

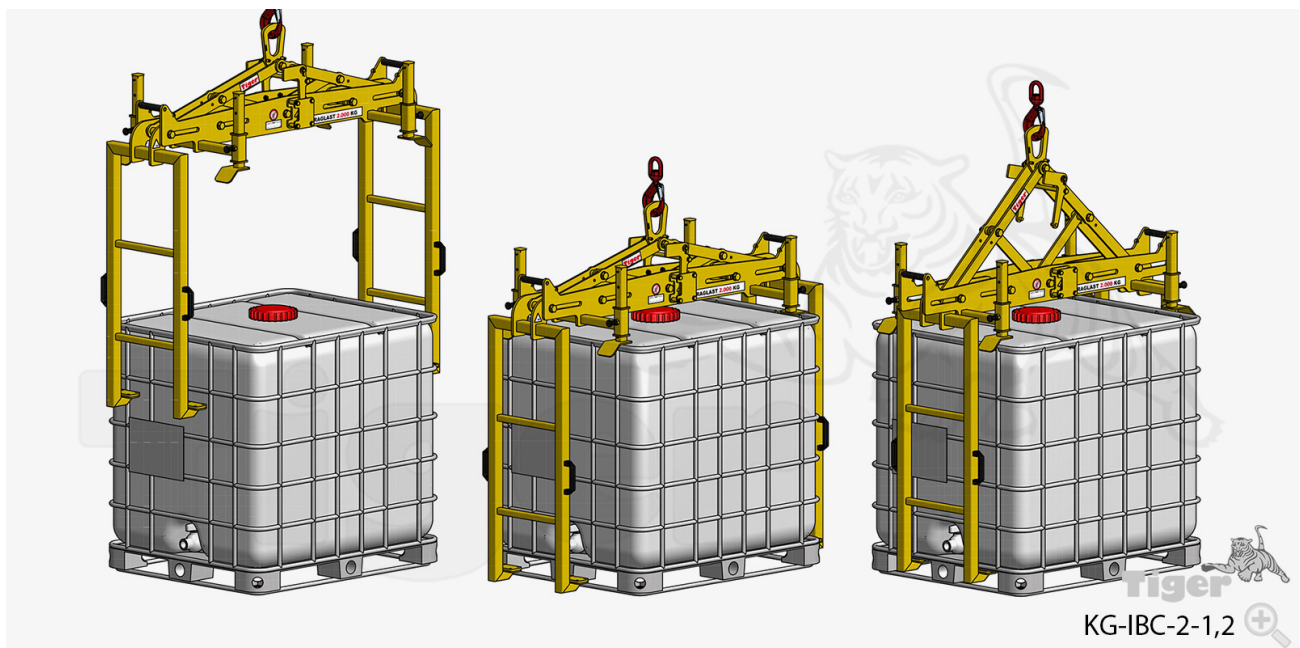
Tiger Automatik-Hebegreifer für IBC-Container – optimiertes Handling im Kranbetrieb

IBC-Greifer Tiger KG-IBC-2-2,1 mit Taktautomatik hebt IBC-Behälter sicher und schnell per Kran

Das schnelle, sichere und vor allem einfache Handling stand bei der Konzeption dieses innovativen Lastaufnahmemittels für IBC-Container bei Tiger im Vordergrund.

IBC-Tanks mit einem Volumen von 820 oder 1.000 Liter und mit einer Behälter-Füllichte von max. 1,9 können hiermit zuverlässig per Kran transportiert werden. Unabhängig von den Tankfüllungen mit flüssigen Stoffen, Pulver oder Granulaten beträgt die maximale Traglast 2.000 kg.

Der neue [Tiger Hebegreifer Typ KG-IBC-2-1,2](#) wurde speziell für die IBC-Container ECOBULK® MX820 und ECOBULK® MX1000 auf Stahlrahmenpalette des Herstellers Schütz konzipiert.



Der gesamte Transportvorgang ist für das ein einfache und schnelle Handling optimiert. Durch eine interne Taktautomatik wird der Hebevorgang vollständig automatisiert, sodass hierbei kein weiterer Anwendereingriff notwendig ist. Sowohl das Umschließen des IBC-Tanks sowie auch das Öffnen nach dem Transportvorgang erfolgt somit vollautomatisch.

Der Greif- und Öffnungsvorgang erfolgt wie folgt automatisch über die Hubbewegung des Krans:

Der Hebegreifer wird hierzu per Kran über den IBC-Behälter positioniert und soweit abgesenkt, bis sich der Greifer mit seinen verstellbaren Abstützungen auf dem Stahlrohr-Gittermantel des IBC-Containers

abgelegt hat. Durch die nachfolgende Kran-Hubbewegung wird der IBC-Container per Formschluss angehoben. Hierbei fahren die Greiffüße des Hebegreiflers unter bzw. in die Stahlrahmenpalette des IBC-Behälters. Nun kann der IBC-Tank per Kranbewegung an seinen neuen Bestimmungs- oder Lagerort transportiert werden.

Alle Produkte aus dem Bereich der Lastaufnahmemittel können jetzt auch direkt online über das neue [Tiger-Bestellformular](#) bestellt werden! Sie benötigen vorab ein Angebot? Dann nutzen Sie hierfür einfach das neue [Tiger-Anfrageformular](#).

Alle Tiger-Lastaufnahmemittel, Hebezeuge und Hebetchnik Produkte werden in Bergisch Gladbach hergestellt und werden mit Betriebsanleitung, CE-Kennzeichnung und EG-Konformitätserklärung europaweit (innerhalb der EU und EFTA-Staaten) ausgeliefert.

Bei Tiger-Produkten handelt es sich um professionelle Industriequalität aus Deutschland – sicher, robust und hochwertig. [Lastaufnahmemittel](#), [Stapleranbaugeräte](#), [Anschlagmittel](#), [Hebezeuge](#), [Krantchnik](#), [Hydraulik](#) sowie [Transportgeräte](#) und [Umweltlagertechnik](#) bilden bei Tigerhebezeuge den Kern des umfangreichen Liefersortiments.

„TIGER – WIR HEBEN WAS SIE BEWEGEN“

www.tigerhebezeuge.de

ECOBULK® ist eine eingetragene Marke der Fa. Schütz GmbH & Co. KGaA in D-56242 Selters

