

PRESSEMITTEILUNG

Seite 1 von 1

Zuverlässiger Kabelschutz für die Bahntechnik

FIP-Schutzprodukte auch für Nachrüstung – mehr Sicherheit im Brandfall

Höchste Sicherheit steht in der Bahntechnik an erster Stelle. Um die sensiblen Verkabelungen und Leitungen von Bahnanwendungen zuverlässig zu schützen, hat FRÄNKISCHE Industrial Pipes (FIP) hochqualitative Kabelschutzprodukte entwickelt, die je nach Anforderung in verschiedenen Materialqualitäten sowie auch zur nachträglichen Installation erhältlich sind. Das große Plus: Alle Produkte sind so ausgelegt, dass sie blitzschnell und einfach montiert werden können.



FRÄNKISCHE Industrial Pipes, der Pionier für extrudierte Kunststoff-Wellrohrlösungen, entwickelt und fertigt seit mehr als 100 Jahren Schutzsysteme für unterschiedlichste Anwendungsbereiche.

Höchste Zuverlässigkeit steht dabei bis heute an erster Stelle, wie auch das breite Sortiment an Kabelschutzprodukten aus der FIPSYSTEMS® Reihe für die Schienenverkehrstechnik zeigt. Die FIP-Systeme schützen sensible Leitungen in Signal-, Kontroll- oder Steuerungsanlagen, aber auch Verkabelungen im Rollmaterial, in Tunneln oder im Gleisbettbereich. Weitere Einsatzbereiche sind Energiezuführungsleitungen, Videoüberwachungsanlagen oder auch Fahrkartenautomatenanschlüsse.

Sicherheit auch im Brandfall

„Dank spezieller, halogenfreier Brandschutzausrüstung verhindern unsere Produkte auch eine Ausbreitung von Feuer im Brandfall. Durch geringe Rauchgasentwicklung und minimale toxische Inhaltstoffe bleiben Fluchtwege im Falle eines Brandes erkennbar, und die Gefahr von Rauchvergiftungen wird entsprechend reduziert“, erklärt Andy Girola, Managing Director FRÄNKISCHE Cable Management AG. Spezielle Produktlösungen können zudem den Betrieb von elektrischen Leitungen im Brandfall entscheidend verlängern, damit Notbeleuchtungen oder Notfallaggregate auch während einer Personenevakuierung zuverlässig funktionieren. Hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber Steinschlägen, hohen Temperaturen, Nässe, unterschiedlichen Witterungsbedingungen, mechanischer oder dynamischer Belastung oder Nagetierbissen sind weitere, individuell ausgewiesene Produkteigenschaften der FIP-Kabelschutzprodukte, die zeit- und kostenintensive Störungen verhindern können.



Weitere Informationen:
FRÄNKISCHE Industrial Pipes
GmbH & Co. KG
Hellingner Str. 1
97486 Königsberg/Bayern
Tel.: 09525 88-8086
Fax: 09525 88-155
sales@fraenkische-ip.com
www.fipsystems.com

Pressekontakt:
WEIGANG PRO GmbH
Michaela Friemer
Beethovenstraße 1a
D-97080 Würzburg
Telefon 0931 35515-27
Telefax 0931 35515-66
mf@weigang-pro.de
www.weigang-pro.de

PRESSEMITTEILUNG

Seite 2 von 1

FIPSPLIT®: perfekt für nachträgliche Montage

Als weltweit erstes Unternehmen bietet die FIP industrielle Kabelschutzrohre mit einem Durchmesser von bis zu 170 mm an. Ovale Rohrquerschnitte ermöglichen eine platzsparende Kabelverlegung, spezielle Textilschläuche schützen Kabel und Leiter gegenüber Abrieb oder punktuellen Hochtemperaturanforderungen. „Unsere zweiteiligen, teilbaren Schutzrohre FIPSPLIT® sind perfekt für die nachträgliche Montage oder auch für einen temporären Schutz geeignet. Diese sind sogar bei montierten Steckern oder Verschraubungen, auch ohne mühevolleres Einfädeln, anwendbar“, erläutert Andy Girola.

Weitere Informationen unter www.fipsystems.com

Weitere Informationen:

FRÄNKISCHE Industrial Pipes
GmbH & Co. KG
Hellinger Str. 1
97486 Königsberg/Bayern
Tel.: 09525 88-8086
Fax: 09525 88-155
sales@fraenkische-ip.com
www.fipsystems.com

Pressekontakt:

WEIGANG PRO GmbH
Michaela Friemer
Beethovenstraße 1a
D-97080 Würzburg
Telefon 0931 35515-27
Telefax 0931 35515-66
mf@weingang-pro.de
www.weingang-pro.de

FRÄNKISCHE Industrial Pipes mit Hauptsitz im bayerischen Königsberg ist spezialisiert auf hochwertige Wellrohre, Wellrohrsysteme und Schutzschläuche für Kabelschutz- und Fluidsysteme im Industrie- und Automobil-Bereich. Standardprodukte und maßgeschneiderte Systeme entstehen auf 280.000 m² Produktionsfläche in Deutschland, in der Schweiz, in der Tschechischen Republik, in Rumänien, Tunesien, Marokko, China, Mexiko und in den USA. Einsatzgebiete sind Pkw und Nutzfahrzeuge, Bahntechnik, Sanitär- und Schwimmbadtechnik, weiße Ware, Luftführung, Industrie, Hausgeräte, Anlagen- und Werkzeugbau sowie Geo- und Solarthermie.