

# Komponenten, Systeme und Service für die Prozessindustrie

## Kreiskolbenpumpen

**SPXFLOW**  
 >Waukesha Cherry-Burrell



## Schraubenspindelpumpen

**SPXFLOW**  
 >Waukesha Cherry-Burrell



## Drehkolbenpumpen

**SPXFLOW**  
 >APV  
**boyser®**



## Druckluftmembranpumpen

**SANDPIPER®**



## Schlauchpumpen

**Bredel**  
 Hose Pumps



## Exzentrerschneckenpumpen

**NOV**



## Zahnradpumpen

**VIKING PUMP**  
**MICROPUMP**  
**Calipse** **ECO ISOCHEM™**  
ISO 9001:2015 CERTIFIED



## Kreiselpumpen

**SPXFLOW**  
 >Waukesha Cherry-Burrell  
 >APV



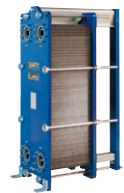
## Dosierpumpen

**blackline.orc**  
**OBL**  
METERING PUMPS



## Wärmetauscher

**SPXFLOW**  
 >Waukesha Cherry-Burrell  
 >APV



## Mischer & Rührwerke

**SPXFLOW**  
 >APV  
**NOV**



## Ventile

**SPXFLOW**  
 >APV



## Zubehör, Komplettsysteme & Sonderanfertigungen



## Homogenisatoren

**SPXFLOW**  
 >APV



## Kreiskolbenpumpen

### von Waukesha Cherry-Burrell –

insbesondere für die Lebensmittelindustrie, aber auch für andere Prozessanwendungen.

---

## Drehkolbenpumpen

### von APV –

geeignet für hygienische Anwendungen.

### von Boyser –

Drehkolbenpumpen für die Industrie mit elastomerbeschichteten Kolben.

---

## Schlauchpumpen

### von Bredel –

für den industriellen Einsatz in allen Bereichen.

---

## Zahnradpumpen

### von Viking –

innen- und außenverzahnte Verdrängerpumpen von Viking Pump sind für ein breites Spektrum an Flüssigmedien in der Chemie-/Baustoffindustrie etc. geeignet.

### von Pulsafeeder –

ECO<sup>®</sup>Isochem-Pumpen mit leckagefreier Magnetkupplung für chemische Prozesse und hohe Temperaturen; Eclipse Kunststoffzahnradpumpen für aggressive Medien, magnetgekuppelt.

### von Micropump –

magnetisch gekuppelte, außenverzahnte Zahnradpumpen mit kleinen Einbaumaßen für den Einsatz in Industrie-, Dosier- und OEM-Anwendungen

---

## Wärmetauscher

### von Waukesha Cherry-Burrell –

Schabewärmetauscher (Votatoren) zum Kühlen oder Erhitzen unterschiedlichster Medien.

### von APV –

decken alle Bedürfnisse der Wärmeübertragung bei hygienischen Anwendungen ab.

---

## Zubehör, Komplettsysteme & Sonderanfertigungen

### alles aus einer Hand – zu Ihrem Vorteil.

Lieferung von diversem Zubehör sowie von individuellen Systemlösungen.

---

*fluidity.nonstop*<sup>®</sup> ist unser Versprechen und unsere Verpflichtung für ein Höchstmaß an Service und an eine beispiellose Qualität von Produkt, Leistung und Know-how. AxFlow ist Europas führender Anbieter von Pumpen und Pumpen-Know-how für die Prozessindustrie. Es ist unser Ziel, diese Position zu halten und auszubauen. Kontinuierlich arbeiten wir daran, Ihnen nur das Beste zu liefern.

**AxFlow GmbH** · Heerdter Lohweg 53 · 55 · 40549 Düsseldorf · [www.axflow.de](http://www.axflow.de) · [info@axflow.de](mailto:info@axflow.de)  
Telefon 0800 - 2935693 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz)

## Schraubenspindelpumpen

### von Waukesha Cherry-Burrell –

die Waukesha Schraubenspindel­pumpe ermöglicht das Pumpen viskoser Produkte mit Feststoffen (1 bis 1.000.000 mPas), sowie niedrigviskoser Fluide oder CIP-Produkte.

---

## Druckluftmembranpumpen

### von SANDPIPER by Warren Rupp –

SANDPIPER Pumpen eignen sich besonders für den harten Dauereinsatz.

---

## Exzentrerschneckenpumpen

### von Mono –

in großer Modellvielfalt, für abrasive, hochviskose und feststoffhaltige Fördermedien – auch für den Lebensmittelbereich.

---

## Kreiselpumpen

### von Waukesha Cherry-Burrell und APV –

mehrere Baureihen für hocheffiziente Applikationen in Edelstahl für die Lebensmittelindustrie.

---

## Dosierpumpen

**von OBL** – Dosierpumpen für Chemie, Kosmetik und mehr. Optional in der BLACKLINE PRO Ausführung für besonders intuitive Bedienung.

---

## Mischer & Rührwerke

**von NOV** – statische und dynamische Mischer der Marken Chemineer<sup>™</sup>, Kenics<sup>™</sup> und Greerco<sup>™</sup>.

**von APV** – Mischersortiment für Milchprodukte, Fertigerichte, Getränke und Körperpflege.

---

## Ventile

**von APV** – hygienische Ventile für Brauereien, sowie die Molkerei-, Lebensmittel-, Getränke-, Chemie-, Gesundheits- und Pharmaindustrie.

---

## Homogenisatoren

**von APV** – die hocheffizienten und technologisch modernsten Homogenisatoren auf dem Markt.

---