

# JETZT INVESTIEREN ZU SONDERPREISEN

Lagermaschinen kurzfristig lieferbar  
Angebote gültig bis 31.08.2020





## Qualität und Zuverlässigkeit weltweit

Die KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH ist einer der führenden Anbieter konventioneller und CNC-gesteuerter Werkzeugmaschinen. Als international tätiges Unternehmen ist KNUTH in mehr als 30 Ländern präsent.

In der Unternehmenszentrale Wasbek finden Kunden auf 16.000 m<sup>2</sup> Ausstellungsfläche Maschinen aus allen Bereichen der Zerspänung und Blechbearbeitung vorführbereit und kurzfristig lieferbar.



KNUTH Niederlassung Süd / Deutschland



KNUTH Johannesburg / Südafrika



KNUTH Chicago / USA

### Firmenzentrale Wasbek

#### KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH

Schmalenbrook 14  
24647 Wasbek / Neumünster

Tel. **+49 4321 - 609-0** • Fax +49 4321 - 68900

**info@knuth.de**

Öffnungszeiten: Mo. – Do. 07.00 – 17.00 Uhr  
Fr. 07.00 – 15.00 Uhr  
Samstag: nach Vereinbarung

### Niederlassung Süd

**verkauf-sued@knuth.de**

#### KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH

Alemannenstr. 19  
85095 Denkendorf bei Ingolstadt  
Tel. 08466 - 9419-0 • Fax 08466 - 9419-30

### MASCHINENSERVICE

KNUTH Technischer Service Help Desk

**E-Mail** **service@knuth.de**

**Tel.** **+49 4321 609 273**

KNUTH Ersatzteilservice

**E-Mail** **ersatzteile@knuth.de**

**Tel.** **+49 4321 609 229**

### Kundenbetreuung Deutschland

#### Berlin + neue Bundesländer

Tel. 04321 - 609-155 • Fax 04321 - 609-194  
**verkauf-ost@knuth.de**

#### Postleitzahl 20000 – 38999

Tel. 04321 - 609-1112 • Fax 04321 - 609-195  
**verkauf-nord@knuth.de**

#### Postleitzahl 40000 – 69999

Tel. 04321 - 609-1111 • Fax 04321 - 609-194  
**verkauf-west@knuth.de**

#### Postleitzahl 70000 – 97999

Tel. 08466 - 9419-0 • Fax 08466 - 9419-30  
**verkauf-sued@knuth.de**

### Kundenbetreuung Export

Tel. +49 4321 - 609-1116 • Fax +49 4321 - 609-197  
**sales-export@knuth.de**

### Kundenbetreuung GUS / Russland

Tel. +49 4321 - 609-1115 • Fax +49 4321 - 609-197  
**sales-cis@knuth.de**

Geschäftsführer: Karsten Knuth

Rechtsform: Gesellschaft mit beschränkter Haftung (GmbH)

Registergericht: Amtsgericht Kiel

Handelsregister: HRB 1554

USt.-IdNr.: DE 214088559



## SCHNEIDEN

- EDM 4
- Wasser 5



## SÄGEN

- Metall-Kreissägen 30-31
- Gehrungsbandsägen 32
- Werkstatt-Bandsägen 33



## CNC BEARBEITUNG

- CNC Drehmaschinen 6-9
- Mini CNC Maschinen 10-11
- Bearbeitungszentren 12-18
- CNC Rundschleifmaschinen 34
- CNC Flachsleifmaschinen 35
- CNC Tafelschere 43



## SCHLEIFEN

- Spiralbohrerschleifmaschinen 32
- Fräuserschleifmaschinen 36
- Universal-Schleifmaschine 37
- Bandschleifer 38
- Entgratmaschinen 39, 40



## FRÄSEN

- Universal-Fräsmaschinen 19, 20
- Bett-Fräsmaschinen 20
- Werkzeug-Fräsmaschinen 21



## BLECHBEARBEITUNG

- Kantenfasmaschinen 39
- Werkstattpressen 41
- Tafelscheren 42
- 3-Walzen-Rundbiegemaschinen 44, 45, 46
- Rohr-Profilentgratmaschinen 47, 48



## DREHEN

- Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen 22
- Schwerdrehmaschinen 23



## ZUBEHÖR

- Universal-Teilapparat 40
- Direktteilkopf 40



## BOHREN

- Kastenständer-Bohrmaschinen 24
- Radial-Bohrmaschinen 25
- Säulen-Bohrmaschinen 26-27
- Tisch-Bohrmaschinen 28
- Industrie-Bohrmaschinen 29

- anwenderfreundliche ZNC-Steuerung unterstützt den Bediener bei der Auswahl der Arbeitsparameter
- das Maschinengestell ist nach modernsten Gesichtspunkten und unter Berücksichtigung langjähriger Erfahrungen des Herstellers konstruiert
- X- und Y-Achse sind mit Kugelumlaufspindeln ausgerüstet - wartungsarm und genau
- für eine hervorragende Verfügbarkeit ist eine standfeste Pumpe eines europäischen Herstellers das Herzstück des Dielektrikum-Fördersystems



### Serienausstattung:

Bedienungseinheit, Feuerlöschsystem, Arbeitsleuchte, Filtersystem, Maßstäbe X- / Y-Achse, Spannutter, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

### Technische Daten

		<b>ZNC 435 L</b>
Tischabmessungen	mm	700x450
Abstand Elektrodenhalterung - Tisch	mm	250 - 600
Werkstück, Gewicht (max.)	kg	700
Pinolenhub	mm	250
Verfahrweg X-Achse	mm	450
Verfahrweg Y-Achse	mm	350
Leistungsaufnahme Generator	kVA	7,5
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	1,5x1,6x2,1
Gewicht	kg	1.800
Art.-Nr.		100115
<b>Sonderpreis €</b>		<b>19.900 17.900</b>

**Sonderpreis 17.900 €**  
19.900-€

# Hydro-Jet Vario 1313

Diese Baureihe bietet eine Vielzahl unterschiedlicher Anwendungsmöglichkeiten und Ausbaustufen

GPlus 450



- komplette Ausstattung zum Abrasiv- und Purwasserschneiden
- Flying Bridge Konstruktion in außerordentlich solider Ausführung
- Antrieb aller Achsen über hochwertige Servomotoren und Kugelumlaufspindeln
- optimales Materialhandling durch den zu 3 Seiten offenen Arbeitsbereich
- hochwertiges CNC-Steuerungssystem mit hohem Bedienkomfort
- **Abrasivsystem ALLFI**
- **Hochdrucksystem BFT Ecotron 40.37 (serienmäßig)**

### Technische Daten

	Hydro-Jet Vario 1313	
Tischbelastbarkeit	kg/m <sup>2</sup>	800
Befüllung des Sandbehälters (max.)	kg	1.000
Verfahrweg X-Achse	mm	1.300
Verfahrweg Y-Achse	mm	1.300
Verfahrweg Z-Achse	mm	155
Eilgang	mm/min	8.000
Positioniergenauigkeiten	mm	± 0,1
Wiederholgenauigkeiten	mm	± 0,05
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,9x2,8x2,1
Gewicht ohne Wasser	kg	2.000
Gewicht mit Wasser	kg	4.000
Art.-Nr.		866227*

**Sonderpreis € 105.000 79.000**

\* Vorfühmaschine - Ab Lager Wasbek - kein Rückgaberecht - mit CE und 12 Monaten Gewährleistung

### Serienausstattung:

Hydro-Jet Vario Spritzschutz, wegklappbar für Vario 1313, Wasserstrahlschneidanlage m. separat stehendem Schneidtablett, Edelstahl-Auflagelamellen, Hochdruckpumpe BFT ECOTRON 40.37 inkl. Schallschutzgehäuse, Proportionalventil, Rückschlagventil, Abrasivschneidkopf, HD Filter am Schneidkopf, Abrasivfördersystem, Abrasivbehälter 1000 kg, angehängtes schwenkbares Bedienpult mit TFT-Monitor, elektronisches Handrad, CNC-Steuerung GPlus 450 Cut, CAD/CAM – Software mit Gitterschachteln, Bedien- und Programmieranleitung

**Sonderpreis 79.000 €**  
~~105.000 €~~

## Premium Produktionsdrehzentrum mit großer Spitzenweite

- eine moderne CNC-Drehmaschine muss produktiv, zuverlässig und wirtschaftlich sein. Dass diese Eigenschaften sich hervorragend ergänzen können, beweisen die Modelle der Orion T-Baureihe
- für Präzision und Effizienz am Werkstück sorgt der Servo-Revolver, sowie die moderne Antriebstechnik mit Eilgängen bis zu 36 m/min
- schnell: Linearführungen für zuverlässige Präzision
- produktiv: Revolver mit 10/12 Werkzeugen
- zuverlässig: Fanuc Steuerungstechnologie
- ausbaufähig: viele Optionen möglich

### Serienausstattung:

Steuerung Fanuc 0i TF (Orion 6TL) / Fanuc Oi TD (Orion 8 TLM), 2 Jahre Fanuc Garantie, 10,4" LCD-Farbdisplay, USB Schnittstelle, R232 Schnittstelle, 10- / 12-fach Werkzeughalter, angetriebener Werkzeughalter radial + axial (Orion 8TLM), Teilefänger mit Auffangbox (Orion 6TL), manueller Reitstock, mitlaufende Zentrierspitze, hydr. 3-B-Futter mit weichen Backen, Satz weiche Backen, Fußpedal für 3-B-Futter, Hydraulikeinheit, Kühlmittleinrichtung, Luft- und Kühlmittelpistole, Zentralschmierung, LED-Arbeitsleuchte, 3-farbige LED Signalleuchte, Türverriegelung, Maschinenfüße, Bedienwerkzeug, Automatiktür (Orion 8TLM), Kettenspäneförderer (seitlich), Spänewagen 230l (kipperbar), Kühlmittelpumpenupgrade auf 1,8 kW, weiche Backen im Set, Stangenladerschnittstelle, Anzugsstange, Transformator passend zur Netzspannung, Werkzeugmesssystem Renishaw HPRa (abnehmbar)



### Technische Daten

		Orion 6TL	Orion 8TLM
Umlauf-Ø über Bett (max.)	mm	480	480
Drehdurchmesser (max.)	mm	280	190
Drehlänge (max.)	mm	520	380
Verfahrweg X-Achse	mm	160	160
Verfahrweg Z-Achse	mm	520	390
Stangenkapazität (inkl. Futter)	mm	45	51
Spindeldrehzahl	1/min	6.000	4.500
Spindelaufnahme		A2-5	A2-6
Winkel-Auflösung C-Achse	Grad	-	360 (0,001)
Anzahl der Werkzeugplätze	Stück	10	12
Drehzahlbereich, angetr. Werkzeuge	1/min	-	5.000
Motorleistung Hauptantrieb	kW	15	7,5
Art.-Nr.		422239*	422242*
<b>Sonderpreis €</b>		<b>69.030 57.000 C</b>	<b>99.180 83.900 D</b>

- sofort verfügbar, von STAHLWERK-Experten vorkonfiguriert, herausragendes Preis-/Leistungsverhältnis

Art.-Nr. 422239

**Sonderpreis 57.000 €**

**69.030 €**

- Durch Automationslösungen für Werkstück- und Palettenhandling können Sie jede Maschine teil- bis nahezu vollautomatisiert arbeiten lassen

## Premium-Drehmaschine - leistungsfähig und individualisierbar

- leistungsstarke Fanuc 0i TF CNC oder Sinumerik 828D Steuerung
- mit Werkzeugmesssystem Renishaw HPRA, seitlichem Kettenspäneförderer, Spänewagen und Stangenladerschnittstelle
- Merkur 245 LMB hat zusätzlich einen Teilefänger mit Auffangbox, eine kräftigere Kühlmittelpumpe mit 1,8 kW und einen Ölskimmer
- Merkur 245LR - Linearführungen
- Merkur 245LMB - Flachführungen, C-Achse und angetriebenen Werkzeugen

### Serienausstattung:

Steuerung Fanuc 0i-TF, 2 Jahre Fanuc Garantie, CE-Zertifizierung, 10,4" LCD-Farbdisplay, USB Schnittstelle, R232 Schnittstelle, Kettenspäneförderer (seitlich), Werkzeugmesssystem Renishaw HPRA (abnehmbar), Stangenladerschnittstelle, Spänewagen 230I (kipptbar), Transformator passend zur Netzspannung, 12-fach Werkzeughalter, davon 2 radial angetriebene und 2 axial angetriebene (Merkur 245 LMB), 12-fach Werkzeughalter (Merkur 245LR), manueller Reitstock (Merkur 245LR), mitlaufende Zentrierspitze, hydr. 3-B-Futter mit weichen Backen, Satz weiche Backen, Fußpedal für 3-B-Futter, Futterverriegelungsknopf, Hydraulikeinheit, Kühlmittleinrichtung, Luft- und Kühlmittelpistole, Zentralschmierung, LED-Arbeitsleuchte, 3-farbige LED Signalleuchte, Türverriegelung, Maschinenfüße, Bedienwerkzeug



### Technische Daten

		Merkur 245LR	Merkur 245LMB
Umlauf-Ø über Bett (max.)	mm	550	550
Umlauf-Ø über Schlitten (max.)	mm	360	360
Drehdurchmesser (max.)	mm	350	280
Drehlänge (max.)	mm	530	490
Verfahrweg X-Achse	mm	210	200
Verfahrweg Z-Achse	mm	580	550
Stangenkapazität (inkl. Futter)	mm	76	76
Spindeldrehzahl	1/min	3.500	3.500
Drehzahl, angetriebene Werkzeuge	1/min	-	5.000
Spindelaufnahme		A2-8	A2-8
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	12	12
Motorleistung Hauptantrieb	kW	15	15
Hauptantrieb, konst. Belastung	kW	11	11
Motorleistung, angetriebene Werkzeuge	kW	-	3,7
Angetriebene Werkzeuge, konst. Belastung	kW	-	2,2
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,96x1,65x1,9	2,96x1,65x1,9
Gewicht	kg	4.450	4.500
Art.-Nr.		422245	422241
<b>Sonderpreis €</b>		<b>79.000 63.900</b>	<b>104.470 81.900</b>

- sofort verfügbar, von STAHLWERK-Experten vorkonfiguriert, herausragendes Preis-/Leistungsverhältnis, mit CE

Art.-Nr. 422245

**Sonderpreis 63.900 €**

~~79.000 €~~



- Eilgangsgeschwindigkeiten bis zu 30.000 mm/min sprechen für sich
- alle Achsen sind mit zuverlässigen und drehmomentstarken Servomotoren ausgerüstet
- serienmäßig produktiv: schneller, bidirektional positionierender 12-fach VDI-Werkzeugrevolver, hydraulisches 3-B-Futter
- automatische Zentralschmierung, Kühlsystem und Kettenspäneförderer verlängern Wartungsintervalle und reduzieren Nebenzeiten
- leistungsfähige Fanuc Steuerung definiert den aktuellen Stand der Technik und Zuverlässigkeit



## Technische Daten

## StarChip 400B/960

Spitzenweite	mm	960
Umlauf-Ø über Bett (max.)	mm	610
Umlauf-Ø über Support	mm	480
Spindeldrehzahl	1/min	50 - 5.000
Spindelaufnahme		ISO A2-6
Spindelbohrung mit Zugrohr	mm	52
Anzahl der Werkzeugplätze	Stück	12
Motorleistung Hauptantrieb	kW	18,5/15
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	3,75x1,9x1,9
Gewicht	kg	5.500
Art.-Nr.		421518*
<b>Sonderpreis €</b>		<b>75.900 59.800</b>

\* Vorführmaschine - Ab Lager Wasbek - kein Rückgaberecht - mit CE und 12 Monaten Gewährleistung

## Serienausstattung:

Steuerung Fanuc 0i-TF (1) mit Manual Guide 0i, elektronisches Handrad, 12-fach VDI 30 - Werkzeugrevolver, programmierbar verfahrbarer Reitstock, hydr. 3-B-Futter Ø 210 mm mit Durchlass, Teilefänger mit Förderanlage, Kettenspäneförderer, gekapselter Arbeitsraum, Fußpedal für Spannutter, Spänewanne, Kühlmittelsystem, automatische Zentralschmierung, LED-Arbeitsleuchte, Maschinenfüße, Befestigungsbolzen, Bedienwerkzeug, Bedien- und Programmieranleitung

**Sonderpreis 59.800 €**  
75.900 €



Werkstückspeicher mit 8 Stationen

## Highlights

- Mineralgussbett mit Rollenführungen
- autom. Werkstück Be- u. Entladung über die Hauptspindel
- Werkstückspeicher
- C-Achse und angetriebene Werkzeuge

## Technische Daten

## PickCell PC 20i

Umlaufdurchmesser Ø	mm	450
Z-Achse	mm	370
Futter Ø	mm	210
Werkstücklänge (max.)	mm	150
Werkstückdurchmesser (max.)	mm	210
Spindeldrehzahl	1/min	4.500
Leistung s1 / s6	kW	11 / 18,5
Werkzeuganzahl	Stück	12
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	3,5x3x2,9
Gewicht	kg	7.000
Art.-Nr.		180625
<b>Sonderpreis €</b>		<del>138.000</del> <b>99.000</b>

- Basis-Bett aus Mineralguss für 6x bessere Schwingungsdämpfung
- C-Achse und 12-fach VDI40 Werkzeugwechsler für angetriebene Werkzeuge
- 2 Stück angetriebene Werkzeuge VDI40 (90° und 180°)
- VDI 40 Werkzeughalter
- alle Achsen - Rollen-Linear-Führung in Vorspannung
- Kühlmittel tank 160 Liter
- 10 bar Kühlmittelsystem mit Patronenfilter
- Späneförderer - Auswurfhöhe 1.200 mm
- Werkstückspeicher mit 8 Stationen

## Serienausstattung:

Steuerung Fanuc Oi-TF (1) mit Manual Guide Oi, C-Achse + 12-fach VDI40 Werkzeugwechsler f. angetriebene Werkz., 2 Stück angetriebene Werkzeuge VDI40 (90° und 180°), ein Satz VDI 40 Werkzeughalter, geschlossener Arbeitsraum, hydr. 3-B-Futter Ø 210 mm mit Durchlass, Kettenspäneförderer, automatische Zentralschmierung, Kühlmittelsystem, elektronisches Handrad, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

**Sonderpreis 99.000 €**  
~~138.000 €~~

- Standardzyklen Drehen: Längsdrehen, Plandrehen, Kegeldrehen, Radiusdrehen, Einstich-, Freistich- Form E- und F-, Gewindedrehen, Mehrfachgewindedrehen, Konturdrehen
- automatischer 4-fach Werkzeugwechsler
- stufenlose Spindeldrehzahl
- geringer Platzbedarf
- manuelle Zentralschmierung
- Kugelumlaufspindeln
- elektronisches Handrad serienmäßig



PicoTurn (Siemens 808 D)

Max. 4 Drehwerkzeuge im automatischen Wechsel

### Serienausstattung:

Siemens 808 D / GPlus 450 Steuerung, 3-B-Futter Ø 125 mm, automatischer 4-fach Werkzeugwechsler, Zentralschmierung, Untergestell, Bedienwerkzeug, pneumatisches Spannzangenfutter - 5C (Siemens), Bedien- und Programmieranleitung

### Technische Daten

Technische Daten		PicoTurn
Drehdurchmesser über Bett	mm	250
Bettbreite	mm	135
Werkstücklänge	mm	550
Verfahrweg Querschlitzen	mm	75
Drehzahlbereich	1/min	150 - 1.750
Spindelaufnahme		MK 3
Eilgang X-Achse	mm/min	1.000
Eilgang Z-Achse	mm/min	2.000
Art.-Nr. Siemens		880502
<b>Sonderpreis € Siemens</b>		<b>25.660 21.000 F</b>

- Ab Lager Wasbek - kein Rückgaberecht - mit CE und 12 Monaten Gewährleistung

Art.-Nr. 881501

**Sonderpreis 9.900 €**

**19.900 €**

Art.-Nr. GPlus 450	881501*
<b>Sonderpreis € GPlus 450</b>	<b>19.900 9.900 D</b>

\* gebraucht - Ab Lager Wasbek - kein Rückgaberecht - mit CE und 6 Monaten Gewährleistung

## PicoMill CNC

Die kleine CNC Fräsmaschine für Ausbildung, Modellbau und Kleinteilserien

- elektronisches Handrad serienmäßig
- stabiles Gussgestell mit breiten Schwalbenschwanzführungen
- Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- manuelle Zentralschmierung
- stufenlose Spindeldrehzahl



### Serienausstattung:

GPlus 450 Steuerung, Bohrfutter Ø 1 - 13 mm, Zentralschmierung, Untergestell, Bedienwerkzeug, Bedien- und Programmieranleitung

### Technische Daten

### PicoMill CNC GP

Tischauflspanfläche	mm	450x160
Verfahrweg X-Achse	mm	254
Verfahrweg Y-Achse	mm	105
Verfahrweg Z-Achse	mm	270
Drehzahlbereich	1/min	150 - 2.000
Spindelaufnahme		MK 3
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1
Gewicht	kg	391
Art.-Nr.		880511*
<b>Sonderpreis €</b>		<b>22.700 12.000</b>

\* gebraucht - Ab Lager Wasbek - kein Rückgaberecht - mit CE und ohne Gewährleistung

**Sonderpreis 12.000 €**  
22.700-€



Premium 3-Achs-Bearbeitungszentrum der Kompaktklasse mit leistungsstarker Fanuc CNC Steuerung

- Die Fanuc 0i MF Steuerung und Fanuc Antriebe sorgen für ein hohes Maß an Prozesssicherheit
- Kurze Werkzeugwechselzeiten erhöhen die Produktivität und Spindelaufzeit pro Schicht
- 40 mm Kugelumlaufspindeln sorgen für eine stabile Führung des Tisches und ermöglichen mit dem digitalen Antriebspaket ein hohes Drehmoment
- 4-fach gelagerte Spindel sorgt für gute Aufnahme und Ableitung entstehender Kräfte bei der Zerspanung - dadurch hohe Oberflächenqualität

## Technische Daten

		Lupus 420L
Tischabmessungen	mm	920x440
Verfahrweg X-Achse	mm	765
Verfahrweg Y-Achse	mm	420
Verfahrweg Z-Achse	mm	510
Spindeldrehzahl	1/min	8.000
Spindelaufnahme		BBT 40
Eilgang X-/ Y-Achse	mm/min	36.000
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	24
Motorleistung Hauptantrieb	kW	15
Hauptantrieb, konst. Belastung	kW	11
Gewicht	kg	5.200
Art.-Nr.		181162*

**Sonderpreis €** **77.640** **59.300**

\* STAHLWERK SPECIAL - sofort verfügbar, von STAHLWERK-Experten vorkonfiguriert, herausragendes Preis-/Leistungsverhältnis

## Serienausstattung:

CE-Zertifizierung, Steuerung Fanuc 0i-MF, 2 Jahre Fanuc Garantie, 10,4" LCD-Farbdisplay, USB Schnittstelle, R232 Schnittstelle, 24-fach Werkzeugwechsler, elektronisches Handrad, Kühlmitteleinrichtung, Luft- und Kühlmittelpistole, Zentralschmierung, LED-Arbeitsleuchte, 3-farbige LED Signalleuchte, Türverriegelung, Maschinenfüße, Bedienwerkzeug

**Sonderpreis 59.300 €**  
77.640-€



Die Lupus 650 ist bereits mit einer Hydraulikeinheit für die 4. Achse ausgestattet, ein optionaler CNC-Rundtisch wie ihn die Abb. zeigt ist nachrüstbar

Premium 3-Achs-Bearbeitungszentrum mit leistungsstarker Siemens CNC Steuerung

- Die Fanuc Oi MF Steuerung und Fanuc Antriebe sorgen für ein hohes Maß an Prozesssicherheit
- Kurze Werkzeugwechselzeiten und 30 Stationen (optional auf 40 Stationen erweiterbar) erhöhen die Produktivität, Flexibilität und Spindelaufzeit pro Schicht
- 4-fach gelagerte Spindel sorgt für gute Aufnahme und Ableitung entstehender Kräfte bei der Zerspanung - dadurch hohe Oberflächenqualität

## Technische Daten

		Lupus 650
Tischabmessungen	mm	1.400x700
Verfahrweg X-Achse	mm	1.280
Verfahrweg Y-Achse	mm	670
Verfahrweg Z-Achse	mm	640
Spindeldrehzahl	1/min	10.000
Spindelaufnahme		BBT 40
Eilgang X-/ Y-Achse	mm/min	36.000
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	30
Motorleistung Hauptantrieb	kW	15
Hauptantrieb, konst. Belastung	kW	11
Gewicht	kg	7.500
Art.-Nr.		422240
<b>Sonderpreis €</b>		<b>115.570 96.900</b>

- sofort verfügbar, von STAHLWERK-Experten vorkonfiguriert, herausragendes Preis-/Leistungsverhältnis

## Serienausstattung:

Steuerung Siemens 828 D, Shopmill Softwareoption für Sinumerik 828D, Spindeldrehzahlupgrade auf 10.000 min<sup>-1</sup>, Spindelkopf-Kühlsystem (Ölkühler), Kettenspanneförderer (seitlich), Spänewagen 230l (kippsicher), Kühlung durch die Spindel 30 bar, zusätzliche frei konfigurierbare M Befehle, Hydraulikeinheit für 4 Achse, CE-Zertifizierung, USB Schnittstelle, R232 Schnittstelle, 30-fach Werkzeugwechsler, elektronisches Handrad, Kühlmitteleinrichtung, Luft- und Kühlmittelpistole, Zentralschmierung, LED-Arbeitsleuchte, 3-farbige LED Signalleuchte, Türverriegelung, Maschinenfüße, Bedienwerkzeug

**Sonderpreis 96.900 €**  
115.570 €

## X.mill 1300

Zum Bearbeiten großer und schwerer Werkstücke mit extra breiten Rechteckführungen



- Werkzeugmagazin für 24 Werkzeuge mit schnellem Doppelarmgreifer = Werkzeugwechselzeit 3,8 s
- Maschinenbett und Vertikalführungssystem verfügen über sehr breite, gehärtete und geschliffene Rechteckführungen
- 4 Bahnen-Führungssystem im Maschinenbett für hohe Tischbelastung
- durch ein hydraulisches Gewichtsausgleichssystem wird die hohe Dynamik, eine längere Lebensdauer und die Genauigkeit des Z-Achsen-Antriebes gewährleistet
- großzügig dimensionierte Präzisionskugelumlaufspindeln, direkt über Servomotoren angetrieben, sorgen für ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Präzision
- pneumatische Werkzeugklemmung für einfachen und schnellen Werkzeugwechsel
- wartungsfreundlich durch automatische Zentralschmierung
- versteiftes Gehäuse zur Schwingungsreduzierung

### Technische Daten

### X.mill 1300

Tischabmessungen	mm	1.400x710
Verfahrweg X-Achse	mm	1.300
Verfahrweg Y-Achse	mm	700
Verfahrweg Z-Achse	mm	650
Drehzahlbereich	1/min	60 - 8.000
Spindelaufnahme		BT 50
Eilgang X-Achse	mm/min	15.000
Eilgang Y-Achse	mm/min	15.000
Eilgang Z-Achse	mm/min	10.000
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	24
Motorleistung Hauptantrieb	kW	11
Hauptantrieb, konst. Belastung	kW	15
Art.-Nr.		882240*
<b>Sonderpreis €</b>		<b>106.900 60.000</b>

\* Vorführmodell - Ab Lager Wasbek - kein Rückgaberecht - ohne CE und mit 12 Monaten Gewährleistung

### Serienausstattung:

GPlus 450 Steuerung, 24-fach Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer, Kettenspäneförderer, elektronisches Handrad, Servoantriebe für alle Achsen, pneumatische Werkzeugklemmung, Klimaanlage, Arbeitsleuchte, vollgekapselter Arbeitsraum, RS-232 Schnittstelle, USB Schnittstelle, automatische Zentralschmierung, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

**Sonderpreis 60.000 €**  
~~106.900 €~~

# X.mill 1100 L

Vertikale Bearbeitung großer Werkstücke mit Präzision und Zuverlässigkeit



Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer

- Maschinengestell mit Linearführungen in besonders breiter Anordnung und robuster Ausführung für effiziente Bearbeitung
- höchste Präzision durch vorgespannte Präzisions-Kugelgewindetriebe in allen 3 Achsen
- 24-fach Doppelarm-Werkzeugwechsler für schnellen und präzisen Werkzeugwechsel
- geschlossener Arbeitsraum für sicheres verschmutzungsfreies Arbeiten
- kraftvolle Servoantriebe für hohe Vorschubdynamik
- Kettenspäneförderer mit Auswurf in 1200 mm Höhe für effiziente Späneabfuhr

### Technische Daten

### X.mill 1100 L

Verfahrweg X-/Y-/Z-Achse	mm	1100 / 600 / 700
Tischabmessungen	mm	1.200x600
Spindeldrehzahl	1/min	8.000
Spindelaufnahme		BT 40
Eilgang X-Achse	mm/min	36.000
Eilgang Y-Achse	mm/min	36.000
Eilgang Z-Achse	mm/min	30.000
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	24
Motorleistung Hauptantrieb cont./30 min	kW	9 / 12
Gewicht	kg	6.800
Art.-Nr.		170094
<b>Sonderpreis €</b>		<del>88.600</del> <b>64.000</b>

### Serienausstattung:

Steuerung Siemens 828D mit Shopmill, Rigid Tapping, elektronisches Handrad, Spindelölkühlung, Scharnierbandspäneförderer, 24-fach Doppelarm-Werkzeugwechsler, pneumatische Werkzeugklemmung, Schaltschrank mit Klimaanlage, geschlossener Arbeitsraum, LED-Arbeitsleuchte, Memory Card und RS 232 Schnittstelle, automatische Zentralschmierung, Kühlmittleinrichtung, Druckluftpistole, Kühlmittel-Spülpistole, Spänespülsystem, Bedienwerkzeug, Aufstell- und Ausrichtmaterial, Bedien- und Programmieranleitung

**Sonderpreis 64.000 €**  
88.600 €

## X.mill M 900

Präzise und schnell auf solidem Fundament



- inkl. Vorbereitung 4. Achse
- Kühlmittelzufuhr durch Hauptspindel
- Hauptspindelantrieb mit 10.000 1/min

- Mineralguss-Maschinenbasis mit Graugussständer
- Mineralguss baut Vibrationen 6 x schneller ab als Guss und bis zu 10 x schneller als Stahl - dies ermöglicht eine außerordentliche Laufruhe, hervorragende Fräsleistungen. Im Fertigungsalltag überzeugt diese Bauform durch hervorragende thermische Stabilität.
- Hauptspindelantrieb mit 10.000 1/min serienmäßig
- Spindelölkühlung sorgt für konstante thermische Bedingungen im Dauerbetrieb
- vorgespannte Präzisions-Kugelgewindetriebe und kraftvolle Servoantriebe in allen 3 Achsen
- die automatische Zentralschmierung entlastet den Bediener und vereinfacht die Wartung der Maschine

### Technische Daten

		X.mill M 900 (FA)
Tischabmessungen	mm	950x550
Verfahrweg X-Achse	mm	850
Verfahrweg Y-Achse	mm	550
Verfahrweg Z-Achse	mm	700
Spindeldrehzahl	1/min	10.000
Spindelaufnahme		SK 40
Eilgang X-Achse	mm/min	48.000
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	24
Motorleistung Hauptantrieb	kW	18
Gewicht	kg	6.000
Art.-Nr.		821263*
<b>Sonderpreis €</b>		<b>100.000 54.000</b>

\* Sondermodell - Ab Lager Wasbek - kein Rückgaberecht - mit CE und 12 Monaten Gewährleistung

### Serienausstattung:

Steuerung Fanuc 0i-MF, 10" Farbdisplay, Rigid Tapping, 24-fach Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer, Gliederbandspäneförderer mit 1.200 mm Auswurfhöhe (ohne Spänewagen), Schaltschrank mit Klimaanlage, automatische Zentralschmierung, Spindelölkühlung, Kühlmittleinrichtung, Druckluftpistole, Kühlmittel-Handsprüh-pistole, Kühlmittelzufuhr durch Hauptspindel bis 30 bar Druckleistung mit Doppelfilter, Vorbereitung 4. Achse, 10 bar Spänespülung, LED-Arbeitsleuchte, Aufstell- und Ausrichtmaterial, Bedienwerkzeug, Bedien- und Programmieranleitung

**Sonderpreis 54.000 €**  
~~100.000 €~~



- KNUTH-Bearbeitungszentren mit Mineralguss-Maschinengestell für eine besonders präzise Fertigung und höchste Produktivität
- hervorragende Dämpfungseigenschaften
- hohe Steifigkeit
- sehr gute thermische Stabilität

## Technische Daten

## X.mill 700 HS

Verfahrweg X-Achse	mm	700
Verfahrweg Y-Achse	mm	500
Verfahrweg Z-Achse	mm	500
Tischabmessungen	mm	750x450
Spindeldrehzahl	1/min	15.000
Spindelaufnahme		BT 40
Eilgang X-Achse	mm/min	60.000
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	24
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5
Gewicht	kg	6.000
Art.-Nr.		881260*
<b>Sonderpreis €</b>		<b>89.900 49.000</b>

\* Vorführmodell - Ab Lager Wasbek - kein Rückgaberecht - mit CE und 12 Monaten Gewährleistung

## Serienausstattung:

GPlus 450 Steuerung, 24-fach Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer, elektronisches Handrad, Spiralspäneförderer, geschlossener Arbeitsraum, Arbeitsleuchte mit Programmende-Anzeige, Ethernet-Anschluss, USB Schnittstelle, Kühlungssystem für Frässpindel, Kühlungssystem für Kugelumlaufspindel, Spindelölkühlung, Schaltschrank mit Klimaanlage, automatische Zentralschmierung, Kühlmittleinrichtung, Spülpistole, Bedienwerkzeug, Bedien- und Programmieranleitung

**Sonderpreis 49.000 €**  
89.900 €

## EcoCenter 350 CNC

Kompakt-Bearbeitungszentrum mit 10-fach Werkzeugwechsler



- auf Basis der bewährten EcoMill wurde ein leistungsfähiges, vertikales Bearbeitungszentrum entwickelt
- ein zuverlässiger 10-fach Werkzeugwechsler minimiert die Nebenzeiten und steigert die Produktivität erheblich
- höhere Motorleistung für kraftvolle Zerspanung und noch effektivere Nutzung der Werkzeugtechnologien
- großer Drehzahlbereich mit stufenloser Drehzahlregelung (60 - 6000 min<sup>-1</sup>)
- Teleskopführungsabdeckungen aus Edelstahl in Y- und Z-Achse

### Technische Daten

### EcoCenter 350

Tischabmessungen	mm	800x240
Verfahrweg X-Achse	mm	400
Verfahrweg Y-Achse	mm	240
Verfahrweg Z-Achse	mm	380
Drehzahlbereich	1/min	60 - 6.000
Spindelaufnahme		BT 30
Eilgang X-Achse	mm/min	6.000
Anzahl der Werkzeugplätze	Stück	10
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3,7
Gewicht	kg	1.520
Art.-Nr.		780123*
<b>Sonderpreis €</b>		<b>29.400 13.000</b>

\* gebraucht - Ab Lager Wasbek - kein Rückgaberecht - mit CE und ohne Gewährleistung

### Serienausstattung:

GPlus 450 Steuerung, elektronisches Handrad, 10-fach-Werkzeugwechsler, Kühlmittleinrichtung, vollgekapselter Arbeitsraum, Zentralschmierung, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Bedien- und Programmieranleitung, USB Schnittstelle

**Sonderpreis 13.000 €**  
~~29.400 €~~

# Servomill® UFM 6

Hervorragende Verarbeitungsqualität und hohe Zuverlässigkeit



- solides und schweres Maschinengestell in bewährter Konsolbauweise
- breite, massive Vierkantführung in der Y- und Schwalbenschwanzführung in X- und Z-Achse sind belastbar und dauerhaft präzise
- Führungen und Getriebezahnräder sind gehärtet und geschliffen
- schwenkbarer Vertikalfräskopf kann mit der an der Maschine befestigten Halterung bequem demontiert und gehandhabt werden
- 7,5 kW Hauptspindeltrieb und Vorgelege für ein breites, stufenlos regelbares Drehzahlband und hohes Drehmoment an der Spindel

### Technische Daten

		Servomill® UFM 6
Tischabmessungen	mm	1.600x320
Verfahrweg X-Achse	mm	1.300
Verfahrweg Y-Achse	mm	290
Verfahrweg Z-Achse	mm	450
Spindelaufnahme		SK 40 / DIN 2080
Spindelaufnahme (horizontal)	SK	50
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5
Gewicht	kg	2.350
Art.-Nr.		701253*
<b>Sonderpreis €</b>		<b>26.800 15.000</b>

\* leicht gebraucht - mit CE und ohne Gewährleistung

### Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, elektronische Handräder, Anzugsstange, Spänewanne, Kühlmittleinrichtung, Zentralschmierung, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

**Sonderpreis 15.000 €**  
26.800-€



### Technische Daten

### UBF 1250

Tischauflagefläche	mm	1.800x400
Verfahrweg X-Achse	mm	1.250
Verfahrweg Y-Achse	mm	540
Verfahrweg Z-Achse	mm	470
Drehzahlbereich	1/min	(8) 95 - 1.200
Spindelaufnahme		ISO 50
Eilgang Z-Achse	mm/min	1.200
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/min	16 - 1.200
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5
Gewicht	kg	3.200
Art.-Nr.		862440

**Sonderpreis €** ~~55.800~~ **25.000**

**Sonderpreis 25.000 €**  
~~55.800-€~~

### Serienausstattung:

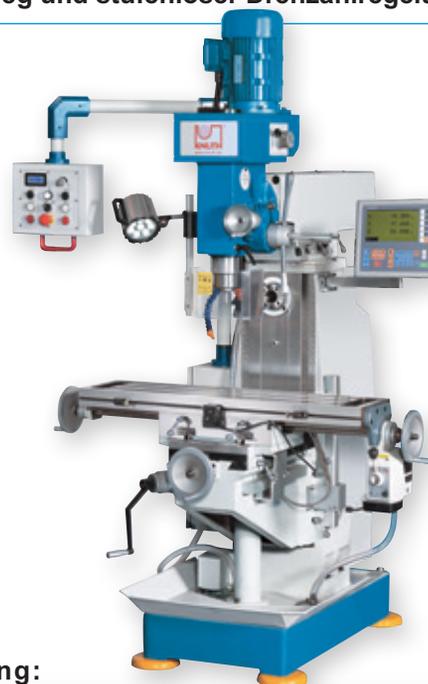
3-Achs-Positionsanzeige, Universalkopf, Kühlmiteleinrichtung, Zentralschmierung, Anzugsstange, Arbeitsleuchte, Fundamentschrauben M12 x 500 mm, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

### Technische Daten

### VHF 1.1

Bohrleistung	mm	25
Fräsdurchmesser in Stahl (max.)	mm	18
Tischauflagefläche	mm	1.000x240
Verfahrweg X-Achse	mm	535
Verfahrweg Y-Achse	mm	160
Verfahrweg Z-Achse	mm	320
Spindeldrehzahl (vertikal)	1/min	100 - 2.000
Spindelaufnahme		ISO 40
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	65 - 385
Spindeldrehzahl (horizontal)	1/min	(9) 60 - 1.350
Abstand Horizontalspindel - Tischoberfläche	mm	0 - 300
Motorleistung Horizontalspindel	kW	2,2
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	1,38x1,22x2,15
Gewicht	kg	1.000
Art.-Nr.		362665

**Sonderpreis €** ~~7.900~~ **7.200**



### Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, 2 Fräsdorne 22, 27 mm, Bohrfutter 16 mm, Reduzierhülse ISO 40 / MK3 und ISO 40 / MK2, Kühlmiteleinrichtung, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug

**Sonderpreis 7.200 €**  
~~7.900-€~~

## FPK 4

Stark und präzise für Fertigung, Reparatur und Ausbildung



- Maschinenständer aus hochwertigem Grauguss sorgt für ein Höchstmaß an dynamischer Steifigkeit und dauerhafter Präzision
- der Antrieb der X- und Y-Achse erfolgt durch präzise Kugelumlaufspindeln – für die Z-Achse kann diese optional angeboten werden
- übersichtlich angeordnete Schaltelemente sowie das schwenkbare Bedienpult und die serienmäßige Ausstattung mit digitaler Positionsanzeige sorgen für komfortable Bedienung
- automatischer Vorschub in allen Achsen, stufenlos regelbar mit schnellem Eilgang
- der Vertikalfräskopf ist schwenkbar und die Pinole ist manuell verfahrbar
- Komplettpreis mit montierter 3-Achs-Positionsanzeige

### Technische Daten

### FPK 4

Tischabmessungen	mm	320x750
Verfahrweg X-Achse man. / autom.	mm	380 / 360
Verfahrweg Y-Achse man. / autom.	mm	200 / 180
Verfahrweg Z-Achse man. / autom.	mm	360 / 330
Eilgang X-/Y-/Z-Achse	mm/min	680
Drehzahlbereich	1/min	(12) 50 - 2.000
Spindelaufnahme		ISO 40
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2
Gewicht	kg	1.180
Art.-Nr.		302337
<b>Sonderpreis €</b>		<b>29.900 27.900</b>

### Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, manuelle Zentralschmierung, Reduzierhülsen MK 1, 2, 3, Adapter ISO 40 / MK3, Fräsdorn lang 27 mm, Kugelumlaufspindeln, Führungsabdeckungen Z- Achse, Spänewanne, Kühlmittelsystem, LED Arbeitsleuchte, Anzugstange (M16) für horizontal / vertikal, Aufstellelemente, Bedienwerkzeug, Bedienungsanleitung

**Sonderpreis 27.900 €**  
29.900-€

# Turnado

Bewährter Klassiker mit umfangreicher Serienausstattung

- übersichtliches Bedienfeld mit ergonomisch angeordneten Wahlhebeln
- breites Bett, geschliffen und gehärtet mit massivem einteiligem Gussuntergestell
- Reitstock kann zum Kegeldrehen seitlich verstellt werden
- große Anzahl von Gewindesteigungen
- herausnehmbare Brücke zur Bearbeitung großer Durchmesser
- Anschlagsspindel mit vier verstellbaren Längenschlägen

- umfangreiche Serienausstattung
- inkl. 3-Achs-Positionsanzeige und Anschlagsspindel, komplett montiert

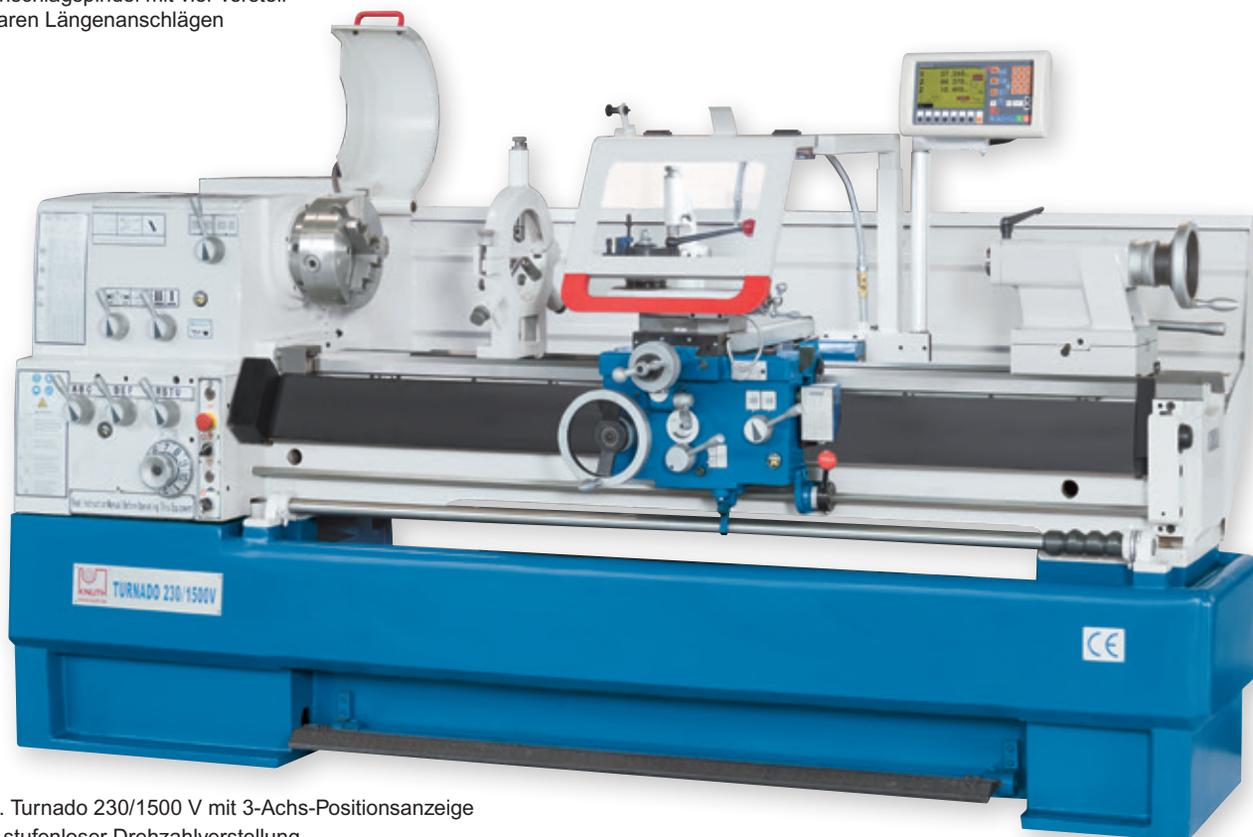


Abb. Turnado 230/1500 V mit 3-Achs-Positionsanzeige und stufenloser Drehzahlverstellung

Technische Daten Turnado		230/2000	280/1500 V const
Werkstücklänge	mm	2.000	1.428
Drehdurchmesser über Bett	mm	460	560
Umlauf-Ø über Support	mm	224	355
Spindelbohrung	mm	58	80
Spindelaufnahme		Camlock D1-6	Camlock D1-8
Motorleistung Hauptantrieb	kW	5,5	7,5
Gewicht	kg	2.100	2.370
Art.-Nr.		320557	320572
<b>Sonderpreis €</b>		<b>14.400 13.900</b>	<b>17.900 17.190</b>

### Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, 3-B-Futter, 4-B-Planscheibenfutter, Aufspannscheibe, Schnellwechselstahlhalterkopf WC, Schnellwechselstahlhalter, Kühlmittleinrichtung, mitlaufende und feste Lünette, Anschlagsspindel, Spritzschutzwand, Futterschutz, Fußbremse, LED-Arbeitsleuchte, Reduzierhülse, feste Spitze (Zentrierspitze), Gewindeuhr, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

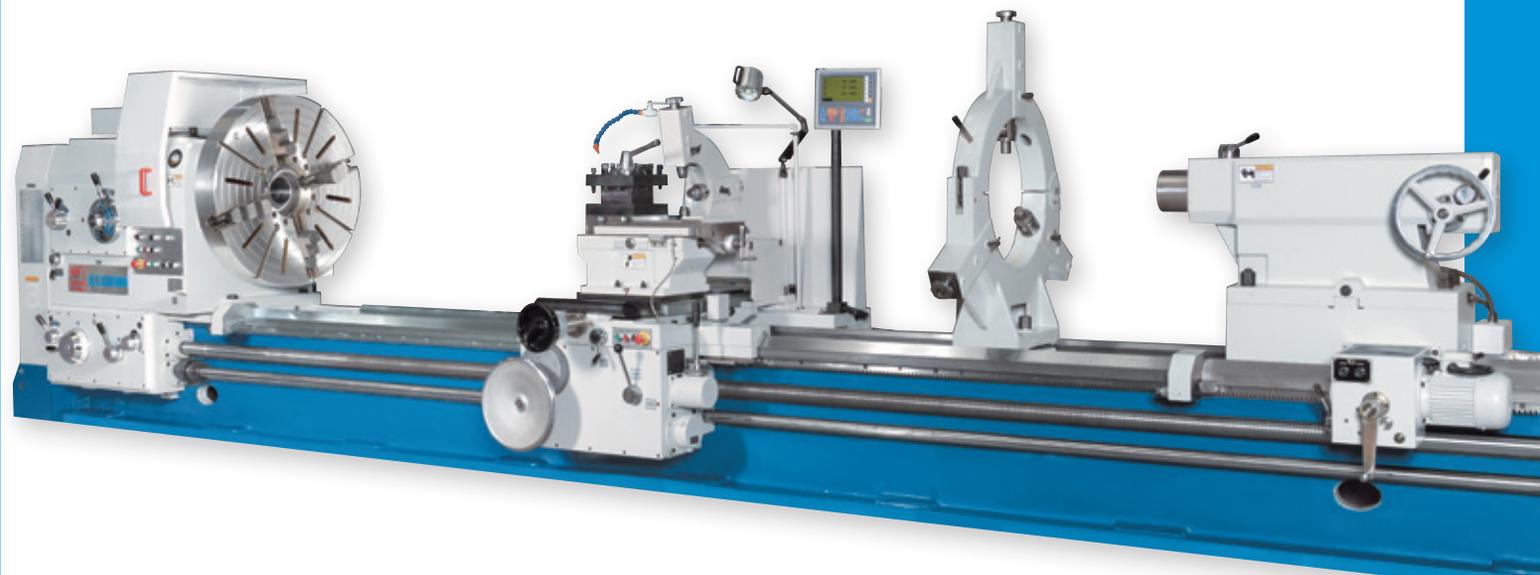
Art.-Nr. 320557

Sonderpreis 13.900 €

14.400 €

# DL E Heavy 500/3000

Spindelbohrung 130 mm, große Drehdurchmesser und Spitzenweite bis 3000 mm



- sehr hohe Zerspanungsleistung durch besonders leistungsstarken 22 kW Motor
- induktionsgehärtete und geschliffene Bettführungen
- separater Eilgangmotor für Zustellung in X- und Z-Richtung
- großdimensionierte Spindellagerung
- Lieferung erfolgt mit komplett montierter 3-Achs-Positionsanzeige

## Technische Daten DL E Heavy

**500/3000**

Werkstücklänge	mm	3.000
Drehdurchmesser über Bett	mm	1.000
Umlauf-Ø über Support	mm	650
Verfahrweg X-Achse	mm	510
Spindeldrehzahlen (rechts)	1/min	(21) 3,15 - 315
Spindelbohrung	mm	130
Reitstockpinolenkonus		metrisch 80
Motorleistung Hauptantrieb	kW	22
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	6,1x1,81x1,79
Gewicht	kg	10.850
Art.-Nr.		300500
<b>Sonderpreis €</b>		<b>60.400 46.500</b>

## Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, 4-B-Planscheibenfutter Ø 1000 mm, Kühlmittleinrichtung, feste Lünette 50-470 mm, mitlaufende Lünette 50 - 220 mm, motorischer Reitstock, LED-Arbeitsleuchte, Zentrierspitzen, Reduzierhülsen, Fundamentschrauben, Zentralschmierung, Betriebsanleitung, Bedienwerkzeug

**Sonderpreis 46.500 €**  
60.400-€

# KSB 32A • 40B • 63B

Überlegene Stabilität für anspruchsvolle Bohr-, Reib- und Gewindeschneidarbeiten

- die Kastenständerkonstruktion ist hochbelastbar, verdrehsicher und steif
- Tisch und Bohrkopf sind zur Optimierung der Bearbeitungshöhe einzeln verfahrbar
- 9-stufiges Vorschub- und Drehzahlgetriebe im Ölbad laufend
- hohes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich
- Gewindeschneideinrichtung - mit automatischer Drehrichtungsumschaltung bei Erreichen der voreingestellten Tiefe
- Eilgang für Pinolenvorschub mit Bohrzyklusbearbeitung (KSB 63 B)



Abb. KSB 63 B



Abb. KSB 40 B  
mit optionalem Zubehör

## Technische Daten

		KSB 32A	KSB 40B	KSB 63B
Bohrleistung	mm	32	40	63
Ausladung	mm	280	335	375
Pinolenhub	mm	200	250	250
Abstand Spindelnase - Tisch (max.)	mm	690	650	860
Tischauflagefläche	mm	400x550	480x560	650x550
Spindelaufnahme		MK 4	MK 4	MK 5
Spindeldrehzahl	1/min	(9) 50 - 2.000	(12) 31,5 - 1.400	(9) 40 - 570
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2	3	5,5
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	0,96x0,85x2,34	1,04x0,91x2,53	0,97x1,45x2,79
Gewicht	kg	950	1.250	2.500
Art.-Nr.		101692	101693	101695
<b>Sonderpreis €</b>		<b>7.200 6.290</b>	<b>7.900 6.900</b>	<b>15.600 9.900</b>

Art.-Nr. 101692

**Sonderpreis 6.290 €**  
7.200-€

## Serienausstattung:

Kühlmitteleinrichtung, Gewindeschneideinrichtung, Halogenarbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

# R 40 V

Im Detail perfektioniert, kraftvoll, stabil und handlich



- Basis, Säule, Ausleger und Getriebekopf bestehen aus hochwertigem Qualitätsguss
- das Auslegerhubgetriebe läuft im Ölbad und arbeitet zuverlässig und verschleißarm
- alle Getriebeteile werden von einer Ölpumpe zuverlässig mit Schmierstoff versorgt
- alle Bedienelemente sind praxisingerecht platziert und ermöglichen eine leichte Handhabung und kurze Einarbeitungszeit

### Technische Daten

### R 40 V

Bohrleistung	mm	40
Abmessung, Maschinentisch	mm	2.050x920x180
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	300 - 1.200
Drehzahlbereich	1/min	54 - 2.150
Spindelaufnahme		MK 4
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,07x0,85x2,43
Gewicht	kg	2.300
Art.-Nr.		101556
<b>Sonderpreis €</b>		<b>13.900 12.990</b>

**Sonderpreis 12.990 €**  
~~13.900 €~~

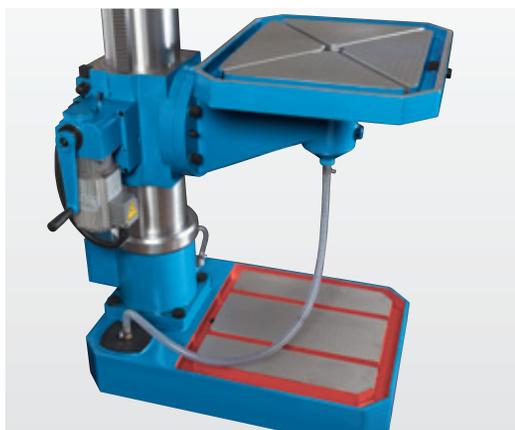
### Serienausstattung:

Kühlmitteleinrichtung, Würfeltisch, LED-Arbeitsleuchte, Betriebsanleitung

## SSB 40 F Super

Mit stufenloser Drehzahlverstellung und Gewindeschneideinrichtung

- Ideal für Einzel- und Serienfertigung, zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden
- stufenlose Drehzahlverstellung mit Vorgelege und digitaler Anzeige der Drehzahl
- 4 automatische Bohrvorschübe, zuschaltbar über Elektromagnetkupplung mit automatischer Endabschaltung
- motorische Tischhöhenverstellung
- digitale Bohrtiefenanzeige
- großer Bohrtisch mit umlaufender Kühlmittelrinne, höhenverstellbar und  $\pm 45^\circ$  schwenkbar
- serienmäßige Gewindeschneideinrichtung



Der motorisch verfahrbare Bohrtisch ist winkelverstellbar

### Technische Daten

### SSB 40 F Super

Bohrleistung	mm	40
Tischaufspannfläche	mm	540x440
Pinolenhub	mm	190
Abstand Spindelnase - Tisch (max.)	mm	665
Abstand Spindelnase - Fuß	mm	1.195
Drehzahlbereich	1/min	60 - 2.600
Spindelaufnahme		MK 4
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	1x0,65x2,22
Gewicht	kg	500
Art.-Nr.		162337
<b>Sonderpreis €</b>		<b>6.990 5.690</b>

### Serienausstattung:

Gewindeschneideinrichtung, Schutzschild, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung

**Sonderpreis 5.690 €**  
~~6.990-€~~

- stabile Graugusskonstruktion mit dickwandiger Säule
- Gewindeschneideinrichtung serienmäßig
- autom. Bohrvorschübe werden über eine Elektromagnetkupplung zu- und abgeschaltet
- komplett ausgestattet mit Kühlmittleinrichtung und Arbeitsleuchte
- Tisch dreh- und  $\pm 45^\circ$  schwenkbar



Kühlmittleinrichtung serienmäßig



Abb. SSB 40 Xn

## Technische Daten

		SSB 32 Xn	SSB 40 Xn
Bohrleistung	mm	32	40
Tischaufspannfläche	mm	500x420	540x440
Pinolenhub	mm	160	190
Abstand Spindelnase - Tisch (max.)	mm	630	610
Spindelaufnahme		MK 4	MK 4
Spindeldrehzahl	1/min	(12) 125 - 3.030	(12) 75 - 2.020
Pinolenvorschübe	mm/U	0,1; 0,2; 0,3	0,12; 0,24; 0,4
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,2	1,5
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	0,84x0,5x1,96	0,95x0,61x2,23
Gewicht	kg	540	550
Art.-Nr.		162332	162339
<b>Sonderpreis €</b>		<b>4.200 4.090</b>	<b>4.500 4.390</b>

Art.-Nr. 162332

**Sonderpreis 4.090 €**  
4.200-€

## Serienausstattung:

Gewindeschneideinrichtung, Schutzschild, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung

## TSB 35

Für den vielseitigen Einsatz in der Werkstatt

Technische Daten		TSB 35
Bohrleistung	mm	35
Gewindebohrleistung, Stahl		M 22
Aufspannfläche, Fuß	mm	370x360
Abstand Spindelnase - Fuß	mm	645
Spindeldrehzahl	1/min	(12) 125 - 3.030
Spindelaufnahme	MK	4
Pinolenhub	mm	155
Pinolenvorschübe	mm/U	(3) 0,1; 0,2; 0,3
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,2
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	0,81x0,5x1,67
Gewicht	kg	340
Art.-Nr.		162345
<b>Sonderpreis €</b>		<b>3.790 3.590</b>

### Serienausstattung:

Untergestell, Schutzschild, Gewindeschneideinrichtung, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, Bohrfutter, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung



Abb. TSB 35 mit digitaler Drehzahlanzeige

**Sonderpreis 3.590 €**  
~~3.790 €~~

## KB 20 S

Hochwertige Tischbohrmaschine für die industrielle Anwendung

Technische Daten		KB 20 S
Bohrleistung	mm	20
Gewindebohrleistung (max.)		M 20
Tischaufspannfläche	mm	255x255
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	366
Ausladung	mm	240
Pinolenhub	mm	135
Drehzahlbereich	1/min	(5) 320 - 1.820
Spindelaufnahme		MK2
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,1
Gewicht	kg	170
Art.-Nr.		170460
<b>Sonderpreis €</b>		<b>1.390 1.190</b>

### Serienausstattung:

Bohrfutter, Einsteckzapfen, Bohrmaschinen-Schraubstock, Gewindeschneideinrichtung, Bedienwerkzeug



Option: Universelles Maschinenuntergestell mit Stauraum für die KB 20 S (Art.-Nr. 123952)

**Sonderpreis 1.190 €**  
~~1.390 €~~

- leiser Riemenantrieb - wartungsarm und robust
- Präzisionsspindellagerung - langlebig und genau
- Tisch über Handkurbel und Zahnstange leicht verfahrbar
- einstellbarer Tiefenanschlag am Drehkreuz
- großer Pinolenhub mit präziser Führung
- dickwandige Säule für Stabilität bei großen Werkstücken



Universelles Maschinenuntergestell mit Stauraum für die KST 16 und KST 16V Art.Nr. 123952



Abb. KSS 32

**KSS 25V und KSS 32**  
• inklusive Kühlmittleinrichtung

**Technische Daten**

		<b>KST 16</b>	<b>KST 16V</b>	<b>KST 25</b>	<b>KSS 25V</b>	<b>KSS 32</b>
Bohrleistung	mm	16	16	25	25	32
Pinolenhub	mm	100	100	93	130	130
Ausladung	mm	180	180	180	230	230
Abstand Spindelnase - Tisch (max.)	mm	375	375	425	680	750
Tischaufspannfläche	mm	280x310	280x310	280x310	330x380	330x380
Spindelaufnahme	MK	2	2	3	3	3
Spindeldrehzahl	1/min	(6) 290 - 2.000	(6) 290 - 2.000	(9) 160 - 1.820	(6) 230 - 2.160	(9) 160 - 1.880
Motorleistung Hauptantrieb	kW	0,75	0,75	1,1	1,5	1,5
Gewicht	kg	108	108	108	190	190
Art.-Nr.		162510	162500	162506	162502	162508
<b>Sonderpreis €</b>		<b>890 790</b>	<b>1.170 990</b>	<b>990 890</b>	<b>1.980 1.690</b>	<b>1.980 1.650</b>

**Serienausstattung:**

Bohrfutter mit Schlüssel, Einsteckzapfen, Austreiber, Kühlmittleinrichtung (KSS 25V, KSS 32), Vorschub (KST 16V, KSS 25V), Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Art.-Nr. 162510

**Sonderpreis**

**790 €**  
890-€

- reduzierte Rüstzeiten durch den Schnellspannschraubstock mit pneumatischer Klemmung
- automatischer Sägevorgang mit stufenlos einstellbarem Vorschub
- zwei Sägeblattgeschwindigkeiten für optimale Schnittergebnisse bei unterschiedlichen Werkstoffen
- Gehrungsschnitte bis  $\pm 45^\circ$
- Sägehub einstellbar, dadurch verkürzte Taktzeiten beim Sägen kleinerer Durchmesser
- Zahnradgetriebe mit Tauchschmierung



Pneumatischer, zentrisch spannender Schraubstock

### Technische Daten

		KHK 350
Drehzahl	1/min	38, 19
Druckluftversorgung	bar	6
Schneidleistung 90° (quadrat)	mm	90
Schneidleistung 90° (rund)	mm	95
Schneidleistung 45° (rund)	mm	90
Motorleistung Hauptantrieb	kW	0,75 / 1,5
Gewicht	kg	310
Art.-Nr.		102139
<b>Sonderpreis €</b>		<b><del>3.390</del> 3.200</b>

### Serienausstattung:

Schnellspannschraubstock, Längsanschlag, Fußpedal, Untergestell, Kühlmittleinrichtung

**Sonderpreis 3.200 €**  
~~3.390 €~~

- einfache Bedienung, robuste Ausführung und präzise Winkelschnitte machen Kaltkreissägen zur Grundausstattung jeder Werkstatt
- KKS 315 T verfügt über einen selbstzentrierenden Doppelschraubstock, der das Werkstück auf beiden Seiten des Sägeblattes fest fixiert
- die Gehrungsverstellung bis +/- 45 Grad erfolgt durch Schwenken des Getriebekopfes
- eine integrierte Kühlmittleinrichtung gehört zur Serienausstattung aller Modelle



Doppelschraubstock

### Technische Daten

### KKS 315 T

Schneidleistung 90° (rund)	mm	100
Schneidleistung 90° (quadrat)	mm	100
Schneidleistung 90° (rechteck)	mm	140x90
Schneidleistung 45° L (rund)	mm	90
Schneidleistung 45° L (quadrat)	mm	90
Schneidleistung 45° L (rechteck)	mm	100x90
Schneidleistung 45° R (rund)	mm	90
Schneidleistung 45° R (quadrat)	mm	90
Schneidleistung 45° R (rechteck)	mm	100x90
Motorleistung Hauptantrieb	kW	0,75 / 1,3
Gewicht	kg	227
Art.-Nr.		102120
<b>Sonderpreis €</b>		<b>1.690 1.560</b>

### Serienausstattung:

Selbstzentrierender Schraubstock, Untergestell, Kühlmittleinrichtung, 1 Sägeblatt, Längsanschlag

**Sonderpreis 1.560 €**  
~~1.690-€~~

## B 200 S

Die wirtschaftliche Alternative zu Bügel- und Kreissägen

### Technische Daten

### B 200 S

Schneidleistung 90° (rund)	mm	205
Schneidleistung 90° (quadrat)	mm	205
Schneidleistung 90° (rechteck)	mm	205x215
Schneidleistung 45° L (quadrat)	mm	115
Schneidleistung 45° L (rund)	mm	135
Schneidleistung 45° L (rechteck)	mm	205x115
Bandgeschwindigkeiten	m/min	24 / 41 / 61 / 82
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,1
Bandabmessungen	mm	2.360x20x0,9
Gewicht	kg	190
Art.-Nr.		102752
<b>Sonderpreis €</b>		<b>1.170 990</b>

### Serienausstattung:

Kühlmitteleinrichtung, Schnellspannschraubstock, fahrbares Untergestell, Sägeband, Betriebsanleitung



**Sonderpreis 990 €**  
~~1.170 €~~

## KSM 13S



- für HSS- und Hartmetallbohrer von 4-13 mm Ø
- Anschleifen des Freiwinkels (Rückseite der Bohrerschneide), Anschleifen des Spitzenwinkels
- Ausspitzen
- frei schleifbare Zentrierspitze des Bohrers
- Schleifen eines kontrollierten Spanabflusses des Bohrers

### Technische Daten

### KSM 13 S

Schleifdurchmesser	mm	4 - 13
Schleifscheibenmaterial		CBN
Motorleistung Hauptantrieb	kW	0,18
Versorgungsspannung	V	220
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	0,4x0,22x0,29
Gewicht	kg	22
Art.-Nr.		112825
<b>Sonderpreis €</b>		<b>590 380</b>

**Sonderpreis 380 €**  
~~590 €~~

## HB 210 A

Handliche Werkstattsäge auch für Gehrungsschnitte



- Sägebügel aus Grauguss, einteilig
- Gehrungsschnitte - nicht das Material, sondern der Sägebügel wird geschwenkt
- Auflagendruck und damit auch Sägebügelvorschub über Hydraulikzylinder stufenlos regelbar
- Schraubstock mit Schnellspannfunktion

### Technische Daten

### HB 210 A

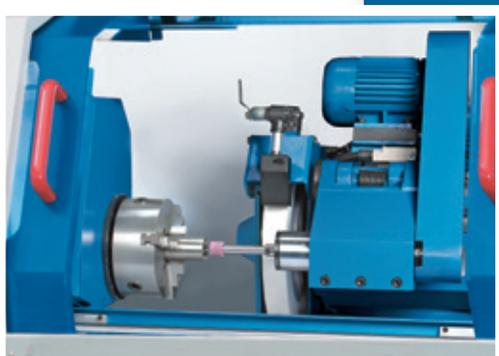
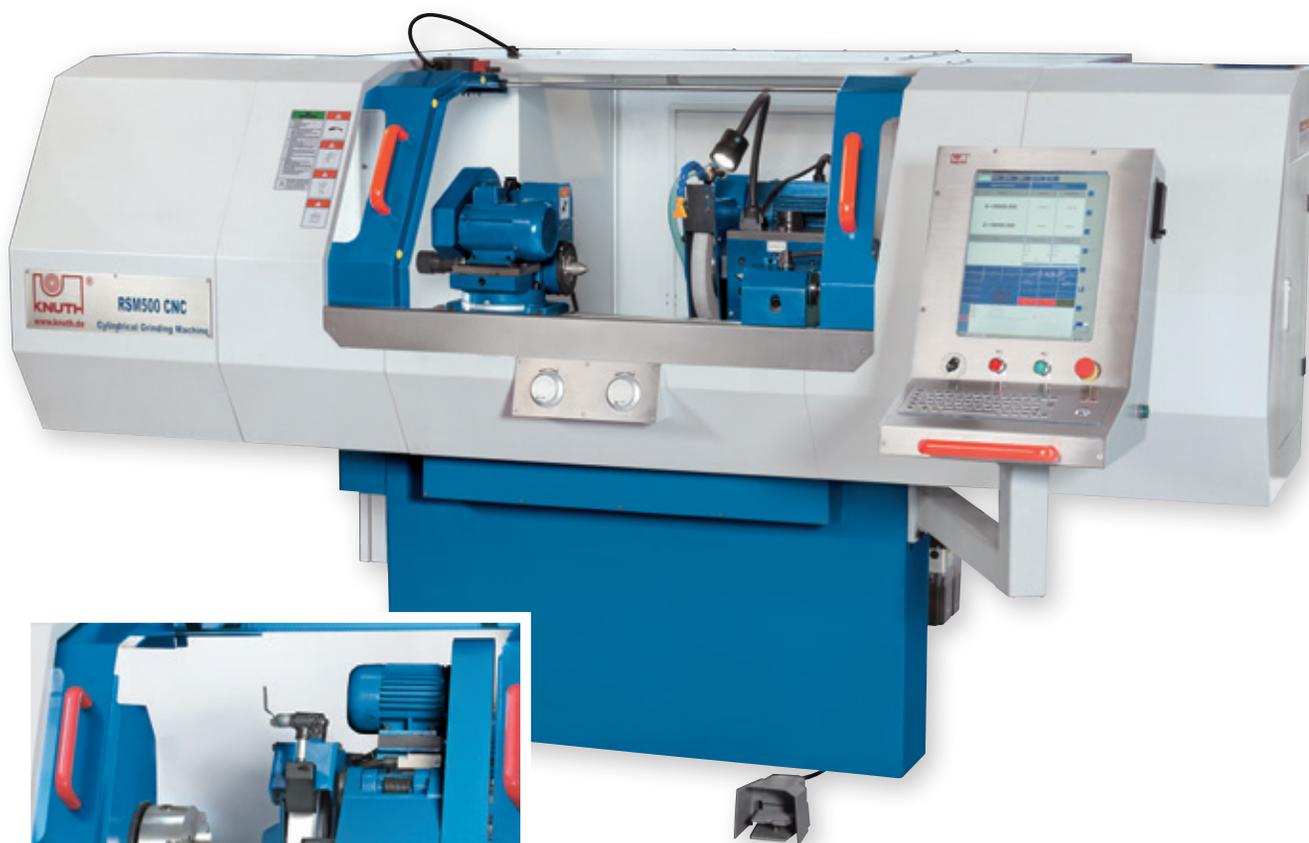
Schneidleistung 90° (rund)	mm	170
Schneidleistung 90° (rechteck)	mm	140x200
Schneidleistung 45° (rechteck)	mm	95x130
Schneidleistung 45° (rund)	mm	125
Bandgeschwindigkeiten	m/min	40 / 80
Motorleistung Hauptantrieb	kW	0,75
Gewicht	kg	152
Art.-Nr.		152850
<b>Sonderpreis €</b>		<b><del>1.880</del> 1.690</b>

### Serienausstattung:

1 Sägeblatt, Kühlmittleinrichtung, Untergestell, Schnellspannschraubstock, Hydraulikzylinder am Sägebügel, Betriebsanleitung

**Sonderpreis 1.690 €**  
~~1.880 €~~

- die bewährten und soliden Maschinengestelle mit breiten V- und Flachführungsbahnen gewährleisten vibrations- und schwingungsarmen Betrieb für beste Arbeitsergebnisse
- servogetriebene Achsen verfahren über präzise Kugelumlaufspindeln
- verfahrbarer Schleifspindelstock über elektronische Handräder
- die hochgenaue hydrodynamische Lagerung der Schleifspindel sichert optimale Schleifergebnisse
- Steuerung GPlus 450: optimiert für die komfortable Bedienung von Rundschleifmaschinen - speziell für die hohen Anforderungen anspruchsvoller Schleifarbeiten



### Serienausstattung:

GPlus 450 Steuerung, Innenschleifeinrichtung, Schleifscheibenabzieher, 3-B-Futter Ø 80 mm, Schleifscheibenauswuchtstand, Zentrierspitze, Vollumhausung, Kühlmiteleinrichtung, automatische Zentralschmierung, Ausrichtfüße, Schleifscheibenflansch, Arbeitsleuchte, Betriebsanleitung, Bedien- und Programmieranleitung

### Technische Daten

### RSM 500 CNC

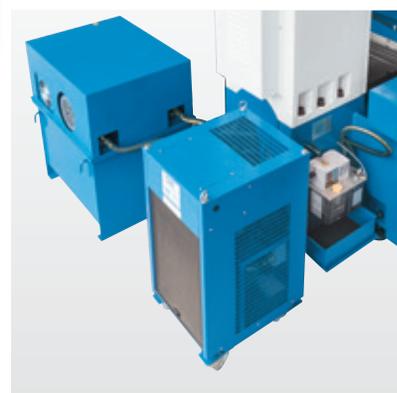
Spitzenhöhe	mm	100
Werkstücklänge	mm	520
Schleiflänge	mm	500
Werkstück, Gewicht (max.)	kg	10
Verfahrweg X-Achse	mm	115
Verfahrweg Z-Achse	mm	500
Drehzahl Schleifspindel	1/min	2.000
Motorleistung Arbeitsspindel	kW	0,37
Schleifscheibenabmessungen	mm	300x40x127
Gewicht	kg	2.200
Art.-Nr.		800016*
<b>Sonderpreis €</b>		<b>54.700 39.600</b>

\* Auslaufartikel - Ab Lager Wasbek - kein Rückgaberecht - ohne CE und mit 12 Monaten Gewährleistung

**Sonderpreis 39.600 €**  
54.700 €



- die gesamte Maschine ist für den Dauerbetrieb bei höchster Geschwindigkeit ausgelegt, größte Laufruhe, höchste Genauigkeit bei niedrigem Temperatureinbau gewährleisten beste Arbeitsergebnisse
- doppelte V-Führungen für die Längsbewegung des Tisches
- Y- und Z-Achse können mit 3-stufigem elektronischen Handrad präzise positioniert werden
- externes Hydraulikaggregat und großer Ölkühler sorgen für Temperaturstabilität
- automatische Zentralschmierung



Externes Hydraulikaggregat und Ölkühler für Temperaturstabilität im Dauerbetrieb

### NC Steuerung

- perfekt auf das Flachsleifen abgestimmte, intuitiv bedienbare Dialogprogrammierung für automatisches, halbautomatisches Schleifen und Schleifscheibenabrichten
- wichtige Parameter und die Vorschubgeschwindigkeit können während der Bearbeitung problemlos angepasst werden
- Schleifscheibenabrichtmodus mit automatischer Kompensation der Abmessung und Anpassung der Drehzahl für konstante Schleifgeschwindigkeit kann im Automatikbetrieb der Maschine eingefügt werden
- automatische Funktionsüberwachung und Fehlermeldung im Anzeigedisplay

### Serienausstattung:

Magnetspannplatte, Kühlmittleinrichtung mit magnetischem Separator, Zentralschmierung, Hydraulikölkühlung, Schleifscheibenflansch, Diamantabrichter mit Halter, Auswuchtstand, Aufstellfüße, Werkzeugbox, Bedienungsanleitung

### Technische Daten HFS NC

**104**

Schleifbereich (max.)	mm	1.020x400
Werkstückgewicht inkl. Magnetspannplatte (max.)	kg	680
Abstand Spindelachse - Tischoberfläche	mm	640
Verfahrweg X-Achse	mm	1.120
Verfahrweg Z-Achse	mm	430
Spindeldrehzahl	1/min	500 - 2.300
Motorleistung Hauptantrieb	kW	5,5
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	2,2
Schleifscheibenabmessungen	mm	400x127x40
Art.-Nr.		122425
<b>Sonderpreis €</b>		<b>49.900 38.900</b>

**Sonderpreis 38.900 €**  
49.900-€

## BFT

Die Profi-Maschine für perfekte Schleifergebnisse

- höchste Genauigkeit durch 6-Backen-Präzisionsfutter
- garantiert optimale Schneidsymmetrie
- einfache Bedienung
- einstellbarer Freiwinkel
- schleift alle Bohrer, Stufenbohrer, Blechbohrer, Holzbohrer, Fräser aus HSS und Hartmetall
- Diamantscheibe optional lieferbar

Technische Daten	BFT	
Schleifdurchmesser	mm	1,5 - 26
Drehzahl	1/min	4.200
Winkelverstellung		40 - 100°
Motorleistung Hauptantrieb	kW	0,18
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	0,75x0,83x1,07
Gewicht	kg	180
Art.-Nr.		122968
<b>Sonderpreis €</b>		<b>2.890 2.690</b>

### Serienausstattung:

Untergestell, 6-B-Futter selbstzentrierend, Bedienwerkzeug, Schleifscheibe, Aufnahmen MK2 und MK3



**Sonderpreis 2.690 €**  
~~2.890 €~~

## FSM 14 S

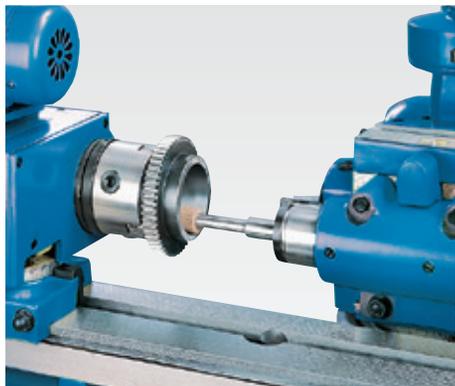
Schärfen von Schafffräsern von 3 bis 14 mm Ø

- Fräser mit 2-, 3- und 4 Schneiden können bearbeitet werden, Fräser mit 6 Schneiden sind ab 12 Ø mm schleifbar
- einfaches Schleifen der umlaufenden Außenspiralschneiden
- kurze Rüstzeiten - schnelles Einrichten der Fräser
- 2 Schleifscheiben sind im Lieferumfang enthalten
- 6 Spannzangen in den gängigen Spanndurchmessern 4, 6, 8, 10, 12, 14

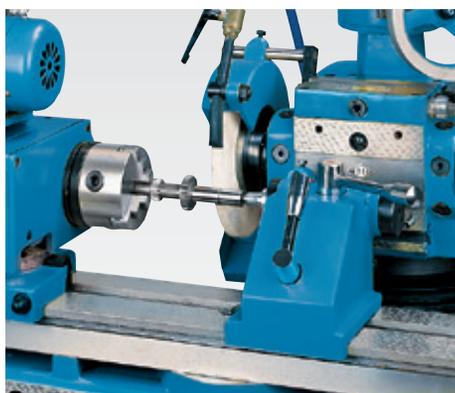
Technische Daten	FSM 14 S	
Schleifdurchmesser	mm	4 - 14
Schleifscheibenmaterial		CBN
Motorleistung Hauptantrieb	kW	0,16
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	0,61x0,25x0,3
Gewicht	kg	22
Art.-Nr.		112805
<b>Sonderpreis €</b>		<b>2.380 1.490</b>



**Sonderpreis 1.490 €**  
~~2.380 €~~



Innenrundsleifen mit hoher Drehzahl



Außenrundsleifen bis 400 mm Länge



- **Das Funktionsspektrum der Multi-Grind reicht vom Außen- und Innenrundsleifen bis hin zum Konischschleifen. Werkzeugschleifen (Schärfen von Fräsern, Reibahlen und Drehmeißeln) und leichte Flachsleifarbeiten sind mit der Multi-Grind leicht und unproblematisch durchzuführen.**
- **Vorschub-Antriebe:** Der Tisch (längs) vorschub erfolgt hydraulisch mit automatischer Richtungsumschaltung. Ein zusätzlicher, manuell betätigter hydraulisch unterstützter Längsvorschub ermöglicht Vorschubgeschwindigkeiten bis 7 m/min.
- **Schleifspindelstock:** Durch die besondere Ausführung des Schleifspindelstocks ist es möglich 2 verschiedene Schleifscheiben gleichzeitig aufzuspannen. Der Schleifspindelstock kann nicht nur in Querrichtung verfahren werden, sondern auch in der Höhe verstellt und um die Hochachse geschwenkt werden.

### Technische Daten

		Multi Grind
Schleifdurchmesser	mm	200
Werkstücklänge	mm	500
Schleiflänge	mm	200
Werkstück, Gewicht (max.)	kg	10
Reitstockkonus	MK	2
Schleifscheibenabmessungen	mm	200x20x75
Gewicht	kg	1.300
Art.-Nr.		102781
<b>Sonderpreis €</b>		<b>17.990 15.900</b>

### Serienausstattung:

Kühlmitteleinrichtung, Absaugeinrichtung, Werkzeugaufnahme / Teilkopf MK 4, Innenschleifeinrichtung mit 2 Schleifstiften, 3-B-Futter Ø 100 mm, linker Reitstock, rechter Reitstock MK 2, Zentrierspitze, halbe Zentrierspitze, Auswuchtstand, Spindelverlängerung, Schraubstock zum Flachsleifen (3-D winkelverstellbar), Federanschlag, 5 Mitnehmer, diverse Spritzschutzbleche, Schleifscheibenabdeckung (2x), automatische Zentralschmierung, Bedienungsanleitung, Abnahmeprotokoll

**Sonderpreis 15.900 €**  
17.990-€

## B 150

Vielseitig einsetzbarer Industriebandschleifer

- Kontaktrolle zum Schleifen von Spitzen und Radien
- verstellbare, stabile Schleifauflage mit einstellbarem Augenschutz
- Schleifbandwechsel erfolgt werkzeuglos mit Schnellspannvorrichtung

### Technische Daten

### B 150

Kontaktrolle	mm	200x150
Bandabmessungen	mm	150x2.000
Schleiffläche	mm	595x150
Drehzahl	1/min	2.800
Motorleistung Hauptantrieb	kW	4
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	1x0,55x1
Gewicht	kg	120
Art.-Nr.		102850
<b>Sonderpreis €</b>		<b><del>1.090</del> 990</b>



### Serienausstattung:

Untergestell, Sichtschuttscheibe, Auflagetisch, Betriebsanleitung

**Sonderpreis 990 €**  
~~1.090 €~~

## KS 100 B

Kompakte Bauweise - ideal für den Werkstattbetrieb

- inkl. Auflagetisch und Werkstückanschlag zum Flächen- und auch Kantenschleifen
- kompakte Bauweise mit stabilem Gussständer
- das Schleifband kann vertikal geschwenkt werden

### Technische Daten

### KS 100 B

Tischabmessungen	mm	158x225
Bandgeschwindigkeit	m/s	8
Tisch winkelverstellbar		45°
Bandschleifer winkelverst.		0-90°
Motorleistung Hauptantrieb	kW	0,4
Schleifteller Ø	mm	150
Bandabmessungen	mm	100x915
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	0,56x0,27x0,3
Gewicht	kg	17
Art.-Nr.		102815
<b>Sonderpreis €</b>		<b><del>240</del> 160</b>



### Serienausstattung:

Auflagetisch, Anschlag, Schleifband, Schleifscheibe, Betriebsanleitung

**Sonderpreis 160 €**  
~~240 €~~

## EM 250

Leistungsfähige Entgratmaschine für Handwerk und Industrie



- zum Entgraten von Rohren, Profilen und Flachmaterialien
- Werkstücke können innen und außen entgratet werden
- inkl. stabilem Maschinenfuß
- Anschlussmöglichkeit für externe Absaugung
- Drahrundbürsten erhältlich in verschiedenen Drahtstärken, auch für die Edelstahlbearbeitung

### Serienausstattung:

Untergestell, Drahrundbürste, Vorbereitung für Absaugung, Betriebsanleitung

### Technische Daten

### EM 250

Drehzahl	1/min	3.000
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2
Abmessungen Drahtbürste	mm	250x45x24
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	0,33x0,64x1,16
Gewicht	kg	50
Art.-Nr.		102858
<b>Sonderpreis €</b>		<del>1.190</del> <b>950</b>

Sonderpreis

**950 €**

~~1.190 €~~

## KF 6000

Kompakter und leistungsstarker Servomotor, stufenlos einstellbar von 2000 - 6000 min<sup>-1</sup>

- bewährt im harten, professionellen Einsatz
- zum Entgraten, zum Fasen und zur wirtschaftlichen Schweißnahtvorbereitung von geraden Werkstückkanten
- zwei Anwendungen in einer Maschine: Einsatz direkt am Werkstück zum Bearbeiten großer Platten, mit einer speziellen Halterung einfach auf stationären Betrieb umrüstbar
- geeignet für Stahl, Edelstahl, Aluminium, Buntmetalle und Acryl

### Technische Daten

### KF 6000

Länge der Führungsleisten	mm	230
Breite der Fase max.	mm	10
Drehzahl	1/min	6.000
Motorleistung Hauptantrieb	kW	0,75
Gewicht	kg	9,28
Art.-Nr.		101360
<b>Sonderpreis €</b>		<del>1.180</del> <b>890</b>



Sonderpreis

**890 €**

~~1.180 €~~



- beidseitiges Entgraten in einem Arbeitsgang durch 2 gegenläufig montierte Lamellenschleifrotoren
- die Antriebsmotoren können separat für einseitiges Entgraten geschaltet werden
- optimales Entgraten bis 10 mm Materialstärke
- für den Anbau einer Absauganlage vorbereitet

### Serienausstattung:

Untergestell, Schleifrotoren 250 x 50 / K60, Betriebsanleitung

### Technische Daten

		KEM 250
Blechstärke (max.)	mm	10
Bandgeschwindigkeit	m/s	18
Drehzahl	1/min	1.400
Motorleistung Hauptantrieb	kW	0,55
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	0,46x0,67x0,48
Gewicht	kg	70
Art.-Nr.		102857

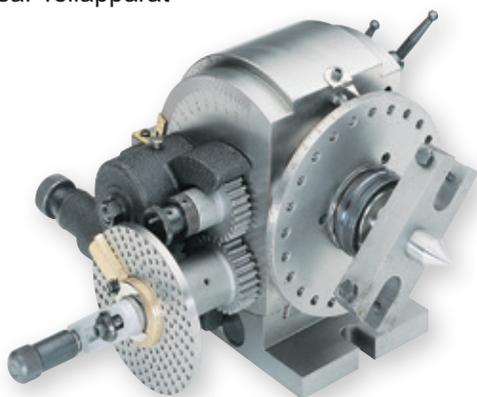
**Sonderpreis €**

**~~2.300~~ 2.190**

**Sonderpreis 2.190 €**  
~~2.300-€~~

### Universal-Teilapparat

## UT



- für Direkt-, Indirekt- und Differenzialteilung
- schwenkbar von 10° unter horizontal bis vertikal (-10° bis 90°)
- jede Teilung 2 bis 50 und viele Teilungen bis 380°
- Rundlaufgenauigkeit : 0,015 mm
- Teilgenauigkeit 1 min.

Art.-Nr. 110980

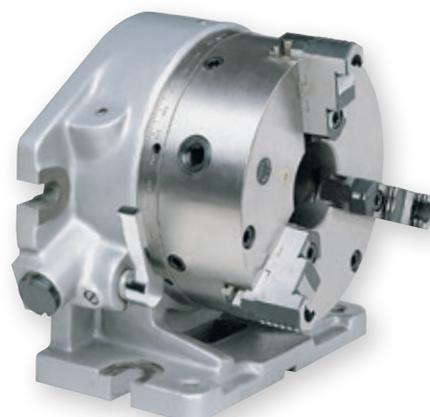
**Sonderpreis € 890 720**

### Serienausstattung:

Reitstock, Teilkopf, 3 Teilscheiben, Zentrierspitze, Mitnehmer, Antriebsrädersatz mit Schere (v. Maschinentisch) und 12 Wechsel, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

### Direkteilkopf

## S 200



### Technische Daten

		S 200
Spitzenhöhe	mm	150
man. 3-B-Futter Ø	mm	210
Teilungen		2, 3, 4, 6, 8, 12, 24
Spindelrundlauf radial	mm	0,01
Teilgenauigkeit	"	25
Gewicht	kg	59
Art.-Nr.		110966

**Sonderpreis €**

**~~980~~ 690**

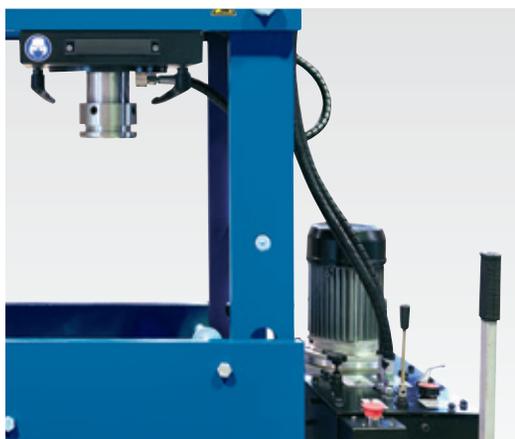
### Serienausstattung:

6 Teilmasken, Futter, Bedienwerkzeug

# KNWP HM

Doppelt wirkender, horizontal verstellbarer Arbeitszylinder

- für Reparatur- und Montagearbeiten
- Richten von Achsen, Trägern, Wellen u.v.m.
- Aus- und Einpressen von Lagern und Buchsen
- 2-stufiges Hydraulikaggregat
- Anschlussspannung 3 x 400V / 50Hz
- leichtgängig horizontal verstellbarer Arbeitszylinder



Der Hydraulikzylinder kann seitlich verfahren werden und wird mechanisch geklemmt



Abb. KNWP 100 HM

## Technische Daten KNWP HM

		160	200
Druckleistung	t	160	200
Arbeitsdruck (max.)	bar	255	243
Hub	mm	400	400
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	7,48	5,73
Pressgeschwindigkeit	mm/s	2,4	1,84
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	9,35	7,08
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	3	3
Hydrauliktankvolumen	l	57	64
Gewicht	kg	1.195	1.690
Art.-Nr.		131746	131747
<b>Sonderpreis €</b>		<b>9.950 9.390</b>	<b>18.790 15.900</b>

Art.-Nr. 131746

**Sonderpreis 9.390 €**  
9.950-€



Abb. KMT 2004

- Fußbedienung mit Not-Aus-Schalter
- materialschonendes Niederhaltersystem mit sicherem Eingreifschutz
- besonders schwere Bauweise mit großer Motorleistung und zuverlässiger Überlastsicherung
- Auflagetisch mit Kugeln für leichtes Handling der Blechtafeln
- motorischer Hinteranschlag 750 mm mit digitaler Anzeige
- Schnittpaltverstellung leicht einstellbar

**Technische Daten**

		<b>KMT 2004</b>	<b>KMT 2504</b>
Blechstärke (max.)	mm	4	4
Arbeitslänge	mm	2.050	2.550
Hinteranschlagtiefe	mm	750	750
Schnittwinkel		1° 30'	1° 30'
Hübe pro Minute (Automatikbetrieb)	H/min	42	42
Arbeitstischhöhe	mm	850	850
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5	7,5
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,55x2,26	3,03x2
Gewicht	kg	2.300	3.200
Art.-Nr.		132238	132239
<b>Sonderpreis €</b>		<b>21.800 18.900</b>	<b>22.800 19.900</b>

**Serienausstattung:**

Messersatz, motorischer Hinteranschlag 750 mm, Schutzeinrichtungen gemäß CE, Fußschalter, rechter Längsanschlag und 2 Auflegearme

Art.-Nr. 132238

**Sonderpreis 18.900 €**  
21.800-€



- der sehr stabile und schwere Maschinenrahmen wird mit sehr geringen Toleranzen geschweißt und entspannt
- lange und robuste Auflagearme geben großen Tafeln sicheren Halt
- das gesamte Hydrauliksystem ist zuverlässig, wartungsarm und servicefreundlich
- das Hinteranschlagsystem ist besonders robust und dem harten Produktionsalltag gewachsen
- elektrische Komponenten namhafter Hersteller garantieren Zuverlässigkeit und hohe Verfügbarkeit
- Ober- und Untermesser sind für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet
- das Lichtschrankensicherheitssystem an der Rückseite der Maschine sichert den Arbeitsbereich

### Technische Daten

### KHT H 3010 CNC

Blechstärke (max.)	mm	10
Arbeitslänge	mm	3.080
Ausladung	mm	150
Schnittwinkel	Grad	0,3 - 2,1
Hübe pro Minute	H/min	19
Arbeitstischabmessung	mm	3.350x520x820
Motorleistung Hauptantrieb	kW	18,5
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	4,1x2,1x2,1
Gewicht	kg	8.600
Art.-Nr.		423020
<b>Sonderpreis €</b>		<b>39.890 38.400</b>

### Serienausstattung:

Cybele Touch 8 Steuerung, CNC-gesteuerte Schnittpaltverstellung, CNC-gesteuerte Schnittlängenverstellung, CNC-gesteuerte Schnittwinkelverstellung, Eingriffschutz, Schnittlinienanzeige (Laser), Materialauflagetisch mit Kugelrollen, motorischer Hinteranschlag 1000 mm, Seitenanschlag mit Skala und T-Nut & Kippanschlag (L = 1000 mm), 2 Auflagearme, Sicherheitssystem für Arbeitsbereich Hinteranschlag, Fußpedal mit Not-Aus-Schalter, Ober- und Untermesser, Betriebsanleitung

**Sonderpreis 38.400 €**  
~~39.890 €~~



- gehärtete Walzen, auch für die Bearbeitung von VA-Stahl geeignet
- Konischbiegeeinrichtung
- motor. Hinterwalzenverstellung
- solide Stahlkonstruktion
- Walzen aus Qualitätsstahl
- Zentralwalzenantrieb über Planetengetriebe und Bremsmotor

- Oberwalze ausschwenkbar
- selbstbremsender Hauptmotor
- separates Steuerpult

## Technische Daten

## KRM-S 20/5

Arbeitslänge	mm	2.100
Blechstärke (max.)	mm	6
Biegedurchmesser (min.)	mm	255
Walzendurchmesser	mm	170
Motorleistung Hauptantrieb	kW	4
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	3,65x0,82x1,13
Gewicht	kg	2.300
Art.-Nr.		130761
<b>Sonderpreis €</b>		<b>20.140 16.500</b>

## Serienausstattung:

gehärtete Walzen, Konischbiegeeinrichtung, motorische Hinterwalzenverstellung

**Sonderpreis 16.500 €**  
20.140-€

# KRM

Moderne und leicht bedienbare Maschine mit asymmetrisch angebrachten Walzen



Abb. KRM 10/4,0 mit Sonderzubehör  
(motorische Hinterwalzenverstellung)

- gehärtete Walzen, auch für die Bearbeitung von VA-Stahl geeignet
- motor. Links-Rechtslauf über Fußschalter
- Hinterwalzenzustellung über Handrad
- Walzen-Schnellverstellung (motorisch Option)
- Drahteinlegerille serienmäßig
- ausklappbare Oberwalze über Exzenterverschluss
- Lieferung mit Konischbiegeeinrichtung

Technische Daten KRM		10/5,0	12/4,0	12/5,0	20/4,0
Arbeitslänge	mm	1.050	1.250	1.250	2.050
Blechstärke (max.)	mm	5,5	4,5	5,5	4,5
Biegedurchmesser (min.)	mm	190	175	210	210
Walzendurchmesser	mm	130	120	140	140
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2	2,2	2,2	2,2
Gewicht	kg	1.220	1.250	1.365	1.530
Art.-Nr.		131961	131963	131964	131968
<b>Sonderpreis €</b>		<b>7.590 7.290</b>	<b>7.200 6.750</b>	<b>8.120 7.900</b>	<b>9.960 7.800</b>

Art.-Nr. 131963

Sonderpreis

**6.750 €**

~~7.200-€~~

### Serienausstattung:

gehärtete Walzen, Konischbiegeeinrichtung

## KRM-A

Motorischer Antrieb mit Fußbedienung und Sicherheitsschalter



Abb. KRM-A 20/1,5

- asymmetrische 3-Walzen-Rundbiegemaschine
- gehärtete Walzen, auch für die Bearbeitung von VA-Stahl geeignet
- verstellbare Unter- und Hinterwalze
- Drahteinlegerille serienmäßig
- ausschwenkbare Oberwalze mit Exzenterverschluss
- Fußschalter
- Handzustellung der Hinterwalze
- Bremsmotor
- Lieferung mit Konischbiegeeinrichtung

### Technische Daten KRM-A

20/1,5

Arbeitslänge	mm	2.050
Blechstärke (max.)	mm	2
Biegedurchmesser (min.)	mm	135
Walzendurchmesser	mm	95
Walzengeschwindigkeit	m/min	6
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,1
Gewicht	kg	635
Art.-Nr.		131884
<b>Sonderpreis €</b>		<b>6.090 5.900</b>

### Serienausstattung:

gehärtete Walzen, Konischbiegeeinrichtung

**Sonderpreis 5.900 €**  
6.090-€

## KPB 121

Kraftvolle Produktionsmaschine für komplexe Biegearbeiten



- optimale Anpassung an eine Vielzahl von Profilen durch ein modulares Standardwalzensystem
- 3-facher hydraulischer Antrieb
- gehärtete Walzen und Wellen
- einstellbarer Überlastschutz
- hydraulische Zustellung der unteren Walzen mit Digitalanzeige
- mit hydraulisch regulierbaren Richtrollen
- horizontale oder vertikale Bearbeitung möglich

### Technische Daten

### KPB 121

Wellen Ø	mm	120
Walzen Ø	mm	390
Biegeschwindigkeit	m/min	4
angetriebene Walzen	Stück	3
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	15
Versorgungsspannung	V	400
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	1,99x1,45x2,04
Gewicht	kg	4.720
Art.-Nr.		831212*
<b>Sonderpreis €</b>		<b>44.900 37.000</b>

\* Fabrikneu - Ab Lager Wasbek - kein Rückgaberecht - mit CE und 12 Monaten Gewährleistung

### Serienausstattung:

Digitalanzeige, hydraulisch regulierbare Richtrollen, Bedienpult, Standardwalzen, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

**Sonderpreis 37.000 €**  
44.900-€

## KPB 45

Kraftvolle Produktionsmaschine für komplexe Biegearbeiten



- modulares Standardwalzensystem zur optimalen Anpassung an das gewünschte Profil
- manuell einstellbare Richtrollen
- gehärtete und geschliffene Wellen
- horizontale oder vertikale Bearbeitung möglich
- Hydraulikkomponenten von namhaften Herstellern
- Oberwalze hydraulisch verfahrbar
- separates Steuerpult

### Technische Daten

### KPB 45

Wellen Ø	mm	50 / 40
Walzen Ø	mm	152 / 162
Biegeschwindigkeit	m/min	3,3
angetriebene Walzen	Stück	3
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	1,5
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	0,78x0,95x1,65
Gewicht	kg	500
Art.-Nr.		131150
<b>Sonderpreis €</b>		<b>9.990 8.800</b>

### Serienausstattung:

Bedienpult, Fußschalter, Standardwalzen, Bedienwerkzeug, Bedienungsanleitung

**Sonderpreis 8.800 €**  
9.990-€

Planen Sie Ihre Maschinenverfügbarkeit mithilfe unserer Präventiv-Service-Dienstleistung. Wartung und Instandhaltung als Mittel zur Steigerung Ihrer Gesamtanlageneffektivität.



### **Maschinen-Inspektion** - Wir erstellen einen Überblick über den Zustand Ihrer Maschine

- Überprüfung der Maschinenfunktionen
- Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen
- Erstellen eines Zustandsberichtes

### **Maschinen-Wartung** - Wir reduzieren Ihre Ausfallzeiten

- Überprüfung der Maschinenfunktion
- Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen
- Kontrolle und Einstellung der Maschinenelemente
- Überprüfung aller Wartungs- u. Verschleißpunkte nach Wartungsplan
- Erstellen eines Wartungsberichts

### **Wartungsvertrag** - So planen Sie Ihre Wartung effizient!

- Periodische Wartung Ihrer Maschine gemäß Wartungsvertrag
- Geplante Instandhaltungsmaßnahmen als zuverlässigere Größe der Maschinenverfügbarkeit



## 96 Jahre Erfahrung, Innovation und Qualität

### Firmenzentrale Wasbek

#### KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH

Schmalenbrook 14 • 24647 Wasbek / Neumünster

Tel. **+49 4321 - 609-0** • Fax +49 4321 - 68900

**info@knuth.de**

Öffnungszeiten: Mo. – Do. 07.00 – 17.00 Uhr  
Fr. 07.00 – 15.00 Uhr  
Samstag: nach Vereinbarung

Geschäftsführer: Karsten Knuth  
Rechtsform: Gesellschaft mit beschränkter Haftung (GmbH)  
Registergericht: Amtsgericht Kiel  
Handelsregister: HRB 1554  
USt.-IdNr.: DE 214088559

### MASCHINENSERVICE

KNUTH Technischer Service Help Desk

**E-Mail** [service@knuth.de](mailto:service@knuth.de)  
**Tel.** **+49 4321 609 273**

KNUTH Ersatzteilservice

**E-Mail** [ersatzteile@knuth.de](mailto:ersatzteile@knuth.de)  
**Tel.** **+49 4321 609 229**

Wir verarbeiten Ihre Kundendaten in dem wir Ihnen Sonderangebote zukommen lassen. Dies geschieht auf Basis eines berechtigten Interesses zur Datennutzung zu Werbezwecken, weil Sie in der Vergangenheit eine Produkthanfrage an uns gestellt haben. Sollten Sie von uns keine Sonderangebote per Post mehr erhalten wollen, wenden Sie sich bitte an [info@knuth.de](mailto:info@knuth.de) oder +49 4321 6090 mit dem Stichwort „Abmeldung Postversand“.

Besuchen Sie uns auf Messen weltweit! Alle aktuellen Messetermine finden Sie unter [www.knuth.de/messen](http://www.knuth.de/messen)

Alle Daten und Preise Stand Datum Drucklegung. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.