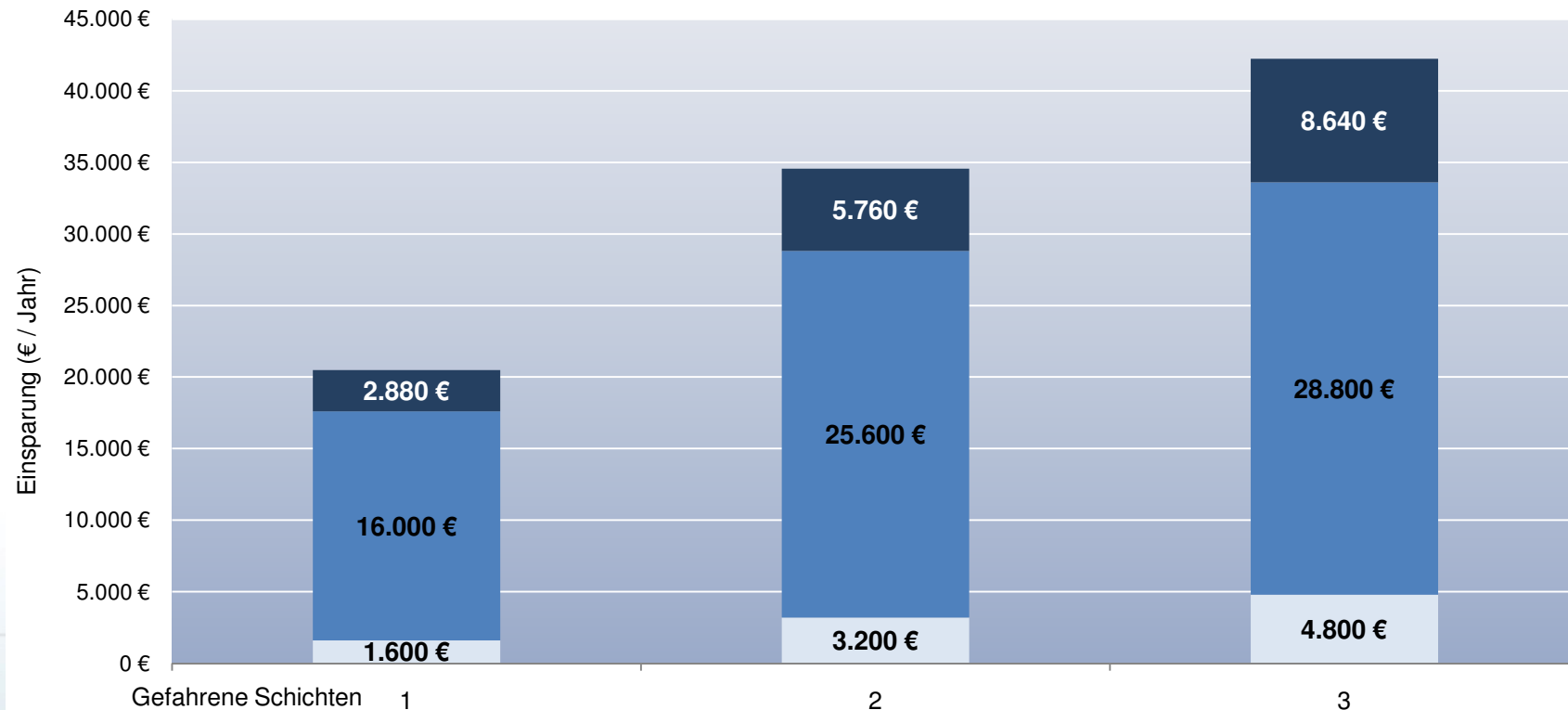


Jährliches Kosteneinsparpotential pro Bearbeitungszentrum durch Wuchten



- Einsparung durch Erhöhung der Werkzeugstandzeit **um 10%**
- Einsparung durch Erhöhung der Zerspanleistung **um 10%**
- Einsparung durch Erhöhung der Spindellebensdauer **um 100%**

Berechnungsgrundlagen:

	Laufzeit Std./Jahr	Kosten- satz €/Std.	Werk- zeug- kosten €/Std.
1 Schicht	1600	100	10
2 Schichten	3200	80	10
3 Schichten	4800	60	10

Spindellebensdauer ($n_{max} = 15000 \text{ rpm}$):

Werkzeuge ungewuchtet:	5000 h
Werkzeuge gewuchtet:	10000 h
Kosten für Spindelwechsel:	18.000 €