

Sie arbeiten gerne mit 5 μm HPLC-Säulen, benötigen aber eine bessere Trennleistung?

Dann sind die Raptor™ Core-Shell Säulen von Restek® mit 5 μm Partikelgröße genau das Richtige für Sie.

Sie können den „**5 μm -Partikel-verzeihen-fast-jede-Matrixbelastung**“-Vorteil* nutzen bei:

- MS-, UV- oder Fluoreszenz-Detektion
- Innendurchmessern von 2.1, 3 oder 4.6 mm
- Längen von 30 - 250 mm
- Flussraten wie gewohnt, aber auch schneller, falls Sie Ihre Analytik deutlich beschleunigen wollen! (Druckstabilität bis 400 bar)

Die **Besonderheit der Raptor™ 5 μm Säulen** resultiert aus dem speziellen Aufbau der Raptor™-Partikel. Aufgrund der kurzen Diffusionswege erreichen die Raptor™ 5 μm Säulen eine **bessere Trennleistung als „normale“, vollporöse 3 μm Säulen** (Abb.1).

Kurz gesagt:

Die unkomplizierte Handhabung aufgrund von 5 μm Partikeln bleibt, aber die Trennleistung verbessert sich deutlich!

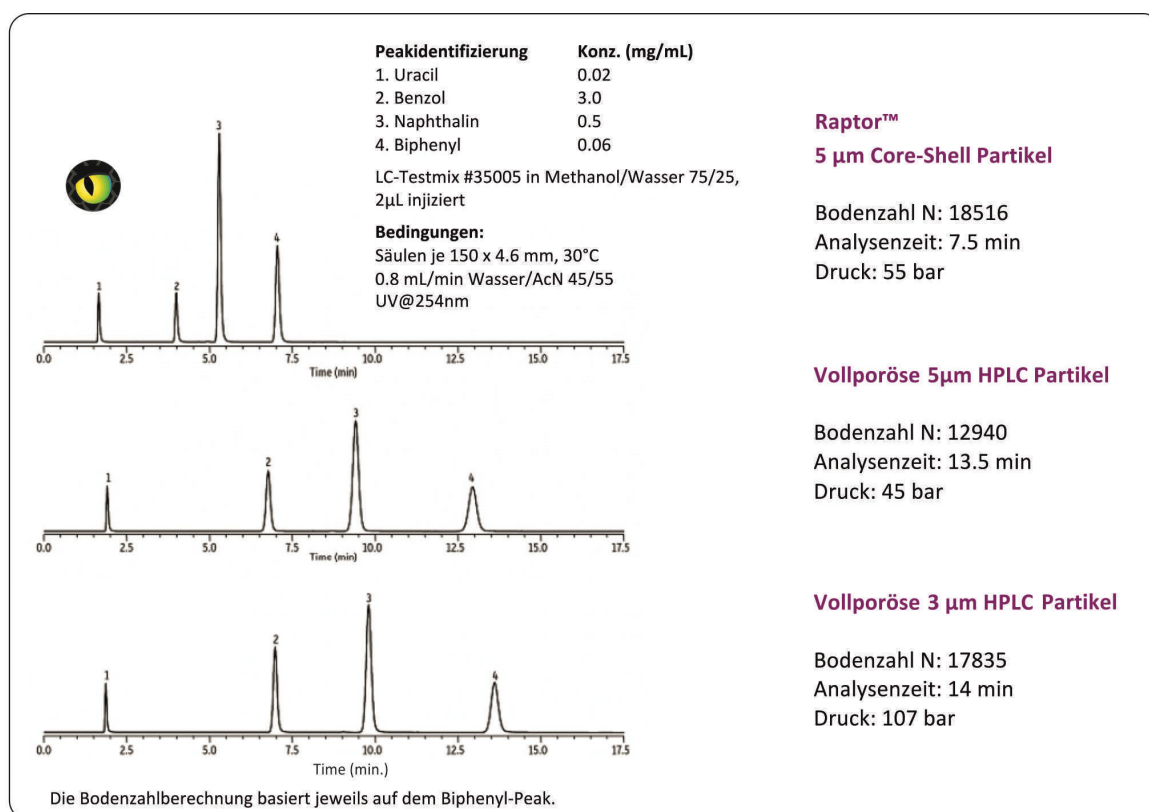


Abb.1: Gegenüberstellung der Trennleistung verschiedener Säulentypen anhand eines Testmixes (Raptor™ Core-Shell Säule mit 5 μm Partikelgröße, vollporöse Säulen mit 5 μm und 3 μm Partikelgröße)

* Warum 5 μm Säulen generell mehr Schmutz in der Probe verzeihen als Säulen mit kleineren Partikeln (3 μm , <2 μm) wird schnell klar, wenn man sich die rein physischen **Größenunterschiede** anschaut (Abb. 2).

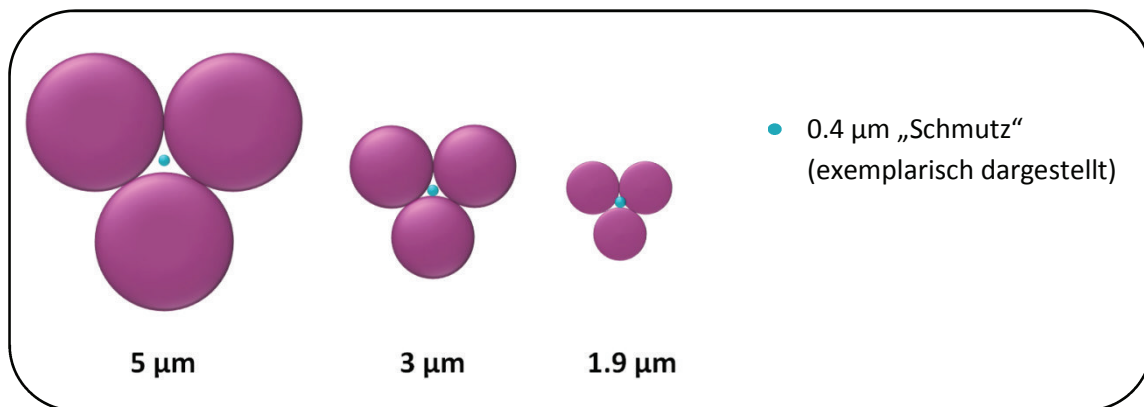


Abb.2: Gepackte Partikel unterschiedlicher Größe mit 0.4 μm „Schmutzteilchen“ im Zwischenraum.

Je größer die Partikel, desto größer auch die Zwischenräume der dichtesten Packung. 5 μm Säulen können von kleinen Schmutzpartikeln ungehindert durchlaufen werden und es dauert länger, bis gelöste, adsorbierbare Matrixbestandteile die größeren Zwischenräume zugesetzt haben. Die bessere Matrixkapazität erhält die Trennleistung der Säule und sie verstopft nicht so schnell.

Möchten Sie eine Raptor™ 5 μm Core-Shell Säule 60 Tage unverbindlich testen?

Wir freuen uns auf Ihre Rückmeldung und unterstützen Sie gerne bei der Auswahl einer geeigneten Phase für Ihre Anwendung!

(Sichern Sie sich Ihre Testsäule bis 30. Juni! So können wir Ihnen den Preisnachlass aus den aktuellen Restek-%-Wochen auch bei späterer Übernahme der Säule gewähren. Details unter „weitere Informationen“.)

Die Raptor™-Linie umfasst aktuell drei verschiedene Selektivitäten:

- 1) Raptor™ **C18**,
eine dicht belegte, hydrophobe C18-Phase mit generellem Einsatzbereich.
- 2) Raptor™ **ARC-18**,
eine säurebeständige C18-Phase, die auch schon bei pH 1 für stabile Retentionszeiten sorgt und gerne in der Pestizidanalytik eingesetzt wird.
- 3) Raptor™ **Biphenyl**,
eine besondere Biphenyl-Phase mit spezieller Selektivität für alles Ungesättigte und Aromatische. Sie ist z.B. ideal für Isomerentrennungen, polare Aromaten sowie für Medikamenten- und Drogenscreenings im klinisch-toxikologisch-forensischen Bereich.

Und nicht zu vergessen: Die komplette Raptor™-Linie ist auf **Robustheit** hin optimiert, um lange Standzeiten und hohen Durchsatz zu ermöglichen. Nehmen Sie uns beim Wort!

Weitere Informationen:

Bestellinformationen und aktuelles Angebot in den Restek-%-Wochen (Seite 8-9)

<http://www.restekgmbh.de/restek-wochen>

Beispielapplikation: Schnelle Trennung von Flavonolen auf einer Raptor™ C18 5µm Säule

<http://www.restekgmbh.de/chromatogramme/flavonols-raptortm-c18-lc-msms>

Übersicht aller Raptor™-Applikationen

<http://www.restekgmbh.de/raptor-applikationen>

Kontaktdaten:

Dr. Ute Beyer, Produktspezialistin HPLC

Tel. 06172 / 2797-42

Email: ute.beyer@restekgmbh.de

Restek GmbH

Schaberweg 23

61348 Bad Homburg v.d.Höhe