

WITRON **ATS**

Automated Tote System



WITRON Logistik-Hof

ATS-Funktion

Mit dem Automated Tote System ATS hat WITRON ein neues voll-automatisches Behälter-Kommissioniersystem auf den Markt gebracht.

Das zum Patent angemeldete ATS-Konzept ermöglicht die voll-automatische Bildung von Versandeinheiten, bestehend aus Behältern bzw. Getränkeboxen, welche bereits in der eigenen Produktion oder vom Lieferanten mit Ware gefüllt wurden.

Diese werden im ATS komplett ohne Personaleinsatz und ID-Erfassung vereinnahmt, gepuffert, kommissioniert, kunden- bzw. filialgerecht auf eine Versandeinheit gestapelt und zur Auslieferung bereitgestellt.

Entsprechende Anwendungen findet man vor allem in den Frische- und temperaturgeführten Bereichen der Distributionszentren des Lebensmitteleinzelhandels. Ebenso kann die Lösung im Bereich der Getränkeboxen-Kommissionierung mit hoher Wirtschaftlichkeit genutzt werden.

Darüber hinaus setzt ATS durch die vollständige Vermeidung von kraftraubendem Heben und Tragen schwerer Behälter auch im Bereich Ergonomie völlig neue Maßstäbe.

Das neue System rundet das WITRON-Modulportfolio hoch-effizienter Lager- und Kommissionierlösungen für den Handel ab und ist die ideale Ergänzung zu den automatisierten Kommissioniersystemen Order Picking Machinery (OPM) für Case-Picking und Dynamic Picking System (DPS) für Piece-Picking.



Vollautomatische Kommissionierung von Ganzbehältern und Getränkeboxen

ATS-Prinzip

Mit ATS wird der gesamte Materialfluss signifikant vereinfacht. Zunächst werden beispielsweise unterschiedlichste Obst- und Gemüsesorten, Fleisch- oder Fischprodukte in bereits vom Lieferanten gepackten Behältern oder Stapel auf sortenreinen Paletten im Distributionszentrum angeliefert.

Dort erfolgt zentral eine einmalige Identifikation. Die Weiterverfolgung im System ist über eine indirekte Zielverfolgung gewährleistet, wodurch auf eine aufwendige physikalische Kennzeichnung der einzelnen Behälter mit Barcode etc. komplett verzichtet werden kann. Aufgrund der Flexibilität des Systems ist die Verwendung von Ganz- und Halbbehältern mit jeweils unterschiedlichen Behälterhöhen problemlos möglich. Nach dem Abschieben der Behälterstapel von der WE-Palette und nachfolgender Vereinzelung lagern hochdynamische Regalbediengeräte, so genannte Picking-Mini-Loads (PML), die Behälter zur Zwischenpufferung in ein AKL ein.

Zur Erhöhung der Systemleistung können auch Stacks,

d.h. mehrere Behälter übereinander, gleichzeitig gelagert und transportiert werden. Die PML's sorgen auch für die filialgerechte Auslagerung der Behälter zur Bildung von WA-Paletten, wobei jedes PML pro Fahrt bis zu vier Behälter gleichzeitig aufnehmen kann.

Danach erfolgt der Transport der ausgelagerten Behälter zu einer Stapleinrichtung, wo sämtliche zu einem Kundenauftrag gehörenden Behälter, im Rahmen eines effizienten Paletten-Beladevorganges, mechanisiert aufeinander gestapelt und auf eine Palette geschoben werden. Spezifische Vorgaben wie die Abladereihenfolge in der Filiale, der maximale Füllgrad oder die Beladehöhe sind je nach Kundenwunsch flexibel und individuell ja nach Filiale parametrierbar. Auch die Bildung von Doppelstockpaletten als eine weitere Verdichtungsfunktion ist vorgesehen. Letzter Arbeitsschritt ist der Transport der folienumwickelten Auftragspaletten in den Versandbereich bzw. die Zwischenlagerung in einem Palettenlager. Die kunden- und tourengerechte Konsolidierung aller Auftragspaletten wird dabei stets berücksichtigt.



WITRON Logistik-Hof

▶ WITRON plant und realisiert innovative Logistik- und Materialflussanlagen, welche für den Kunden nachhaltige Wettbewerbsvorteile generieren. Dabei hält WITRON die entscheidenden Schlüsselemente der Projekte in der Hand: die Logistik-Planung, die Informations- und Steuerungstechnik, die Mechanik-Konstruktion und -Fertigung sowie die Funktionsverantwortung als Logistikgeneralunternehmer. Ein weiterer wichtiger Faktor für eine langfristige und vertrauensvolle Kundenbindung sind individuelle Service- und Betreibermodelle, welche exakt auf die Anforderungen der WITRON-Kunden abgestimmt sind.

WITRON
Logistik + Informatik GmbH
Neustädter Str. 21
D-92711 Parkstein
Tel. +49 (0) 96 02/ 6 00-0
Fax +49 (0) 96 02/ 6 00-2 11
info@witron.de

WITRON
Integrated Logistics Corporation
3721 Ventura Drive
Arlington Heights
IL 60004
U.S.A.

Tel. +1 / 8 47/ 3 85 60 00
Fax +1 / 8 47/ 3 98 61 40
info@witron.com

WITRON Engineering BV
Keizersveld 47/c
NL-5803 AM Venray
Tel. +31 (0) 4 78/ 55 18 55
Fax +31 (0) 4 78/ 55 18 50
info@witron.nl

WITRON Engineering
Unit C3, The Hub,
Trentham Business Quarter
Bellringer Road
GB Stoke-on-Trent
Staffordshire, ST4 8GB

Tel. +44 (0) 17 82/ 64 11 19
Fax +44 (0) 17 82/ 65 87 88
info@witron.co.uk

WITRON España
Avenida de las Palmeras 16, A6
Polígono Industrial La Sendilla
ES-28350 Ciempozuelos/Madrid

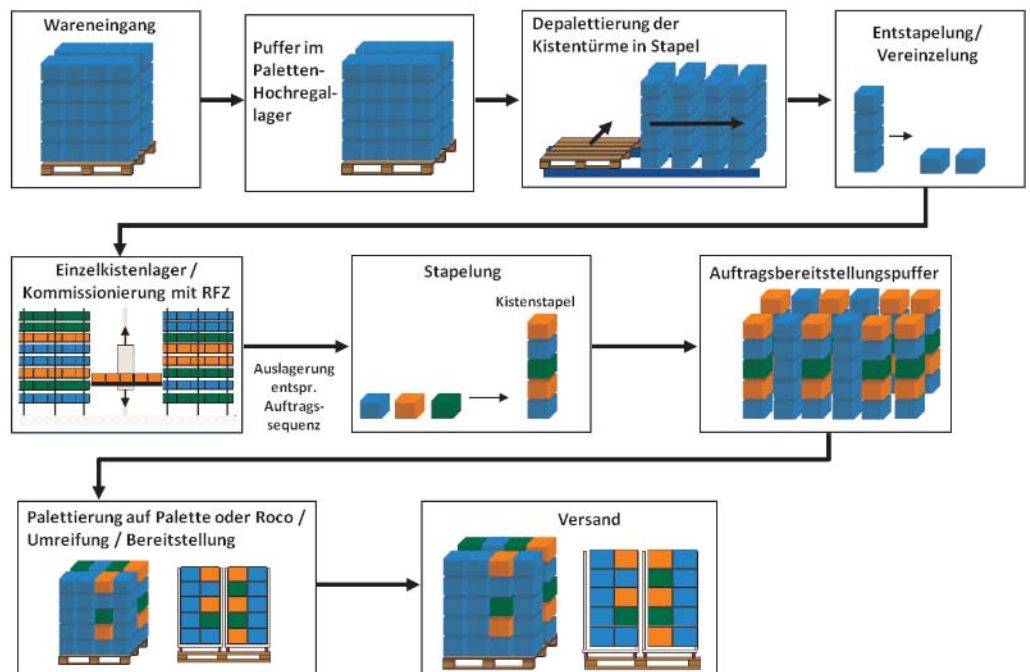
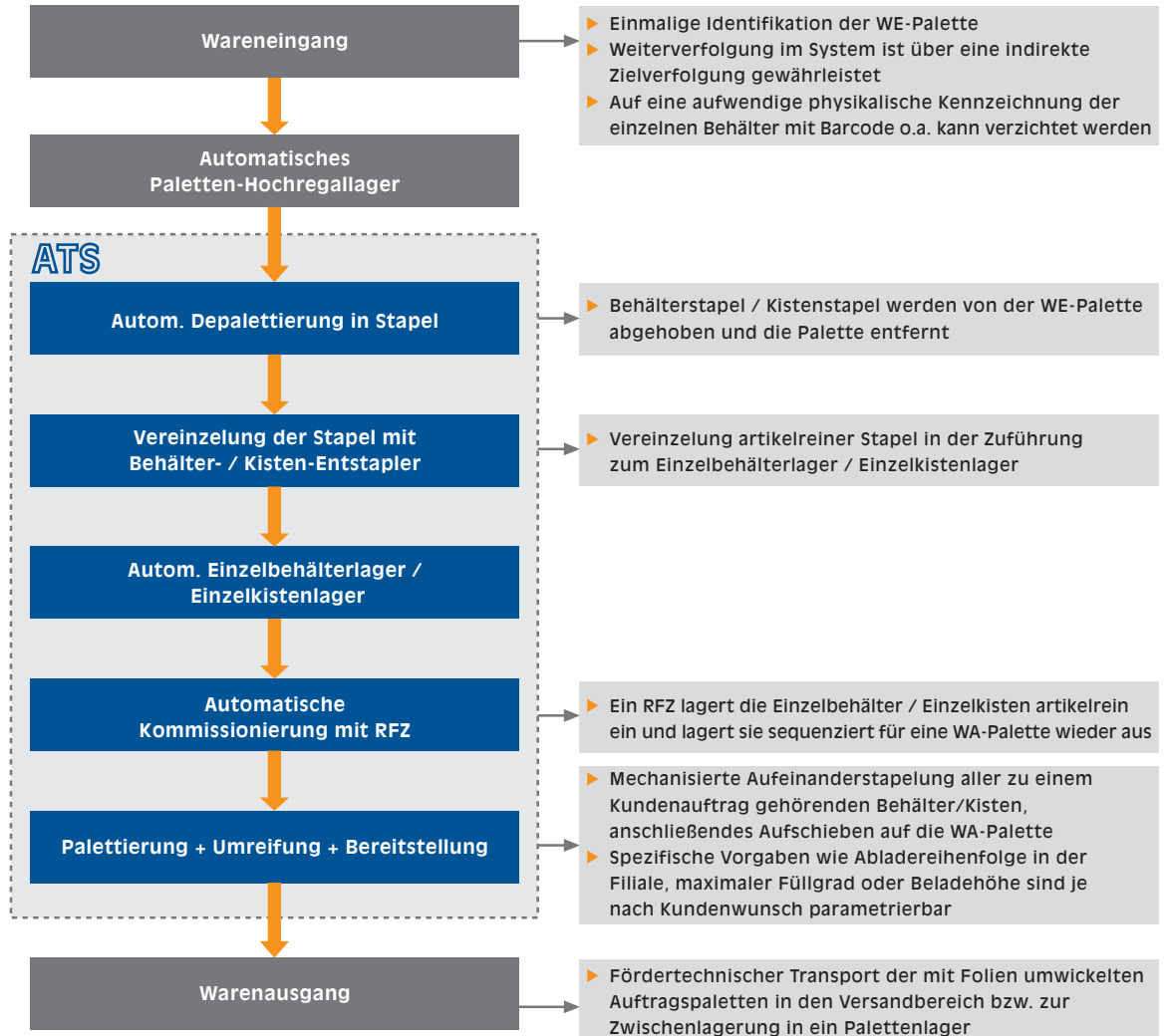
Tel. +34 (0) 918 753 466
Fax +34 (0) 918 753 317
info@witron.es

WITRON France
25 boulevard d'Anvers
F-67000 Strassburg

Tél./Fax +33 / 3 88 34 76 93
info@witron.fr

www.witron.com

Genannte Namen, Bilder und Bezeichnungen sind z. T. geschützte und eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Firmen. WITRON behält sich das Recht vor, die in dieser Dokumentation enthaltenen Angaben ohne Voranzeige zu ändern. Sie sind folglich nicht vertraglich bindend. Nachdruck bzw. Vervielfältigung dieser Dokumentation bedarf der ausdrücklichen Genehmigung von WITRON.



Automated Tote System ATS

Vollautomatische Kommissionierung von Ganzbehältern und Getränkekisten

Vorteile der ATS-Lösung

- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit aufgrund einer komplett automatisierten Prozesskette im gesamten System - somit kein personalintensives Umpacken und Kommissionieren mehr notwendig
- ▶ 100% fehlerfreie Kommissionierung durch Auftragsbildung im AKL
- ▶ Beherrschung und Synchronisation hoher Behälterströme durch modularen Aufbau des Systems bei gleichzeitig zentraler Zu- und Abführung der Behälter
- ▶ Bildung von filialgerechten Versandeinheiten nach kundenspezifischen Vorgaben
- ▶ Einsatz von sehr kurzen Förderstrecken ohne fehleranfällige Verzweigungs-, Zusammenführungs- und Kreuzungsstellen
- ▶ Zentrale Identifikation bei der Warenvereinnahmung
- ▶ Keine physikalische Kennzeichnung bzw. Kontrolle der Transporteinheiten mehr notwendig, da durch verzweigungsfreien Transport und kurzen Förderstrecken eine indirekte Zielverfolgung eingesetzt werden kann
- ▶ Geringe Energie- und Baukosten durch modulare und kompakte Bauweise
- ▶ Ausschließlicher Einsatz von standardisierten, hochverfügbaren IT-, Steuerungs- und Mechanikkomponenten



**Depalettierung
der Stapel**



Vereinzelung



**Einzelkistenlager /
Kommissionierung mit RFZ**



**Stapelung gemäß
Auftragssequenz**



**Auftragsbereit-
stellungspuffer**



**Palettierung auf
Palette oder Roco**



Unsere Technik - Ihr Vorsprung



WITRON steht für Bodenständigkeit und Engagement.

Beide Werte werden sichtbar in der Architektur unseres Logistik-Hofes. Sie bilden das Fundament unserer Arbeit. Gleichmaßen sind sie die Voraussetzung für die Entwicklung und Umsetzung hochverfügbarer und wirtschaftlicher Systemlösungen auf Basis mechanisierter Logistiktechnik. Hier setzen wir ausschließlich die Technik ein, die sich rechnet.

Die Konsequenz: Erfolgreiche Kunden und langjährige Partnerschaften, auf die wir stolz sind.

WITRON
Logistik + Informatik GmbH

Neustädter Straße 21
D-92711 Parkstein
Tel. +49 (0) 9602 600 0
Fax +49 (0) 9602 600 211
info@witron.de

www.witron.de

WITRON Logistik-Hof

