

# Chemikalienschrank

## 1.10 Chemikalienschrank mit Typ 90-Einheit für brennbare Flüssigkeiten



Zur sicheren und vorschriftengerechten Lagerung brennbarer und wassergefährdender Stoffe WGK 1-3 in Kleingebinden.



Dieses Produkt entspricht den Anforderungen des deutschen Geräte- und Produktsicherheitsgesetzes (TÜV geprüft mit GS-Zeichen).

Die Auffangwannen sind gemäß § 19 I Wasserhaushaltsgesetz (WHG) von einem Fachbetrieb hergestellt.

- ▶ Stahlblechschrank, RAL 7035 – lichtgrau.
- ▶ Flügeltüren, RAL 7035 - lichtgrau
- ▶ Schließung durch Drehgriff-Sicherheitsschloss, nach 3 Seiten schließend.
- ▶ Magnet tasche für DIN A5 Unterlagen.
- ▶ Höhenverstellbare Auffangwannen, verzinkt, 3mm mit Übereinstimmungserklärung (ÜHP) nach StawaR.
- ▶ Verwindungsfeste Flügeltüren mit Kastenversteifung.
- ▶ Kippschutz der Auffangwannen durch Aushebesicherung.
- ▶ Belüftung durch Lüftungsöffnungen in der Schrankrückwand.

### Typ 90 - Einheit:

- ▶ Klassifiziert Typ 90 nach DIN EN 14470-1.
- ▶ Baumusterprüfung nach DIN EN 14470-1 und DIN EN 14727 durch TÜV Süd.
- ▶ GS-/CE-Zeichen.
- ▶ Inklusive Bodenauffangwanne und Lochblech Einsatz in Stahlblech gepulvert.
- ▶ Flügeltüren wahlweise in zinkgelb RAL 1018 oder lichtgrau RAL 7035.

1.10



Chemikalienschrank L



Kantenschutz



Aushebesicherung der Auffangwannen



Stellfüße zum Ausgleich von Bodenunebenheiten

### Bestelldaten/Technische Daten/Abmessungen

Modell	Breite in mm	Tiefe in mm	Höhe in mm	Anzahl Auffangwannen	Materialstärke Auffangwannen in mm	Tragfähigkeit*/Auffangwannen in kg	Bestell-Nr.
Chemikalienschrank L	950	600	1950	3	3 (verzinkt)	75	39-201066-003

### Zubehör

- Zusätzl. Auffangwanne	947	458	60		3 (verzinkt)	75	29-81066-125
- Red-Box							2.233.04
- Abluftsystem oder Ventilator							ab Seite 223
- Absorber							ab Seite 275

\*Tragfähigkeit bei gleichmäßig verteilter Last