



**Hirschvogel
Automotive Group**

Traditionally innovative.

**BEREIT
FÜR DIE
ZUKUNFT.**



Die abgebildete
Großer-Belt-Brücke in Dänemark
gehört mit 1.624 m Hauptspannweite zu
den längsten Hängebrücken der Welt.
Dieses Meisterwerk ist zugleich
ein Sinnbild dafür, wie visionäre
Innovationskraft Wirklichkeit wird
und dabei wegweisend ist.

Innovationen gehören seit jeher zu unserem Geschäft. Dies erklärt vielleicht am besten, warum in fast jedem Automobil ein Bauteil von Hirschvogel zu finden ist. Schließlich setzen wir alles daran, für jeden unserer Kunden die beste Lösung zu erzielen – und sei die Aufgabe auch noch so knifflig.

Dieses konsequente Streben nach Verbesserung ist heute mehr denn je gefragt – auch über unser angestammtes Kerngeschäft, die Automobilindustrie, hinaus.

Die folgenden Seiten sollen Ihnen einen ersten Eindruck davon vermitteln, wie sehr diese Überlegungen unser Handeln bestimmen.

„Traditionally innovative“. So lautet unser Leitmotto. Es galt gestern, es gilt heute – und auch in Zukunft wird es nichts an seiner Gültigkeit einbüßen.

**GIBT ES EIN KLIMA,
IN DEM INNOVATIONEN
BESONDERS GUT
GEDEIHEN?**

Über starke Wurzeln und Standorte in aller Welt >>

STARKE WURZELN SIND IDEAL, UM ÜBER SICH HINAUSZUWACHSEN.

Der Hauptsitz der Hirschvogel Automotive Group befindet sich von Beginn an, seit 1938, im bayerischen Dorf Denklingen – wenige Kilometer vom malerischen Ammersee entfernt. In diesem Umfeld hat sich Hirschvogel von der Dorfschmiede zu einem global agierenden und in seinen Märkten führenden Unternehmen entwickelt – das früher wie heute ein wirtschaftlich und rechtlich unabhängiges Familienunternehmen ist.

Getragen von starken Werten ist der Mut zu technologischem Fortschritt offensichtlich – genauso wie die eigene Entwicklungsfähigkeit. Schließlich ist es unsere Vision, stets besser zu werden. Mit den wachsenden Anforderungen kommen immer wieder neue Fragen auf. Wir setzen dabei mit viel Herzblut alles daran, die besten Antworten darauf zu finden.



Der Stammsitz in Denklingen: 1938 fing alles in einer Dorfschmiede mit fünf Mitarbeitern an. Heute arbeiten hier mehr als 2.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.

VON DER ZENTRALEN INNOVATION ZUR WELTWEITEN PRODUKTION.

Die Hirschvogel Automotive Group ist heute eine Unternehmensgruppe mit weltweiter Präsenz. Mit neun Produktionsstätten in Europa, Asien und Amerika – zusammengefasst unter dem Dach der Hirschvogel Holding GmbH – sind wir als Gruppe einer der größten weltweit operierenden Automobilzulieferer auf dem Gebiet der Massivumformung von Stahl und Aluminium sowie der anschließenden Bearbeitung.

Internationalisierung bedeutet für uns, dem Kunden zu folgen, um ihm im jeweiligen Land vor Ort ein starker Partner zu sein. Daher entwickeln wir Produkte und Prozesse zunächst einmal zentral und produzieren dann weltweit – immer nach gleichen Standards – für den jeweiligen lokalen Bedarf. Globale Fahrzeug-Plattformen können so von uns nach dem Prinzip „local for local“ mit identischer Technologie sowie mit hoher Qualität und Liefersicherheit aus einer Hand betreut werden. So schaffen wir genau das richtige Klima, um Innovationen an allen unseren Standorten höchst effizient umzusetzen.



1 **Hirschvogel Umformtechnik GmbH**
Denklingen, Deutschland
Massivumformverfahren:
warm, kalt, halbwarm und
Kombinationen

2 **Hirschvogel Komponenten GmbH**
Schongau, Deutschland
Verfahren: mechanische
Bearbeitung und Montage zu
einbaufertigen Funktions-
baugruppen

3 **Hirschvogel Aluminium GmbH**
Marktsuhl, Deutschland
Verfahren: Umformung von
Aluminium

4 **Hirschvogel Eisenach GmbH**
Marktsuhl, Deutschland
Massivumformverfahren:
warm, kalt und halbwarm

5 **Hirschvogel Components Poland Sp. z o.o.**
Gliwice, Polen
Massivumformverfahren:
halbwarm sowie
mechanische
Bearbeitung

6 **Hirschvogel Incorporated**
Columbus/Ohio, USA
Massivumformverfahren:
kalt, halbwarm sowie
mechanische Bearbeitung

7 **Hirschvogel Components Mexico S.A. de C.V.**
San Juan del Río/
Querétaro, Mexiko
Massivumformverfahren:
kalt, halbwarm sowie
mechanische
Bearbeitung

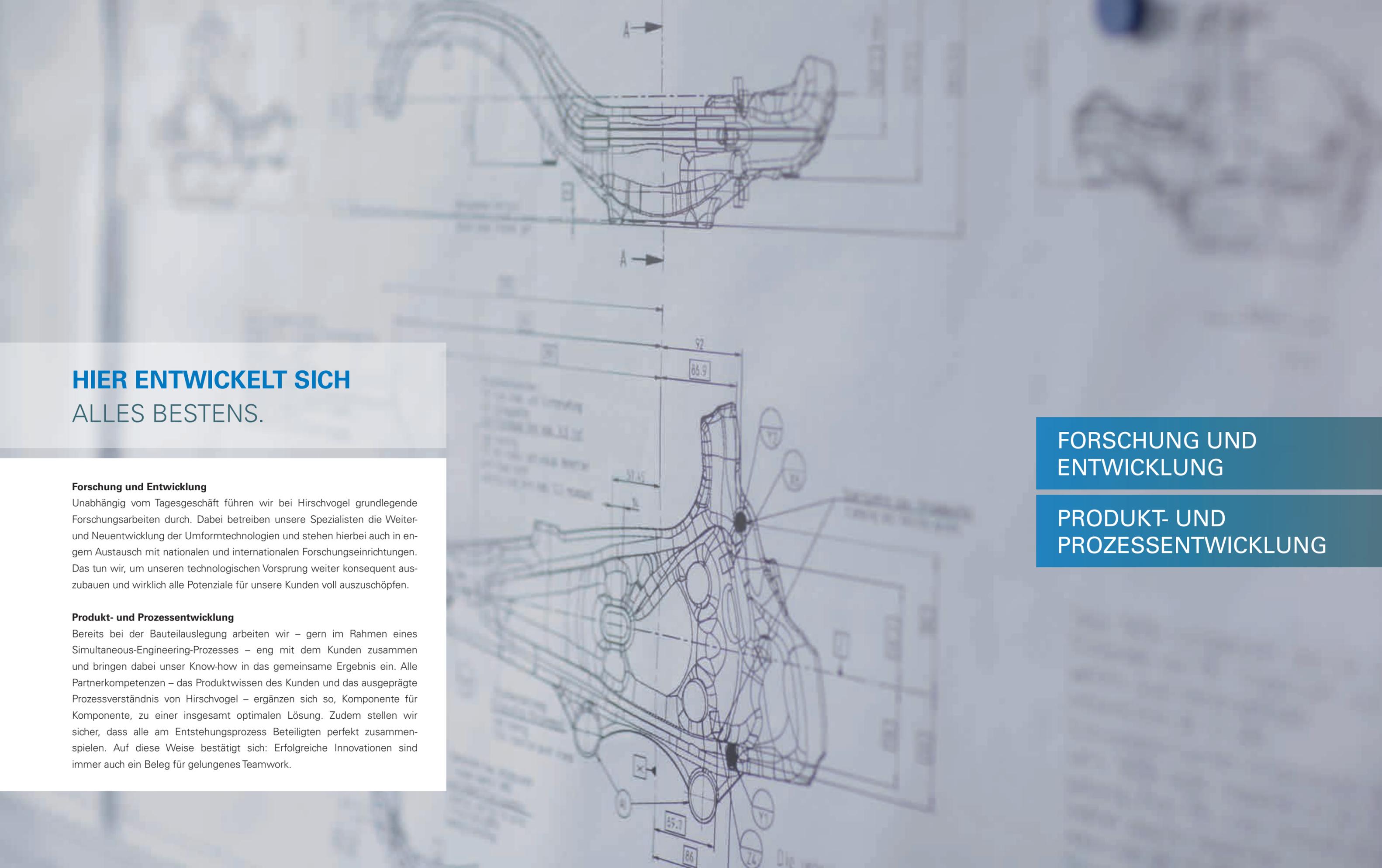
8 **Hirschvogel Automotive Components (Pinghu) Co., Ltd.**
Pinghu, China
Massivumformverfahren:
warm, kalt und halbwarm
sowie mechanische
Bearbeitung

9 **Hirschvogel Components India Pvt. Ltd.**
Sanaswadi, Indien
Massivumformverfahren:
warm, kalt und halbwarm
sowie mechanische
Bearbeitung



WIE KÖNNEN INNOVATIONEN IN GROSSSERIE GEHEN?

Über hohe Entwicklungskompetenz und ein breites Produktionsspektrum >>

The background of the entire page is a technical drawing of a mechanical part, likely a turbine or engine component. It features various cross-sections, dimensions, and annotations. The drawing is rendered in a light blue color on a white background. The top part shows a curved, multi-layered structure, while the bottom part shows a more complex, multi-faceted component with various holes and features. Dimensions are indicated with arrows and numbers, such as 92, 66.9, 51.45, 65.7, and 86. There are also circular callouts and a section line labeled 'A-A' with arrows pointing to the right.

HIER ENTWICKELT SICH ALLES BESTENS.

Forschung und Entwicklung

Unabhängig vom Tagesgeschäft führen wir bei Hirschvogel grundlegende Forschungsarbeiten durch. Dabei betreiben unsere Spezialisten die Weiter- und Neuentwicklung der Umformtechnologien und stehen hierbei auch in engem Austausch mit nationalen und internationalen Forschungseinrichtungen. Das tun wir, um unseren technologischen Vorsprung weiter konsequent auszubauen und wirklich alle Potenziale für unsere Kunden voll auszuschöpfen.

Produkt- und Prozessentwicklung

Bereits bei der Bauteilauslegung arbeiten wir – gern im Rahmen eines Simultaneous-Engineering-Prozesses – eng mit dem Kunden zusammen und bringen dabei unser Know-how in das gemeinsame Ergebnis ein. Alle Partnerkompetenzen – das Produktwissen des Kunden und das ausgeprägte Prozessverständnis von Hirschvogel – ergänzen sich so, Komponente für Komponente, zu einer insgesamt optimalen Lösung. Zudem stellen wir sicher, dass alle am Entstehungsprozess Beteiligten perfekt zusammenspielen. Auf diese Weise bestätigt sich: Erfolgreiche Innovationen sind immer auch ein Beleg für gelungenes Teamwork.

FORSCHUNG UND
ENTWICKLUNG

PRODUKT- UND
PROZESSENTWICKLUNG



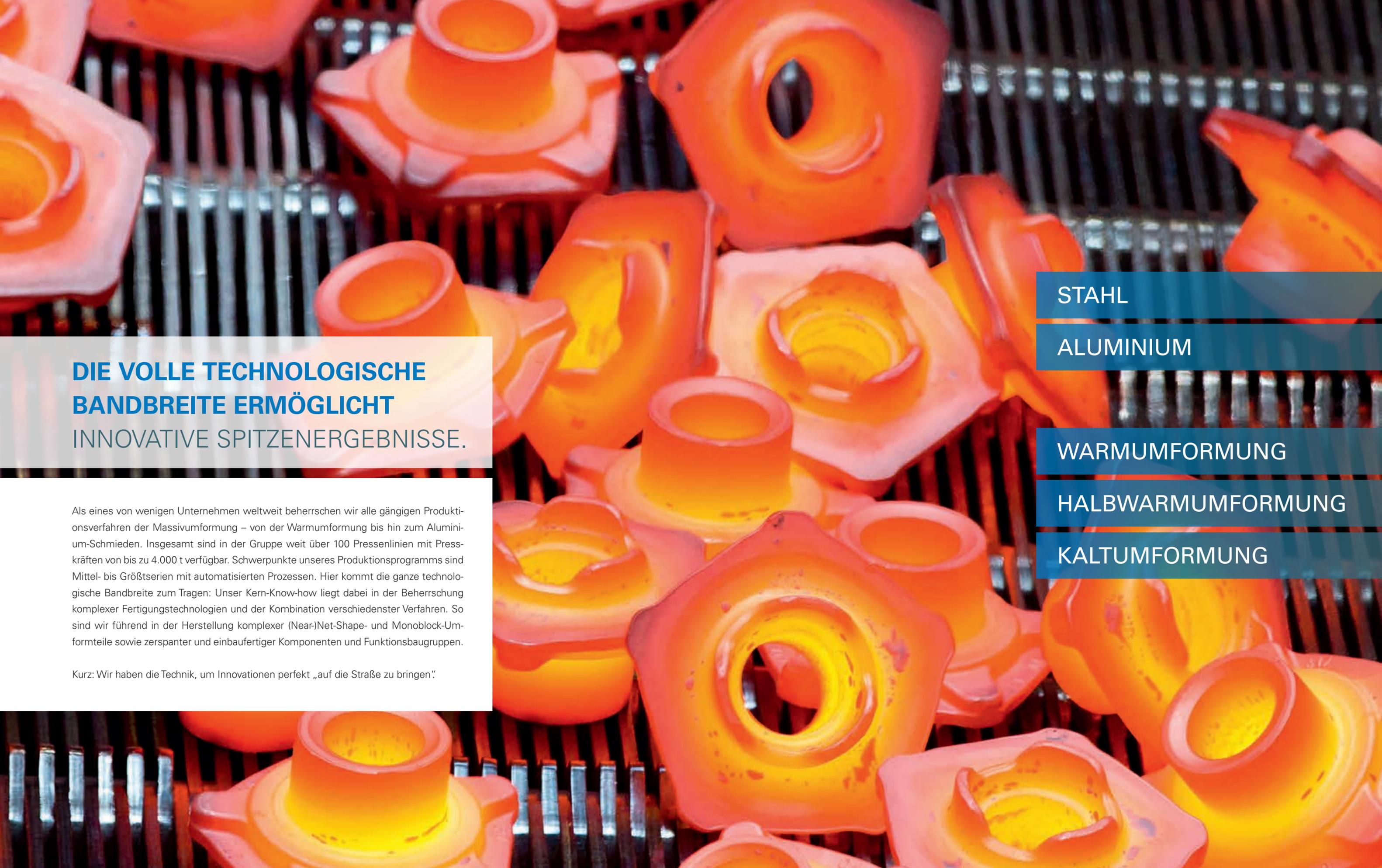
INNOVATIONEN BRAUCHEN DAS PASSENDE WERKZEUG.

Wie lassen sich Entwicklungen beschleunigen und zugleich eine High-Tech-Qualität garantieren? Bei dieser Frage richtet sich der Fokus rasch auf unseren eigenen Werkzeugbau, der frühzeitig in die Produkt- und Prozessentwicklung eingebunden ist. Ganz in diesem Sinne stimmen sich die Bereiche Umformung, Werkzeugbau und Konstruktion immer schnittstellengenau aufeinander ab.

Von diesem engen Zusammenspiel profitieren unsere Kunden auf vielfache Weise und mit Leistungen aus einer Hand: Sie erhalten hocheffiziente Werkzeuge für die Bearbeitung modernster Werkstoffe, wie z. B. von Kohlefaser-Verbundstoffen, und sie machen sich anwendertechnisches Know-how zunutze. Darüber hinaus ist der Hirschvogel Werkzeugbau in der Lage, Prototypen in kürzester Zeit zerspanend oder mit generativen Verfahren herzustellen. Diese Prototypen haben zwar noch nicht die gleichen Eigenschaften wie massivumgeformte Bauteile, stehen dem Kunden aber für Einbauversuche sehr zeitnah zur Verfügung. In der Folge erweist sich dies als der ideale Weg, um Innovationen entscheidend zu beschleunigen.

WERKZEUGBAU

PROTOTYPENBAU



**DIE VOLLE TECHNOLOGISCHE
BANDBREITE ERMÖGLICHT
INNOVATIVE SPITZENERGEBNISSE.**

Als eines von wenigen Unternehmen weltweit beherrschen wir alle gängigen Produktionsverfahren der Massivumformung – von der Warmumformung bis hin zum Aluminium-Schmieden. Insgesamt sind in der Gruppe weit über 100 Pressenlinien mit Presskräften von bis zu 4.000 t verfügbar. Schwerpunkte unseres Produktionsprogramms sind Mittel- bis Größtserien mit automatisierten Prozessen. Hier kommt die ganze technologische Bandbreite zum Tragen: Unser Kern-Know-how liegt dabei in der Beherrschung komplexer Fertigungstechnologien und der Kombination verschiedenster Verfahren. So sind wir führend in der Herstellung komplexer (Near-)Net-Shape- und Monoblock-Umformteile sowie zerspanter und einbaufertiger Komponenten und Funktionsbaugruppen.

Kurz: Wir haben die Technik, um Innovationen perfekt „auf die Straße zu bringen“

STAHL

ALUMINIUM

WARMUMFORMUNG

HALBWARMUMFORMUNG

KALTUMFORMUNG



ENDE SEHR GUT, ALLES GUT.

Der Fertigungsprozess wird erst durch die Weiterveredelung komplett. Denn erst hier erweist sich, ob aus einem guten ein sehr gutes Ergebnis wird. So werden massivumgeformte Bauteile mittels spanender und anderer Bearbeitungsverfahren weiterveredelt – bis hin zum einbaufertigen Zustand. Der zusätzliche Vorteil für unsere Kunden: Sie haben einen festen Ansprechpartner und zugleich Zugang zu allen technischen Verfahren.

Unser breites Spektrum an unterschiedlichsten modernen Technologien versetzt uns in die Lage, in der gesamten Prozesskette für den Kunden das Optimum zu erreichen. Welche Anforderungen Sie auch immer stellen: Hirschvogel bietet alles, um selbst anspruchsvollste Funktionsbaugruppen zu realisieren.

WEICHBEARBEITUNG

WÄRMEBEHANDLUNG

HARTBEARBEITUNG

FÜGEN

MONTAGE

A woman with short dark hair is wearing a pair of futuristic, dark-colored augmented reality (AR) glasses. She is looking slightly to the right. In the background, there is a large, glowing digital interface with various data visualizations, including circular gauges, bar charts, and lines of code. The overall color palette is dominated by teal and blue tones. A large, semi-transparent blue triangle is overlaid on the left side of the image, containing the main text.

WIE VIEL INNOVATIONSGEIST LIEGT IN DER ZUKUNFT?

Über E-Mobilität, wahre Leichtgewichte und zahlreiche Einsatzbereiche >>

WIR BESCHLEUNIGEN DIE E-MOBILITÄT MIT SMARTEN BAUTEIL-LÖSUNGEN.

Wir bei Hirschvogel gehen mit Herausforderungen offensiv um. So warten wir beispielsweise den großen Durchbruch der E-Mobilität nicht einfach nur ab, sondern gestalten den Weg dorthin schon heute selbst aktiv mit.

Bereits jetzt fertigt die Hirschvogel Automotive Group Rotorwellen in vielfältiger Ausführung für Permanent-Synchron- und -Asynchron-Motoren. Dank der Breite unserer Fertigungsmöglichkeiten sind wir in der Lage, einteilige und mehrteilige Hohlwellen sowie Komponenten für Hybridantriebe herzustellen. Jedes Bauteil wird bei uns in einer kostenoptimalen Fertigungskette für Großserien entwickelt. Damit ebnen wir – Bauteil für Bauteil – der E-Mobilität den Weg.

ROTORWELLE



ROTORTRÄGER



GETRIEBEWELLE





RADNABE MIT INTEGRIERTER BREMSSCHEIBENANBINDUNG



DEMONSTRATOR DICKBLECHUMFORMUNG



LEICHTBAU-PINION MIT BLECHSCHEIBE



NOCH VIEL LEICHTER WIRD DIE ZUKUNFT.

In den unterschiedlichsten Branchen geht es um eine neue Leichtigkeit der Dinge. Wer Gewichtseinsparungen anstrebt, braucht eine richtig gute Inspirationsquelle. Daher ist beim Thema Leichtbau die Natur unser bestes Vorbild. So werden bei uns hochbelastbare und zugleich gewichtsoptimierte Bauteile entwickelt, indem wir Phänomene aus der Natur auf technische Konstruktionen übertragen. Schließlich hat die Natur in Millionen von Jahren gelernt, Ressourcen effizient einzusetzen und die Form an die Anforderungen perfekt anzupassen.

Mit der Anwendung von bionischen Methoden erreichen wir neben der Verbesserung von Funktion und Festigkeit auch ein Höchstmaß an Materialeffizienz. So lassen sich – bei gleichzeitig längerer Lebensdauer und geringerem Gewicht – tatsächlich höhere Belastungswerte erzielen.





**Hirschvogel
Tech Solutions**

DIE BAUTEIL-ENTWICKLUNG WECHSELT AUF DIE ÜBERHOLSPUR – ÜBER DIE AUTOMOBILBRANCHE HINAUS.

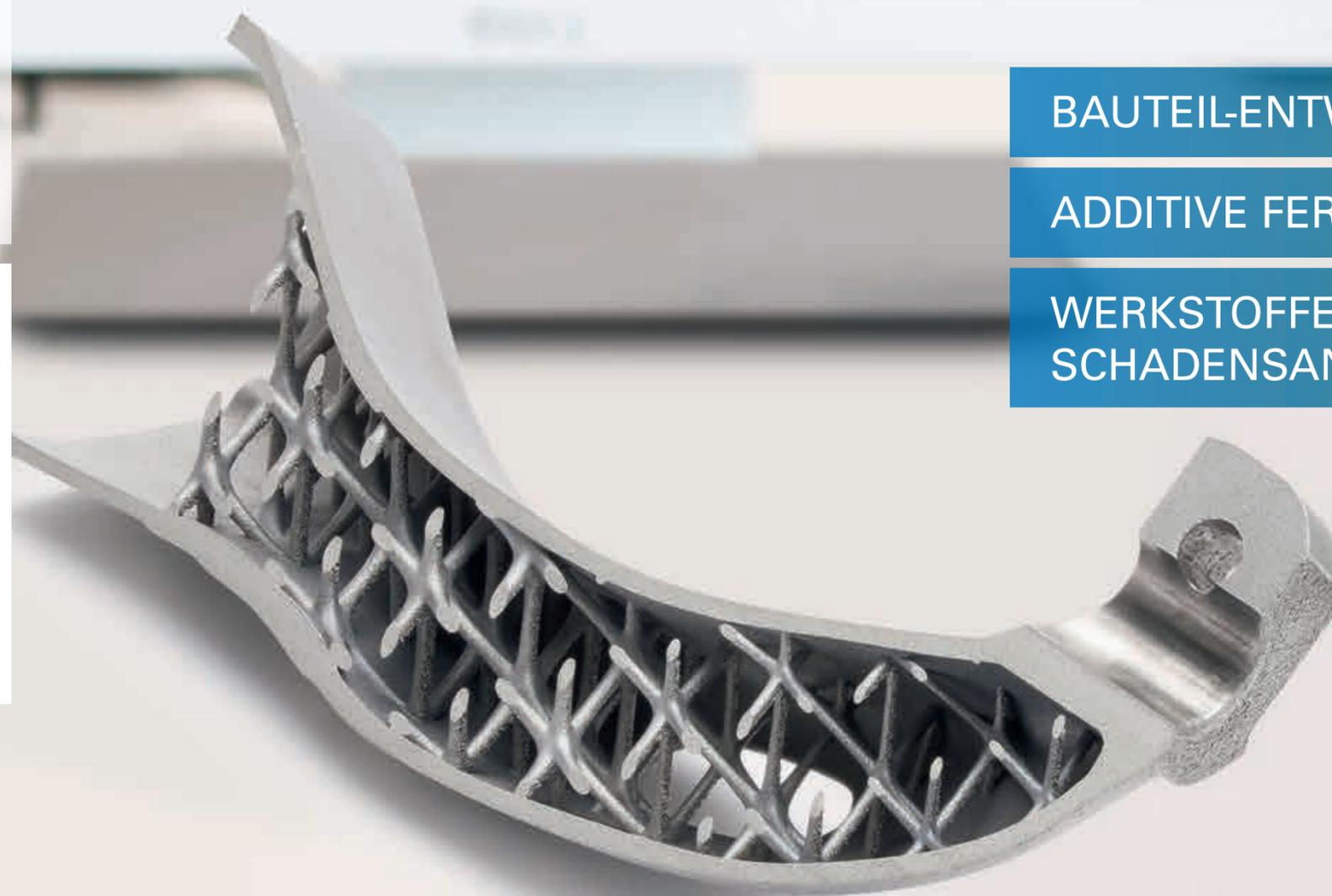
Wie können wir unser Know-how in puncto hochbelastbare Bauteile und Komponenten – auch über die Automobilbranche hinaus – noch mehr zur Entfaltung bringen? Wie können wir Entwicklungen beschleunigen? Die Antwort darauf ist Hirschvogel Tech Solutions, mit der wir unseren Kunden als kreativer, unkomplizierter und schneller Entwicklungspartner zur Verfügung stehen.

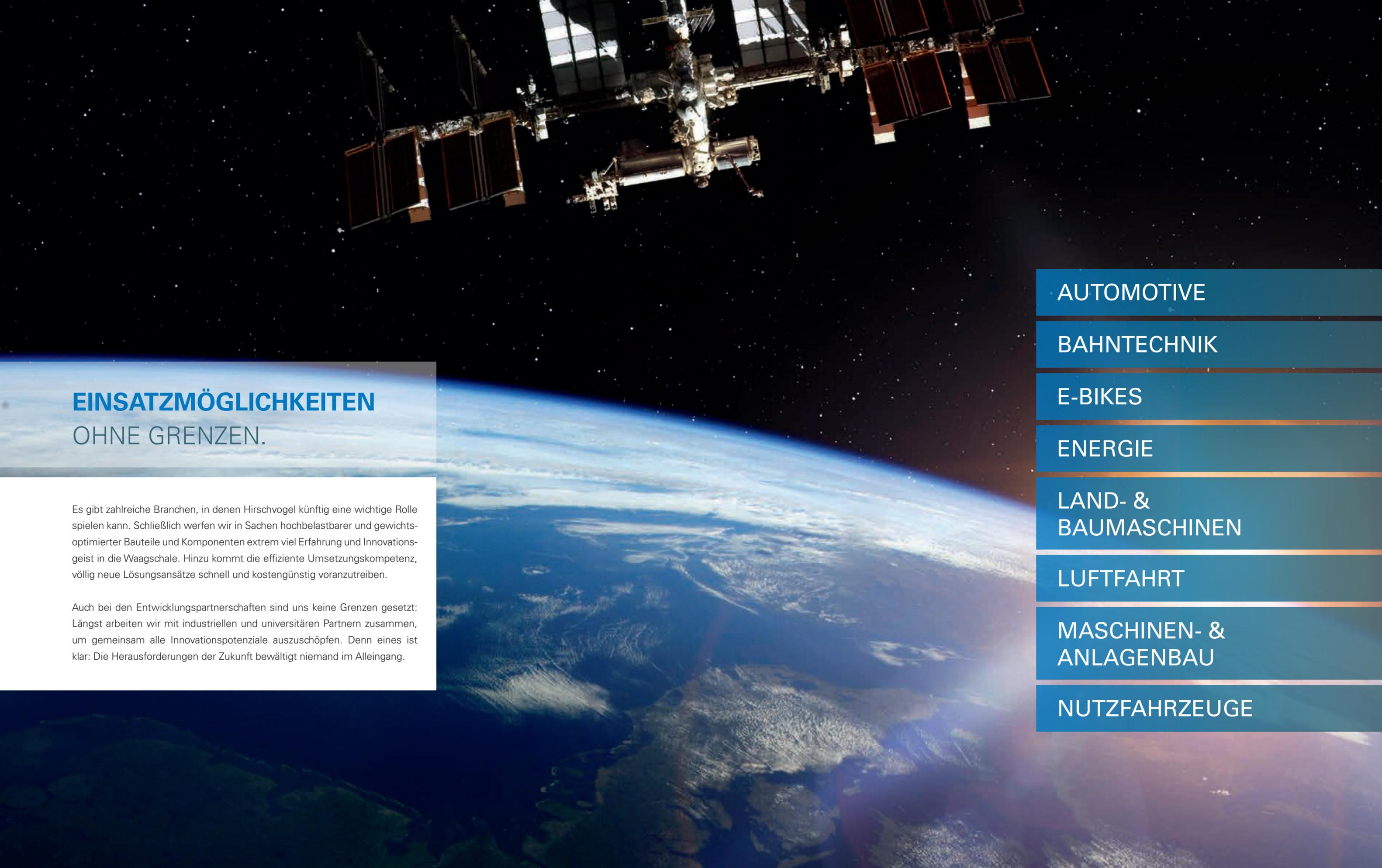
Unsere Kunden profitieren von einer einzigartigen Kombination unterschiedlichster Leistungen: der Bauteilentwicklung, der Additiven Fertigung sowie den Bereichen Werkstoffe und Schadensanalyse. Das jeweilige Ergebnis ist ein optimal aufeinander abgestimmtes Paket an Kompetenzen. Darüber hinaus begleiten und beraten wir unsere Kunden in jeder Entwicklungsphase – von der ersten Bauteil-Idee bis hin zur fertigen Funktionsbaugruppe.

BAUTEIL-ENTWICKLUNG

ADDITIVE FERTIGUNG

**WERKSTOFFE UND
SCHADENSANALYSE**



A photograph of a space station in orbit above the Earth. The station's complex structure, including solar panels and various modules, is clearly visible against the blackness of space. Below the station, the curved horizon of the Earth is shown, with a thin layer of white clouds and a deep blue atmosphere. The landmasses and oceans are visible in shades of green and blue.

EINSATZMÖGLICHKEITEN OHNE GRENZEN.

Es gibt zahlreiche Branchen, in denen Hirschvogel künftig eine wichtige Rolle spielen kann. Schließlich werfen wir in Sachen hochbelastbarer und gewichtsoptimierter Bauteile und Komponenten extrem viel Erfahrung und Innovationsgeist in die Waagschale. Hinzu kommt die effiziente Umsetzungskompetenz, völlig neue Lösungsansätze schnell und kostengünstig voranzutreiben.

Auch bei den Entwicklungspartnerschaften sind uns keine Grenzen gesetzt: Längst arbeiten wir mit industriellen und universitären Partnern zusammen, um gemeinsam alle Innovationspotenziale auszuschöpfen. Denn eines ist klar: Die Herausforderungen der Zukunft bewältigt niemand im Alleingang.

AUTOMOTIVE

BAHNTECHNIK

E-BIKES

ENERGIE

LAND- &
BAUMASCHINEN

LUFTFAHRT

MASCHINEN- &
ANLAGENBAU

NUTZFAHRZEUGE

WIE GUT VERTRAGEN SICH INNOVATIONSGEIST UND EFFIZIENZSTREBEN?

Über straffe Prozesse und hohe Mitarbeiter-Motivation >>

OPERATIVE EXZELLENZ KOMMT VOM STREBEN NACH KONTINUIERLICHER VERBESSERUNG.

Um Operative Exzellenz zu erreichen, sind wir bereit, unsere Prozesse fortwährend zu hinterfragen und sie so ganz gezielt kontinuierlich zu verbessern. Über alle Bereiche – von der Produktion bis hin zur Administration – streben wir kundenorientierte und wertschöpfende Prozesse an. Dabei wird jede Form von Verschwendung aufgedeckt und konsequent reduziert beziehungsweise beseitigt.

Jederzeit verbindlich verstehen sich alle unsere Führungskräfte und Mitarbeiter als aktive Treiber kontinuierlicher Verbesserung. Hierzu bedienen wir uns bewährter Prinzipien und Methoden des Lean Managements, wie beispielsweise des Ideenmanagements und des Shopfloor Managements.

Drei wesentliche Grundsätze geben uns die Richtung vor: Wir setzen auf kundenorientierte und stabile Prozesse. Diese betreiben wir im Fluss und orientiert am Kundentakt, selbstregelnd und verbrauchsgesteuert.





EINE LEBENDIGE UNTERNEHMENSKULTUR FÖRDERT DEN INNOVATIONSGEIST.

Menschlichkeit, Ehrlichkeit, Verlässlichkeit: Unser Familienunternehmen Hirschvogel steht für die gelebten Werte der gleichnamigen Gründerfamilie. Ihr Einstehen für die Fürsorge, Loyalität und Verantwortung gegenüber allen Mitarbeitern sowie ihr Streben nach Unabhängigkeit und nachhaltigem Wachstum auf sicherem Fundament prägen unsere Unternehmenskultur bis heute.

Diese für Hirschvogel typische Kultur schafft ideale Voraussetzungen, um visionäre Ideen und Innovationen entstehen und gedeihen zu lassen. Eingebettet ist sie in eine Atmosphäre der Leistungsbereitschaft und Menschlichkeit, die auf aktive Mitgestaltung, freie Entfaltung und engagiertes Ideenmanagement setzt. Die individuellen, höchst spannenden Entwicklungs- und Gestaltungsmöglichkeiten unserer Mitarbeiter und das Zusammengehörigkeitsgefühl eines weltweit präsenten Familienunternehmens – genau diese Kombination verschafft uns bei Hirschvogel die Fähigkeit, jede Herausforderung zu meistern.

WERTSCHÄTZUNG

OFFENHEIT

TOLERANZ

TEAMARBEIT

NACHHALTIGKEIT



FRANK HIRSCHVOGEL
STIFTUNG

BRÜCKEN BAUEN. ZUKUNFT GESTALTEN.

Mit der im Jahr 2007 gegründeten Frank Hirschvogel Stiftung haben die Familiengesellschafter ein Zeichen für die Zukunft gesetzt – für den Erhalt der Hirschvogel-Firmengruppe als wirtschaftlich selbstständiges und unabhängiges Familienunternehmen sowie für das Übernehmen von sozialer Verantwortung in der Gesellschaft. Dabei fördern wir regional an unseren Werksstandorten Schüler und Jugendliche im schulischen und berufsbildenden Bereich ebenso wie Projekte und Aktivitäten in Wissenschaft und Forschung an Hochschulen und Universitäten.

Hervorragende Leistungen und ein ausgeprägtes Engagement in der Gemeinschaft belohnen wir in Form von Auszeichnungen und Stipendien. Im Rahmen ausgewählter Programme und innovativer Projekte – wie zum Beispiel die Forscherwoche oder das Schülerlabor – können Kenntnisse und Wissen in erweitertem Umfang vermittelt werden.

Mit allen diesen Förderaktivitäten erhalten junge Menschen die Unterstützung, um sich auf die Anforderungen der Zukunft vorzubereiten – und ihnen wird zugleich die Kompetenz gegeben, diese aktiv mitzugestalten. Letztlich ist bestens ausgebildeter Nachwuchs die sinnvollste Investition in die Zukunft.

PROJEKTE

STIPENDIEN

AUSZEICHNUNGEN

Wie sieht die Zukunft der Hirschvogel Automotive Group aus? Gewiss wird es wie bisher auf Innovationen ankommen, die auch zuverlässig umgesetzt werden – in automobilen Anwendungen wie auch in anderen Branchen, in denen wir tätig sind. Und selbstverständlich kommt es in erster Linie auf das an, was uns auch in der Vergangenheit stark gemacht hat: auf Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, die mit Herz und Verstand engagiert anpacken.

**WIR SIND BEREIT.
BEREIT FÜR DIE ZUKUNFT!**





**Hirschvogel
Automotive Group**

Traditionally innovative.

Hirschvogel Holding GmbH
Dr.-Manfred-Hirschvogel-Straße 6
86920 Denklingen

Telefon: +49 8243 291-0
hhg@hirschvogel.com
www.hirschvogel.com