

Hoch flexibel XXL-Laserschneiden Rohre und Bleche in Überformaten

Blech-Zuschnitte bis 3.000 x 12.000 mm

Große Abmessungen, hohe Genauigkeit und rentable Wirtschaftlichkeit.

Die Schages CNC-Lasertechnik bietet in Sachen Laser-Zuschnitte ihren Kunden erhöhte Genauigkeit, deutlich verkürzte Nebenzeiten (z.B. Eilgangswege) und optimierte Materialausnutzung bei der Herstellung von übergroßen Laserzuschnitten durch ein flexibles und hochdynamisches CNC-Laserbearbeitungssystem.

Neuartig daran ist, dass hochwertige Linearführungen, Absolutwegmessung und ein besonderes Steuerungskonzept in Kombination mit kontinuierlicher Überwachung der Laserstrahlqualität, eine Bearbeitungsfläche von 3.000 x 12.000 mm ohne Nachsetzen abdecken – für solche großen Dimensionen eine eher ungewöhnliche Konzeption. Das Ergebnis: Wirtschaftlichkeit und hohe Genauigkeit auch bei übergroßen Abmessungen!

Die Bedienbarkeit nicht vergessen.

Durch unsere mehr als 25-jährige Erfahrung mit dem „Werkzeug Laser“ wissen wir, dass trotz aller Automation dem Bediener eine überaus entscheidende Rolle am Gelingen eines Auftrages zukommt.

So kann z. B. der Maschinenführer über eine Farbkamera auch bei geschlossener Schutzhaube den laufenden Laserprozess vom Bedienpult aus beobachten und falls erforderlich sofort eingreifen. Dabei spielt es keine Rolle, ob der Laser im Moment vorn am Tisch schneidet, oder vielleicht in 12 Meter Entfernung – entscheidend sind hier die Motivation und gute Spezialausbildungen unserer Mitarbeiter als Grund-



lage für eine hohe Kundenzufriedenheit und den langfristigen Fortbestand der Arbeitsplätze!

Schages



Rohrbearbeitung in XXL bis 12 Meter.

Einfach riesig: Rund-/Profilrohre, und Sonderprofile bis zu einer Länge von 12.000 mm bearbeitbar.

Ein konstruktiv „offenes“ Tischsystem mit integrierter Untertisch-Absaugung ermöglicht bei Schages sowohl die Rohrbearbeitung, wie auch die Bearbeitung von Sonderprofilen, in Überlängen bis zu 12.000 mm – natürlich mit der gewohnten Präzision.

Um hier die geforderten Genauigkeiten zu erzielen, kommt eine zusätzliche NC-Achse zum Einsatz; die erforderlichen Vorrichtungen werden im eigenen Hause bedarfsgerecht konstruiert und gebaut.



Mehr Lagerkapazität

Mit dem IT-gestützten Hochregallager und einer Lagerkapazität von mehr als 1.500t, bietet Schages auch besten Service in Sachen kurzer Reaktionszeit: die ständig verfügbare Palette an Blechen umfasst viele Standard- und Sondermaterialien, auch in Überformaten, sachgerecht gelagert und sofort verfügbar.



Lasergerechte Systemlösungen

- **XXL-Sonderformate**
Laserteile bis 3.000 x 12.000 mm
Rund-/Profile bis 12.000 mm Länge
- **Fasenschnitte/Schweißnaht-Vorbereitung mit Laser**
Die Lösung für optimalen Arbeitsablauf
- **Format-Laserschneiden**

Edelstahl bis 50 mm
Qualitätsstähle bis 25 mm
Aluminium bis 25 mm
Kupfer & Messing bis 10 mm

Neue Maßstäbe in der Laser-Metalverarbeitung:
- 8kW-Lasertechnologie
- Fiber-Laser "TruDisk"

- **Präzisionsschnitte, Kleinteile, Sonderformen**
Serien, Teilabrufe, Baugruppen
- **CNC-Abkantarbeiten**
Edelstahl, Stahl und Aluminium bis 4.000 mm/320 t, Anarbeitung auf Anfrage
- **Umfangreiches Material-Lager**
Viele Qualitäten/Abmessungen ständig auf Vorrat
Sachgerechte Lagerung von beigestellten Materialien



Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID 0910076028

Zertifizierungen:
ISO 9001 und ISO 14001
Mat.-Kennz. nach RL 2014/68/EU
Werkseigene PK nach EN 1090

Mehr als 60 Jahre Kompetenz in Metall!



Schages GmbH & Co. KG · CNC-Lasertechnik

Emil-Schäfer-Straße 20 | 47800 Krefeld
Telefon 0 21 51/4968-0 | Fax 0 21 51/4968-10
info@schages.de | www.schages.de