



MCO-18AC-PE

IncuSafe

CO₂-Inkubatoren

170 Liter



Leistungsstarke Lösung für gängige Anwendungen

Der CO₂-Inkubator **IncuSafe** MCO-18AC schafft eine kontrollierte und regulierte Umgebung und ist mit allen wichtigen Technologien ausgestattet, die man sich von einem **IncuSafe**-CO₂-Inkubator erwarten würde. Dieser Konstruktionsansatz gewährleistet, dass die Anforderungen einer breiten Auswahl an gängigen Anwendungen erfüllt werden.

Kontrollierte und regulierte Umgebung

Während das Direktbeheizungs- und Luftmantelsystem für eine ausgezeichnete Temperaturkonstanz in der gesamten Kammer sorgt, ermöglicht der Wärmeleitfähigkeits-(TC-) Sensor (kurz für „Thermal Conductivity“) eine präzise Regelung der CO₂-Konzentration.

Aktive Hintergrunddekontamination

Sowohl die exklusive, keimtötende inCu-saFe-Innenausstattung als auch die optional erhältliche SafeCell UV-Lampe haben die Funktion, Kontaminationen im Inkubator aktiv zu verhindern.

Überwachung und Regelung

Die Inkubator-Funktionen werden durch eine voll integrierte Steuerung anhand einer Reihe von Sollwerten, Alarmen und programmierbaren Eingaben gemanagt.



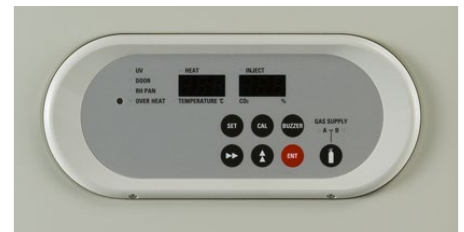
Reguliertes Zellwachstum

Dieser Inkubator ist perfekt für langfristige Kultivierungsprojekte geeignet, da er eine regulierte Umgebung für erfolgreiches Zellwachstum, optimale Ergebnisse und Reproduzierbarkeit schafft.



Effiziente Arbeitsabläufe

Die unmittelbar im Inkubator stattfindende Kontaminationsprävention optimiert den Schutz und spart Zeit, ohne die Zellkulturen zu beeinträchtigen.



Bedienkomfort

Die Innenraumbedingungen, wie Temperatur oder CO₂-Konzentration, lassen sich mithilfe einer benutzerfreundlichen Steuerung problemlos regeln und überprüfen.

IncuSafe-CO₂-Inkubatoren



Direktbeheizungs- und Luftmantelsystem

Sorgt durch eine genaue, gleichmäßige und reaktionsschnelle Temperaturregelung im Inneren der Kammer für eine herausragende Temperaturkonstanz und eine kurze Erholzeit nach dem Öffnen der Tür.

TC-CO₂-Sensor

Das mit einem TC-Sensor ausgestattete CO₂-Regelungssystem des Inkubators sorgt für eine zuverlässige und reproduzierbare CO₂-Regelung. Der CO₂-Sollwert lässt sich zwischen 0 und 20 % verstellen. Ein CO₂-Proben-Anschluss ist in die Innentür integriert.

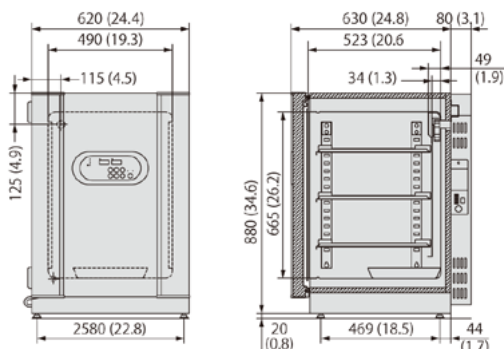
Aktive Hintergrund-Dekontamination

Die exklusive inCu-saFe-Innenausstattung aus einer mit Kupfer angereicherten Edelstahllegierung bietet die keimtötenden Eigenschaften von Kupfer und die Langlebigkeit von Edelstahl. Die optional erhältliche isolierte SafeCell UV-Lampe dekontaminiert die zirkulierende Umluft und das Wasser in der Wasserwanne, ohne die Zellkulturen zu schädigen.

Konstante Luftfeuchtigkeit

Die Befeuchtung wird durch eine forcierte Luftzirkulation in Verbindung mit einer zuverlässigen, natürlichen Verdampfungsmethode erreicht. Ein optischer Wasserstandssensor* macht darauf aufmerksam, wenn der Wasserstand in der Wasserwanne fällt.

* Ausgestattet mit einer optional erhältlichen UV-Lampe.



Modellnummer		MCO-18AC-PE	MCO-18ACUV-PE
Außenabmessungen (B x T x H) ¹⁾	mm	620 x 710 x 900	
Innenabmessungen (B x T x H)	mm	490 x 523 x 665	
Volumen	Liter	170	
Nettogewicht	kg	92	
Leistung			
Temperaturregelbereich und -schwankungen	°C	Umgebungstemp. +5 bis +50, ±0,1	
Temperaturkonstanz ²⁾	°C	±0,25	
CO ₂ -Regelbereich und -Schwankungen ³⁾	%	0 bis 20, ±0,15	
Luftfeuchtigkeit und -schwankungen	% rel. Luftfeuchtigkeit	95, ±5	
Steuerung			
Temperatursensor		Thermistor	
CO ₂ -Sensor		TC	
Anzeige		LED	
Bauform			
Außenverkleidung		Lackierter Stahl	
Innenverkleidung		Mit Kupfer angereicherte Edelstahllegierung	
Isoliermaterial		Vor Ort aufgeschäumter Polyurethan-Hartschaum	
Heizverfahren		Direktbeheizungs- und Luftmantelsystem	
Außentür	Anz.	1	
Tür mit wechselbarem Anschlag		Inklusive	
Innentür	Anz.	1	
Einlegeböden	Anz.	3, mit Kupfer angereicherte Edelstahllegierung	
Abmessungen des Einlegebodens (B x T x H)	mm	450 x 450 x 12	
Max. Traglast pro Einlegeboden	kg	7	
Max. Aufnahmemenge pro Einlegeboden	Anz.	15	
Zugangsanschluss	Anz.	1	
Position des Zugangsanschlusses		Hinten oben links	
Durchmesser des Zugangsanschlusses	Ø mm	30	
Alarme (R = Fernalarm, V = optischer Alarm, B = akustischer Alarm)			
Stromausfall		R	
Temperatureinstellung außerhalb des zulässigen Bereichs		V-B-R	
Temperatur zu hoch		V-B-R	
CO ₂ -Einstellung außerhalb des zulässigen Bereichs		V-B-R	
Tür offen		V	
Signalpegel und Lautstärke			
Netzteil	V	230	
Frequenz	Hz	50	
Lautstärke ⁴⁾	dB	24	
Optionen			
SafeCell UV [®] -System		MCO-18UVS3-PE ⁴⁾	Standard
Mehrere Innentüren		MCO-18ID-PW	
CO ₂ -Gasdruckregler		MCO-100L-PW	
Automatisches CO ₂ -Flaschen-Wechselsystem		MCO-21GC-PW	
InCu-saFe [®] -Einlegeboden		MCO-47ST-PW	
InCu-saFe [®] -Halbträgersystem		MCO-25ST-PW	
Stapelrahmen		Standard	
Rollenuntergestell		MCO-170RB-PW	
Optionale Kommunikationssysteme⁵⁾			
Ethernet-Schnittstelle (LAN)		MTR-L03-PW	
Digitale Schnittstelle (RS232C/RS485)		MTR-480-PW	

¹⁾ Nur Außenabmessungen des Hauptschranks ohne Griff und andere Überstände

^{2,3)} Umgebungstemperatur 25 °C, Einstellwert 37 °C, CO₂ 5 %, ohne Last

⁴⁾ Inklusive Abdeckung der Wasserwanne und Wasserstandssensor

⁵⁾ Nennwert

⁴⁾ Die MCO-18AC-Serie kann nur mit einer Kommunikationsschnittstelle ausgestattet werden.

^{*)} Wenn zwei Inkubatoren übereinander gestapelt werden, achten Sie darauf, dass die dafür vorgesehenen Befestigungsteile und Distanzstücke verwendet werden.



PHC Europe B.V.

Nijverheidsweg 120 | 4879 AZ Etten-Leur | Netherlands
 T: +31 (0) 76 543 3839 | F: +31 (0) 76 541 3732

www.phchd.com/eu/biomedical