

OPM

Order Picking Machinery

BLUECOMPETENCE
Alliance Member

Partner of the Engineering Industry Sustainability Initiative



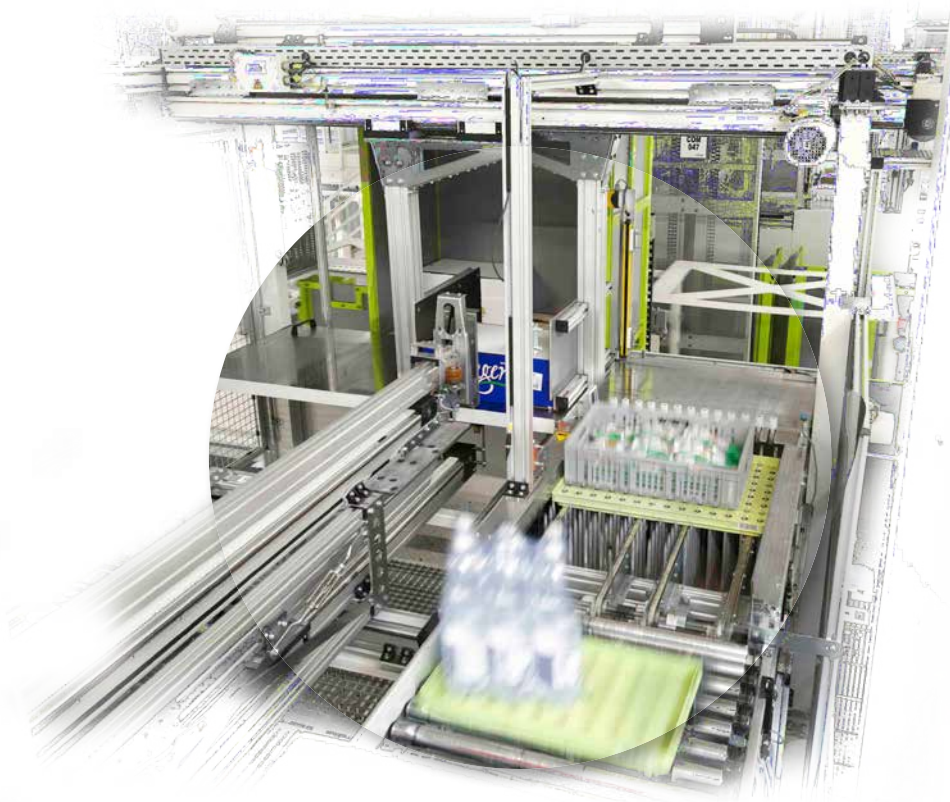
OPM-Prinzip

OPM (Order Picking Machinery) ist eine von WITRON patentierte Kommissionierlösung. Das vom Wareneingang bis zum Warenausgang vollautomatische Warenhandlungssystem wurde zur Bildung von filialgerechten Auftragspaletten / Rocos entwickelt.

Das System gilt heute als das erfolgreichste vollautomatische Kommissioniersystem für Handelseinheiten weltweit. Sowohl im Trockensortiment als auch im Frische- und Tiefkühlbereich. Zahlreiche Lebensmitteleinzelhändler in Europa und Nordamerika setzen bereits auf die Wirtschaftlichkeit, Flexibilität, Ergonomie und Nachhaltigkeit von OPM – meist sogar an mehreren Standorten.

Herzstück dieses flexiblen Systems ist die automatische Beladung einer Auftragspalette / eines Rocos mit Handelseinheiten verschiedenster Größe und unterschiedlichem Gewicht, was mit Hilfe der hochdynamischen Beladevorrichtung – Case Order Maschine (COM) – erreicht wird. Im Gegensatz zur herkömmlichen Roboter-Greif-Saugtechnik werden alle Artikel während des gesamten Materialfluss-Prozesses getragen und geschoben.

Mit OPM werden alle Anforderungen an eine Auftragspalette erfüllt. Das optimierte Schlichtmuster der Auftragspalette sowie deren Füllgrad werden mit Hinblick auf die sequenzielle Bereitstellung verschiedenster Warengruppen mit einer rechneroptimierten Schlichtmatrix ermittelt.



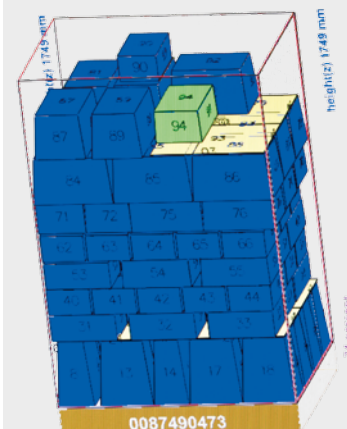
OPM-Charakteristika

Handelseinheiten werden mit OPM vollautomatisch vom Wareneingang über die Lagerung bis hin zur filialgerechten, fehlerfreien Kommissionierung und dem Versand der Auftragspaletten bearbeitet. Nach der Erfassung im Wareneingang werden die Paletten in ein automatisches Hochregallager eingelagert und von hier einem automatischen Lagendepalettierer zugeführt. Nach der Depalettierung der Lagen werden die Handelseinheiten vereinzelt, automatisch auf Tablare geladen und in ein Tablarlager-AKL eingelagert.

Unter Berücksichtigung von Warengruppen, Palettenstabilität und Füllgrad wird mittels Software eine Schlichtmatrix separat für jede Auftragspalette gebildet. Dabei wird das für jeden Kundenauftrag vorgegebene Filial-Layout / Planogramm einbezogen.

Unter Beachtung aller Kriterien werden die Handelseinheiten – vorerst noch auf Tablaren platziert – aus dem Tablarlager ausgelagert, in optimaler Reihenfolge einer hochdynamischen Belademaschine COM (Case Order Machine) zugeführt, von den Tablaren getrennt und durch die COM ohne Personaleinsatz fehlerfrei, filialgerecht und mit einer hohen Packdichte auf Auftragspaletten / Rocos geschichtet. Ein Packcorner sorgt während des Schlichtvorganges für die notwendige Stabilität. Abschließend folgen automatisch die Trennung vom Packcorner und das Wickeln der Versandpalette.

OPM-Konzept





WITRON Logistik-Hof

Die WITRON Logistik + Informatik GmbH plant und realisiert innovative Logistik- und Materialflussanlagen mit zukunftsweisenden ergonomischen Arbeitsplätzen und -Prozessen, welche für Kunden nachhaltige Wettbewerbsvorteile generieren.

Dabei hält WITRON die entscheidenden Schlüsselemente der Projekte in der Hand: die Logistik-Planung, die Informations- und Steuerungstechnik, die Mechanik-Konstruktion und -Fertigung sowie die Funktionsverantwortung als Logistikgeneralunternehmer.

Zahlreiche Top-Unternehmen aus Handel und Industrie, in Europa und in Nordamerika, betreiben bereits seit Jahren ihre Distributionszentren erfolgreich mit WITRON-Lösungen.

Gerne stehen wir für alle Ihre Fragen zur Verfügung.

WITRON Logistik + Informatik GmbH
Neustädter Str. 21
D-92711 Parkstein
Tel.: +49 9602 6000
Fax: +49 9602 600 211
info@witron.de

WITRON Engineering BV
Keizersveld 47c
NL-5803 AM Venray
Tel.: +31 478 551 855
Fax: +31 478 551 850
info@witron.nl

WITRON Engineering
Unit C3, The Hub,
Trentham Business Quarter
Bellringer Road
GB-Stoke-on-Trent,
Staffordshire, ST4 8GB
Tel.: +44 1782 64 11 19
Fax: +44 1782 65 87 88
info@witron.co.uk

WITRON Integrated Logistics Corporation
3721 Ventura Drive
USA-Arlington Heights IL 60004
Tel.: +1 847 385 6000
Fax: +1 847 398 6140
info@witron.com

WITRON Canada Corporation
480 University Avenue, Suite1500
CAN-Toronto, Ontario M5G 1V2
Tel.: +1 416 598 7096
Fax: +1 416 598 1840
info@witron.com

WITRON España
Avenida de las Palmeras 16, A6
Polígono Industrial La Sendilla
ES-28350 Ciempozuelos / Madrid
Tel.: +34 918 753 466
Fax: +34 918 753 317
info@witron.es

WITRON France
37 boulevard d'Anvers
F-67000 Strasbourg
Tel./Fax.: +33 388 445 769
info@witron.fr


www.witron.com

Genannte Namen, Bilder und Bezeichnungen sind z. T. geschützte und eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Firmen. WITRON behält sich das Recht vor, die in dieser Dokumentation enthaltenen Angaben ohne Voranzeige zu ändern. Sie sind folglich nicht vertraglich bindend. Nachdruck bzw. Vervielfältigung dieser Dokumentation bedarf der ausdrücklichen Genehmigung von WITRON.

OPM-Funktionen / Vorteile

- ▶ Einsetzbar sowohl im Trockensortiment als auch im Frische- und Tiefkühlbereich
- ▶ Kommissionierung von verschiedensten Handelseinheiten, Behältern und PET-Flaschen möglich
- ▶ Vom Wareneingang bis zum Warenausgang vollautomatisches Warenhandlungssystem zur Bildung von Auftragspaletten / Rocos
- ▶ Ergonomische Arbeitsprozesse im gesamten Materialfluss
- ▶ Unabhängig von der Anzahl der Artikel
- ▶ Automatisierte Lagendepalettierung
- ▶ Beladen der Verpackungseinheiten auf Trays
- ▶ Trays mit Handelseinheiten gewährleisten den einwandfreien Transport sowie die Lagerung der Handelseinheiten. Der dadurch mögliche Einsatz von Standardkomponenten garantiert höchste System-Verfügbarkeit.
- ▶ Einlagerung von Handelseinheiten auf Trays in einem standardisierten Tray-AKL
- ▶ Zugriff auf jeden einzelnen Artikel im Tray-Lager
- ▶ Die Handelseinheiten werden im kompletten System getragen und geschoben
- ▶ Sequenzielle Zuführung der Artikel zum Beladesystem COM (Case Order Machine) über Sequenzpuffer
- ▶ Weitestgehend fehlerfreie Kommissionierung
- ▶ Höchste Flexibilität im gesamten Kommissionierprozess
- ▶ Individuelle Anforderungen jeder Filiale können berücksichtigt werden (z. B. Sortierreihenfolge, Filial-Layout / Filial-Planogramm, Palettenhöhe, u.v.m.)
- ▶ Optimale Palettenstabilität und optimaler Füllgrad durch rechnergesteuerten Schichtalgorithmus
- ▶ Ein Packcorner verhindert Überstände und garantiert optimal nutzbare Beladehöhe der Auftragspaletten sowie den sicheren Transport bis zur automatischen Ladungssicherung.
- ▶ Automatische Ladungssicherung durch Wickeln vor Versand der Palette
- ▶ Transportkostenoptimierung aufgrund dicht gepackter Ladungsträger
- ▶ Einsatz energie-effizienter Technologie

