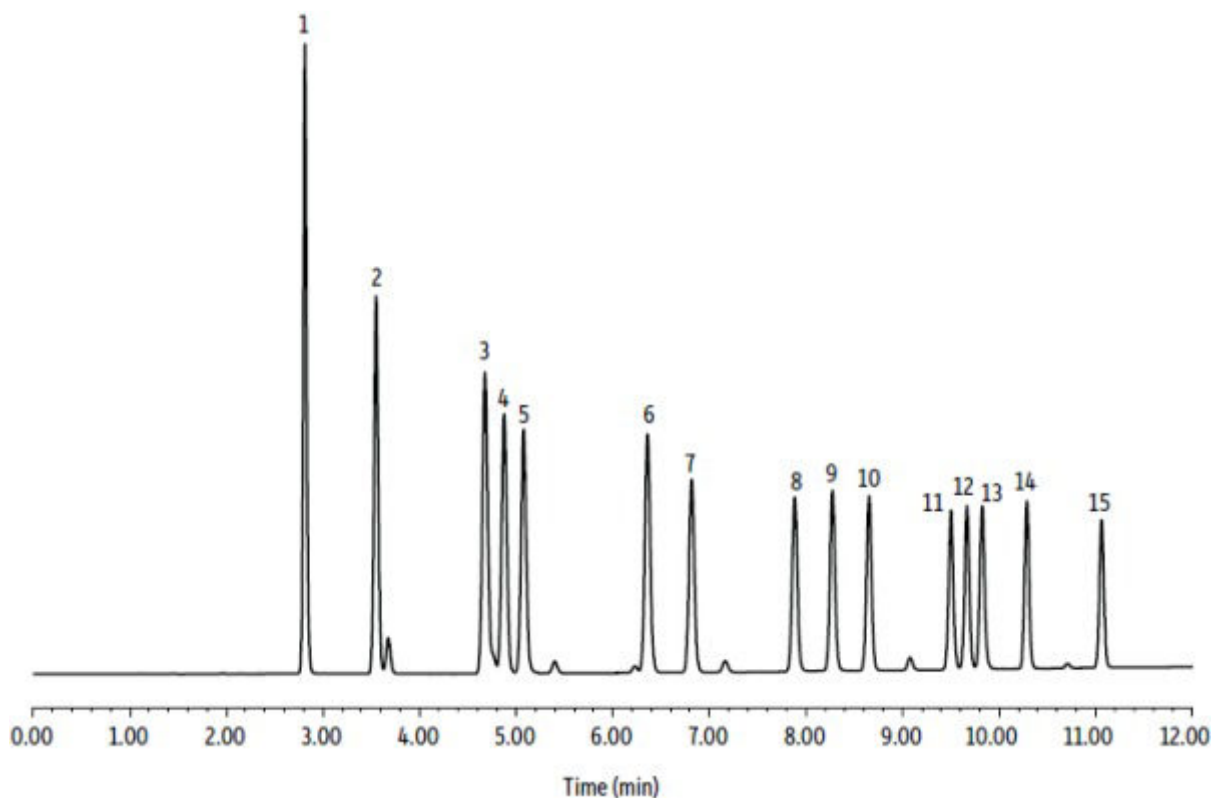


## Raptor™ Core-Shell Phasen jetzt auch als klassische C18-Variante verfügbar (Einführungsangebot bis 31.12.)

Nicht nur die Trennung von DNPH-derivatisierten Aldehyden und Ketonen kann mit einer Raptor™ C18 Core-Shell-Säule verbessert und beschleunigt werden.



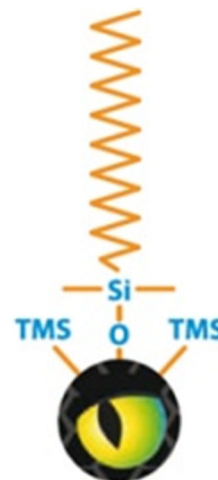
### Peakidentifizierung:

1) Formaldehyd, 2) Acetaldehyd, 3) Acrolein, 4) Aceton, 5) Propionaldehyd, 6) Crotonaldehyd, 7) Butyraldehyd, 8) Benzaldehyd, 9) Isovaleraldehyd, 10) Valeraldehyd, 11) o-Tolualdehyd, 12) m-Tolualdehyd, 13) p-Tolualdehyd, 14) Hexanal, 15) 2,5-Dimethylbenzaldehyd (Bedingungen siehe unten, [Link zur Applikation](#))

Die schnellen, effizienten Trennungen und die ausgezeichnete Robustheit, für die Raptor™ Biphenyl und Raptor™ ARC-18 Core-Shell Säulen bereits bekannt sind, können Sie jetzt auch mit der neuen, klassischen C18-Variante erreichen. DIESE C18-Säule sollte in keinem Labor fehlen!

## Beschreibung der Phase

- **USP Klassifizierung:** C18, Octadecylsilan (L1)
- **Ligandentyp:** C18 endcapped
- **Basis:** 2.7  $\mu\text{m}$ , 5  $\mu\text{m}$  hoch reine Core-Shell-Kieselgelpartikel
- **Porenweite:** 90  $\text{\AA}$
- **Oberfläche:** 150  $\text{m}^2/\text{g}$  (2.7  $\mu\text{m}$ ) bzw. 100  $\text{m}^2/\text{g}$  (5  $\mu\text{m}$ )
- **Arbeitsbereich:** pH 2.0 - 8.0 / max. 80  $^{\circ}\text{C}$  / max. 600 bar (2.7  $\mu\text{m}$ ) bzw. 400 bar (5  $\mu\text{m}$ )
- **Wechselwirkungsprofil:** rein hydrophobe Wechselwirkungen, d.h. klassische, moderne C18-Phase



## Besondere Eigenschaften durch die Raptor™ Core-Shell Basis

- Generell sind die Raptor™ Säulen sehr robust und garantieren lange Standzeiten aufgrund der konsequenten Optimierung von Phase, Hardware und Packungstechnologie.
- Mit Raptor™ 2.7  $\mu\text{m}$  Säulen erreichen Sie Trenneffizienzen wie mit < 2  $\mu\text{m}$  UHPLC Säulen, haben aber nur den Rückdruck eines 3  $\mu\text{m}$  Partikels und eine viel bessere Robustheit, da die Säulen nicht so schnell verstopfen.
- Wer lieber bei den gewohnten, pflegeleichten 5  $\mu\text{m}$  Säulen bleiben möchte, hat nun mit den Raptor™ 5  $\mu\text{m}$  Säulen die Chance, wesentlich bessere Trennungen und schnellere Analysenzeiten als bisher zu erreichen.
- Mit Raptor™ 2.7  $\mu\text{m}$  und 5  $\mu\text{m}$  Säulen können Sie Ihre Analytik auch mit herkömmlichen HPLC-Geräten entscheidend beschleunigen.

—> [Einführungsangebot \(gültig bis 31.12.2014\)](#)

—> [Applikation: Aldehyde/Ketone \(DNPH\) auf Raptor™ C18](#)

—> [Übersicht aller Raptor™ Applikationen](#)

Restek GmbH  
Schaberweg 23  
D-61348 Bad Homburg

Tel.: +49 (0)6172 / 27 97 0  
Fax: +49 (0)6172 / 27 97 77  
Mail: [Anfrage versenden](#) ✉  
Web: [www.restekgmbh.de](http://www.restekgmbh.de)