncuSafe* MCO-80IC eignet sich ideal zur Kultivierung großer Probenmengen. Der Inkubator bietet neben einer hervorragenden Temperatur- und CO₂-Konstanz in der gesamten Kammer eine kurze Erholzeit nach dem Öffnen der Tür sowie einen außergewöhnlich niedrigen CO₂-Gas-Verbrauch. Während der Zellkultivierung sind der keimtötende inCu-saFe-Innenraum und die SafeCell UV-Lampe ununterbrochen im Einsatz, um Kontaminationen zu verhindern.

Ausgezeichnete Kontrolle und kurze Erholzeit

Der Inkubator verfügt über ein einlegebodenübergreifendes, horizontal ausgerichtetes Luftströmungssystem, das in der gesamten Kammer eine optimale Temperatur- und CO₂-Konstanz sicherstellt und zu einer schnellen Temperaturrückführung nach dem Öffnen der Tür beiträgt.

Aktive Hintergrund-Dekontamination

Die Innenausstattung und die Luftkammern des Inkubators bestehen aus inCu-saFe, einer keimtötenden, mit Kupfer angereicherten Edstahlliegierung. Durch die beheizte Glastür und die Türrahmenheizung wird eine Kondensation vermieden, was zu einer Senkung des Kontaminationsrisikos führt.

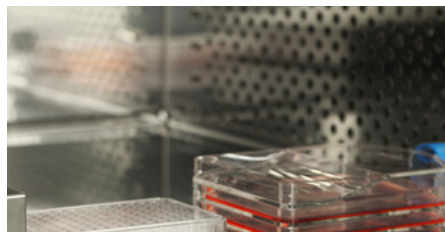
Große Kapazität und bequeme Entnahme

Der CO₂-Inkubator MCO-80IC verfügt über eine Kapazität von 851 Litern. Außerdem besitzt er verstellbare Einlegeböden und bietet somit noch mehr Flexibilität bei der Nutzung. Komplett durchsichtige Doppelgläser ermöglichen eine genaue Beobachtung der kultivierten Proben.



Kritische Anwendungen

Der MCO-80IC ist speziell für kritische, groß angelegte Anwendungen in Krankenhäusern, in der Forschung und in der pharmazeutischen und biotechnologischen Industrie ausgelegt.



Effiziente Arbeitsabläufe

Die unmittelbar im Inkubator stattfindende Kontaminationsprävention optimiert den Schutz und spart Zeit, ohne die Zellkulturen zu beeinträchtigen.



Großvolumige Kulturen

Ideal zur Kultivierung von Patientenproben in großen Mengen und für die Arbeit mit großvolumigen Zellkultursystemen.

IncuSafe-CO₂-Inkubatoren



MCO-80IC mit optional erhältlichem Innentür-Bausatz (MCO-80ID-PW)

Horizontal ausgerichtetes Laminairluftströmungssystem

Der horizontale Luftstrom im Inkubator trägt zur Aufrechterhaltung einer konstanten Luftzirkulation und einer gleichmäßigen Temperaturverteilung bei, wenn sich Proben im Gerät befinden. Die klimatisierte Luft wird über perforierte seitliche Luftkammern gleichmäßig durch den gesamten Inkubator gelenkt.

Infrarot-CO₂-Sensor

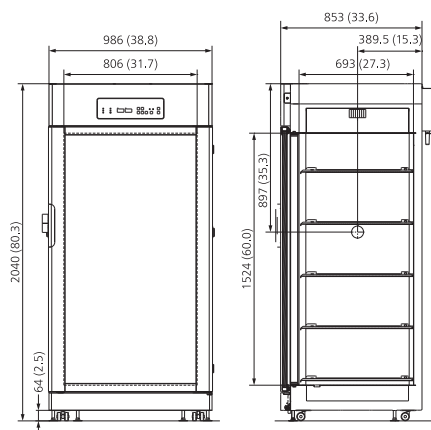
Mit dem Infrarotsensor und dem PID-Regelungssystem des Inkubators wird eine ultrakurze CO₂-Erholzeit ohne Überhitzung ermöglicht, sogar nach mehrmaligem Öffnen der Tür.

Active Hintergrund-Dekontamination

Die exklusive inCu-saFe-Innenausstattung aus einer mit Kupfer angereicherten Edelstahllegierung bietet die keimtötenden Eigenschaften von Kupfer und die Langlebigkeit von Edelstahl. Die optional erhältliche isolierte SafeCell UV-Lampe dekontaminiert die zirkulierende Umluft und das Wasser in der Wasserwanne, ohne die Zellkulturen zu schädigen.

Auswahl der Luftfeuchtigkeit

Die Luftfeuchtigkeit im MCO-80IC kann entsprechend der jeweiligen Anwendung auf normal oder hoch eingestellt werden. Da sich die Wasserwanneheizung an der Außenwand der Wanne befindet, ist sie mangels Wasserkontakt nicht anfällig für Korrosion oder Kalkablagerungen, was eine höhere Zuverlässigkeit und einen geringeren Wartungsaufwand zur Folge hat. Ein optional erhältlicher, selbstbefüllender 20-Liter-Sekundärwasserbehälter (Modell MCO-80AS) dient als zusätzliche Wasserversorgung für die Wasserwanne.



Modellnummer		MCO-80IC-PE
Außenabmessungen (B x T x H) ¹⁾	mm	986 x 853 x 2040
Innenabmessungen (B x T x H)	mm	806 x 693 x 1524
Volumen	Liter	851
Nettogewicht	kg	275
Leistung		
Temperaturbereich und -schwankungen	°C	Umgebungstemp. +5 bis +50, (20 °C bis 35 °C) ±0,1
Temperaturkonstanz ²⁾	°C	±0,5
CO ₂ -Regelbereich und -Schwankungen	%	0 bis 20, ±0,15
Luftfeuchtigkeit und -schwankungen	% rel. Luftfeuchtigkeit	Normalbetrieb; >80 Hochbetrieb; > 90
Steuerung		
Temperatursensor		Thermistor
CO ₂ -Sensor		IR
Anzeige		LED
Bauform		
Außenverkleidung		Lackierter Stahl
Innenverkleidung		Mit Kupfer angereicherte Edelstahllegierung
Isoliermaterial		Vor Ort aufgeschäumter Polyurethan-Hartschaum (FKW-frei)
Heizverfahren		Horizontal ausgerichtetes Laminairluftströmungssystem
Außentür	Anz.	1 Doppelglasfenster
Außentürverriegelung		-
Tür mit wechselbarem Anschlag		Inklusive
Einlegeböden	Anz.	5, mit Kupfer angereicherte Edelstahllegierung
Abmessungen des Einlegebodens (B x T x H)	mm	776 x 659 x 10
Max. Traglast pro Einlegeboden	kg	30
Max. totalen Traglast	kg	150
Max. Aufnahmemenge pro Einlegeboden	Anz.	37
Zugangsanschluss	Anz.	2
Position des Zugangsanschlusses		Links und rechts
Durchmesser des Zugangsanschlusses	Ø mm	40
Alarmer (R = Fernalarm, V = optischer Alarm, B = akustischer Alarm)		
Stromausfall		R
Temperatureinstellung außerhalb des zulässigen Bereichs		V-B-R
Temperatur zu hoch		V-B-R
CO ₂ -Einstellung außerhalb des zulässigen Bereichs		V-B-R
Tür offen		V
Wasserstandssensor		V
Signalpegel und Lautstärke		
Netzteil	V	230
Frequenz	Hz	50
Lautstärke ³⁾	dB	33
Optionen		
SafeCell UV [®] -System		MCO-80UVS-PE
Mehrere Innentüren		MCO-80ID-PW (5 kleine Türen)
CO ₂ -Gasdruckregler		MCO-100L-PW
Automatisches CO ₂ -Flaschen-Wechselsystem		MCO-80GC-PW
Kit für automatisches Wasserversorgungssystem		MCO-80AS-PW
InCu-saFe [®] -Einlegeböden und Halterungen		MCO-80ST-PW
Montageset für Rollen-Flaschenständer		MCO-80RBS-PW
Optionale Kommunikationssysteme		
Ethernet-Schnittstelle (LAN)		MTR-L03-PW
Digitale Schnittstelle (RS232C/RS485)		MTR-480-PW

¹⁾ Nur Außenabmessungen des Hauptschranks ohne Griff und andere Überstände

²⁾ Umgebungstemperatur 25 °C, Einstellwert 37 °C, CO₂ 5 %, ohne Last

³⁾ Nennwert

⁴⁾ Der MCO-80IC kann nur mit einer Kommunikationsschnittstelle ausgestattet werden.



PHC Europe B.V.

Nijverheidsweg 120 | 4879 AZ Etten-Leur | Netherlands

T: +31 (0) 76 543 3839 | F: +31 (0) 76 541 3732

www.phchd.com/eu/biomedical